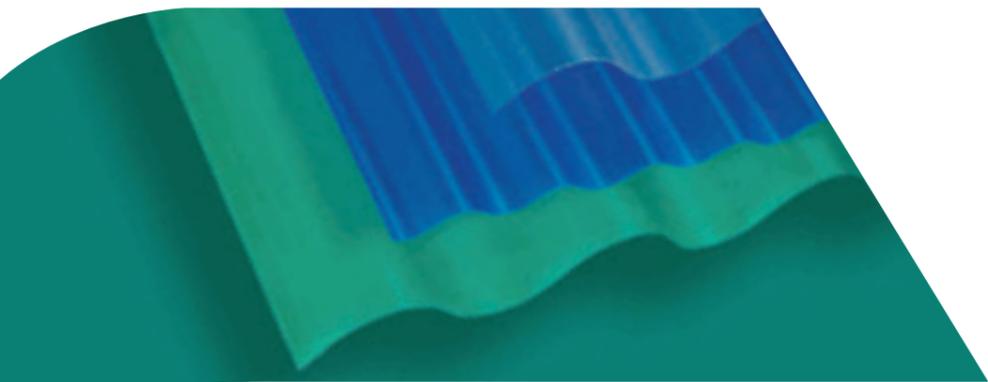


Fácil instalación  
y versatilidad  
en un abrir  
y cerrar de ojos





Láminas de poliéster que se mantienen transparentes más tiempo

Las láminas de poliéster PolyLit® producidas en continuo, están compuestas por una armadura de fibra de vidrio impregnada de resina de poliéster y protegida con un recubrimiento de gelcoat en ambas caras.

En la parte superior el gelcoat incorpora un tratamiento estabilizante a los U.V. que reduce el índice de amarilleo, y contribuye por tanto a mantener el paso de luz durante más tiempo.

## Aplicaciones

- Cubiertas de chapa metálica o panel
- Cubiertas de fibrocemento
- Elementos verticales
- Bandas de iluminación
- Falsos techos decorativos o aislantes





**Principales ventajas de PolyLit®**

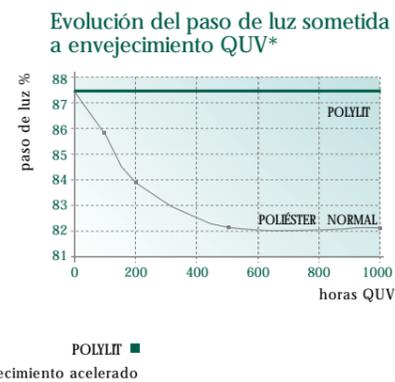
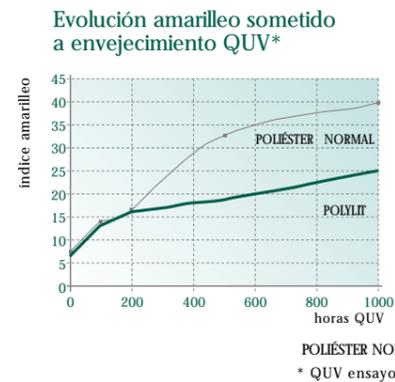
- Fácil instalación
- Amplia gama de soluciones
- No sufre altas dilataciones
- Alta resistencia química
- Alta resistencia mecánica
- Alta resistencia al impacto
- Buena transmisión de la luz

A las láminas de poliéster PolyLit®, se las ha dotado de la última tecnología de fabricación, consistente en administrar un mayor espesor de gelcoat de nueva formulación estabilizante U.V. en su cara superior.

Dicho gelcoat actúa atrapando los rayos U.V. del sol, dañinos para la estructura interna del poliéster y causantes del amarilleo, disipándolos en forma de calor.

**Ventajas de la TECNOLOGIA INNOVA**

- La nueva lámina PolyLit® mantiene el paso de luz durante más tiempo, mientras que las láminas que incorporan film protector y el poliéster convencional lo pierden más rápidamente.
- El nuevo producto reduce de forma muy notable el amarilleo.
- El mayor espesor de gelcoat le proporciona mayor resistencia química.



PolyLit® se fabrica con diversos grados de refuerzo de acuerdo con la norma EN 1013-2. (Se reconoce el tipo de producto por el hilo de identificación incluido en la masa de la lámina).



**Características generales**

	clase I	clase II	clase III	clase IV	
Contenido de fibra nominal	290	390	500	> 600	g/m <sup>2</sup>
Espesor medio	0,80	1,00	1,30	1,70	mm
Hilo de identificación					



**Características mecánicas para la clase II y III**

	Norma	Valor	
Resistencia tracción	UNE-ISO-527	65 a 80	N/mm <sup>2</sup>
Resistencia flexión	EN-ISO-178	> 1530	Kg/cm <sup>2</sup>
Resistencia impacto sin entalla	EN-ISO-179	35 a 50	kJ/m <sup>2</sup>
Impacto con entalla	EN-ISO-179	45 a 55	kJ/m <sup>2</sup>
Temperatura reblandecimiento	EN-ISO-306	140 a 150	°C
Densidad	EN-ISO-1183	1,5 a 1,8	g/cm <sup>3</sup>
Conductividad térmica	ASTM C-177	0,23	W/m <sup>2</sup> k
Coefficiente dilatación térmica	UNE-53126	0,035	mm/m°C
Resistencia 1200 joules	(*)	apto	

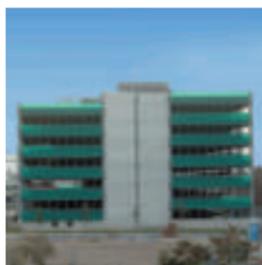
(\*) Para clase IV según LGAI (España) CSTB (Francia) - Cahier n° 3228 - Note Information n° 4



**Características químicas**

La elevada resistencia a los agentes químicos del poliéster le proporciona un excelente comportamiento frente a la corrosión, resistiendo las atmósferas ácidas (clorhídrico, fosfórico, sulfúrico, nítrico), las básicas, las sales, soluciones salinas, hidrocarburos, alcoholes, etc. No resiste ciertos disolventes orgánicos ni ciertos ácidos o bases concentradas. Por su naturaleza, no forma pares galvánicos con las fijaciones.





### Características lumínicas

Los distintos colores de las láminas de poliéster permiten adaptar la transparencia en función de las necesidades del local a iluminar.

#### Transmisión de luz

Transparente	85%
Blanco opal	30%
Verde intenso	60%
Azul pálido	60%
Azul intenso	40%



### Reacción al fuego

Las láminas de poliéster PolyLit® pueden fabricarse en dos variedades en cuanto a su reacción al fuego según norma UNE-23727:

- NORMALES clasificadas M4.
- AUTOEXTINGUIBLES clasificadas M2.

En ambos casos las láminas de poliéster PolyLit® no forman gotas inflamadas en su combustión.



### Durabilidad de las láminas

La tecnología INNOVA permite mantener por más tiempo la transparencia inicial de las láminas y conservar su efectividad como elemento de iluminación natural.

La elevada estabilidad térmica permite además soportar sin deterioro las alternancias de ciclos térmicos.



Clase I 0,8 mm.	Clase II 1 mm.	Clase III 1,3 mm.	Clase IV 1,7 mm.
Invernaderos agrícolas. Instalaciones interiores. Construcciones provisionales. Construcciones en emplazamientos protegidos.	Construcciones habituales. Sobrecargas de viento y nieve moderadas.	Construcciones en emplazamientos expuestos. Sobrecargas de vientos y nieve elevadas.	Construcciones en emplaza- mientos particularmente expuestos. Grandes separaciones entre correas Sobrecargas de vientos y nieve muy elevadas.



La instalación de las láminas de poliéster PolyLit® se efectúa conforme a la Norma Tecnológica de la Edificación de cubiertas de tejados sintéticos (NTE-QTS/1976) o mediante las indicaciones del "Document Technique Unifie nº 40.35 Couverture en plaques issues de tôles d'acier galvaniséés".



### Separación entre correas

La separación máxima entre correas debe determinarse para cada perfil, en función de la carga a soportar y la máxima deformación admisible según la aplicación (consultar a los servicios técnicos de STABILIT EUROPA en cada caso). La distancia máxima recomendable entre correas será de 1,50 m.

Aplicaciones  
recomendadas

Instalación



### Láminas de gran longitud

En láminas longitudinales superiores a 6 m. con fijaciones en valle y tornillo autorroscante, deben extremarse las precauciones con el fin de permitir la libre dilatación de la lámina (diámetro del taladro, unos 2 mm. más que el de la caña del tornillo).



### Longitud de vuelo de lámina

La longitud de vuelo en los aleros no será superior a 200 mm. reforzándose en este caso su fijación sobre la correa inferior.



### Solapes

Los solapes laterales tienen que ser contrarios a la dirección del viento y lluvia.



### Seguridad

No pisar directamente sobre las láminas y en caso de que sea necesario, hacerlo sobre tableros de madera ligeros, andamios, etc., para evitar dañar el producto e incrementar la seguridad de los operarios.

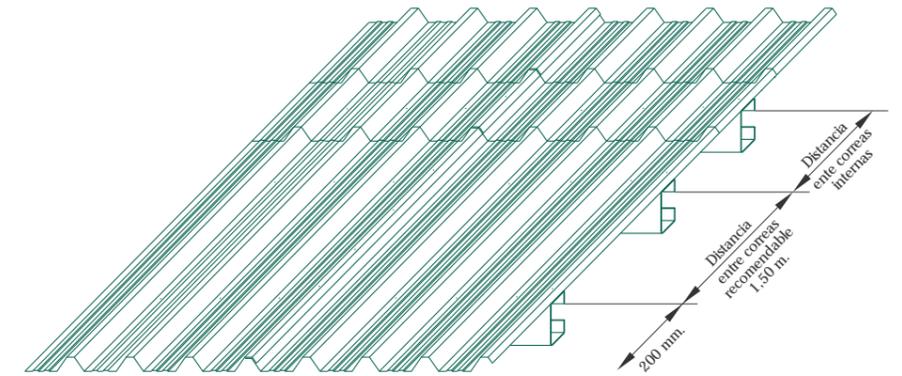
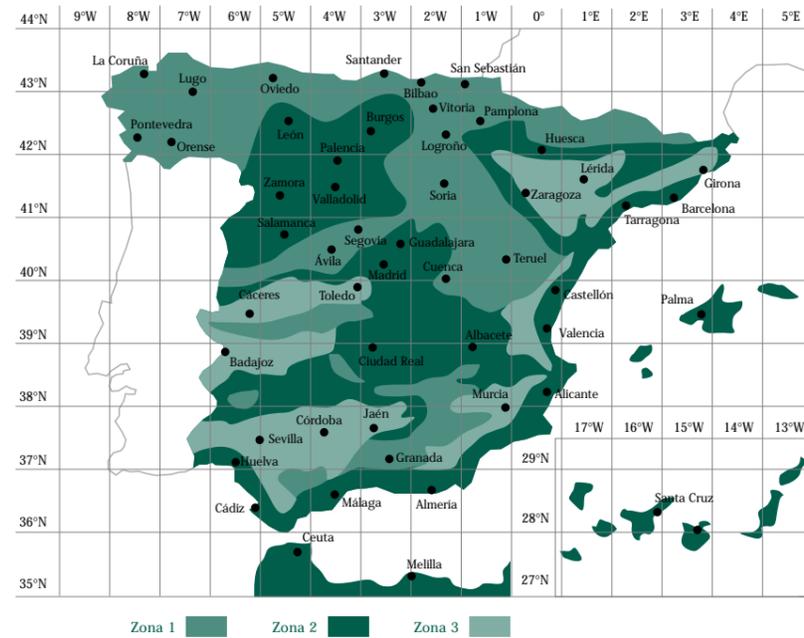


### Pendientes mínimas recomendadas

		Altura de cresta en mm.	Pendientes mínimas recomendadas
Perfil ondulado grande		> 42	≥ 10 %
Perfil ondulado pequeño		≤ 30	≥ 15 %
Perfil grecado grande		> 42	≥ 5 %
Perfil grecado medio		30 - 42	≥ 8 %
Perfil nervado grande		> 42	≥ 10 %
Perfil nervado medio		30 - 42	≥ 10 %
Perfil nervado pequeño		≤ 30	≥ 10 %

## Solape y complementos

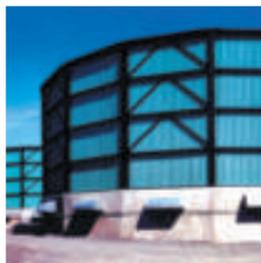
Determinación de longitudes de solape y complementos de estanquidad



Posición de atomillado a la correa



Posición de atomillado al eje de la correa



	Inclinación en grados	Pendiente en %	mm. Perfil grande	mm. Perfil medio y pequeño	Complementos estanquidad
Zona 1	5	10	200		T + L
	8	15	200		-
	11	20	200		-
	14	25	200	150	-
	17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-
Zona 2	≤5	≤10	200		T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T
	14	25	200	150	-
	17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-
Zona 3	≤5	≤10	200		T + L
	8	15	200		T + L
	11	20	200		T + L
	14	25	200	150	T
	>17	30	150	100	-
	>20	>35	150	100	-

(Consultar NTE-QT-Tejados sintéticos)

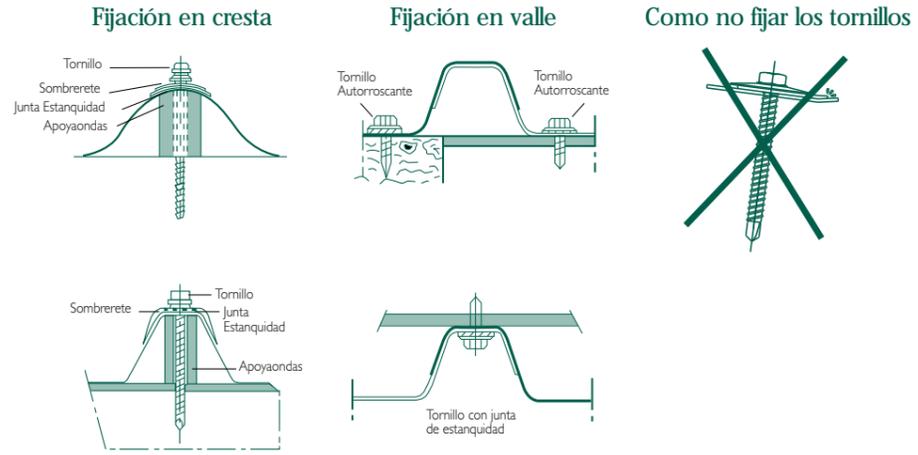
Las láminas deben fijarse en todas las crestas en los apoyos extremos y pueden fijarse al tres bolillo en los intermedios. Igualmente deben fijarse todos los nervios en la penúltima correa antes de la cumbre o alero así como en todas las correas en situaciones expuestas. Los puntos de fijación han de guardar simetría. Los taladros para el paso de fijaciones se deben efectuar a una distancia mínima de 50 mm. de los bordes de las láminas.



### Fijaciones

Las fijaciones pueden realizarse mediante ganchos, tornillos de rosca salomónica o tornillos autorroscantes. Con tornillos autorroscantes y láminas trapeziales puede efectuarse la fijación en valle, en los otros casos debe efectuarse en cresta. En el caso de fijación en cresta debe preverse un apoyaondas (de poliestireno expandido o metálico) entre la correa y la lámina de poliéster. Los nervios de recubrimiento longitudinal deben fijarse en todas las correas.





## Gama Polylit®

### Gama de colores

#### Translúcidos

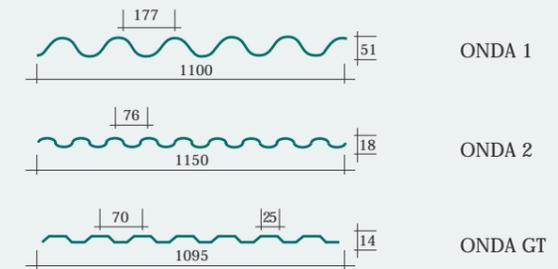
- Transparente
- Blanco opal
- Verde intenso y verde pálido
- Azul intenso y azul pálido
- Cualquier otro color bajo pedido mínimo

#### Opacos

- Blanco
- Cualquier color disponible bajo pedido mínimo

### Gama de perfiles

#### Perfiles estándar



#### Láminas perfil ondulado longitudinal

#### Perfiles trapeciales

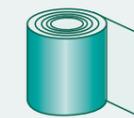


\* Láminas perfil trapecial longitudinal

\* Diferentes perfiles adaptables a cualquier tipo de chapa metálica o fibrocemento.

Consultar carta de perfiles a Stablit Europa

#### Perfil plano



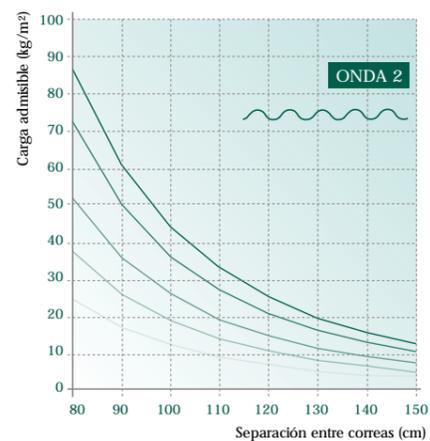
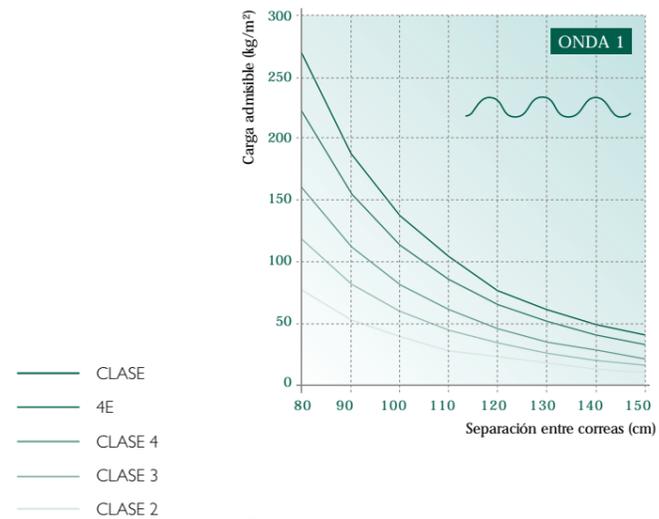
Rollos perfil plano

## Dimensionamiento



### Ejemplo de carga admisible en función de la separación entre correas para los perfiles estándar

Para otros perfiles consultar STABILIT EUROPA.



## Repetición lucernario



Láminas perfil ondulado para falsos techos.

### Características perfiles estándar

		clase I	clase II	clase III	clase IV	unidades
ONDA N° 1	Peso	1.340	1.675	2.188	2.875	g/m <sup>2</sup>
	Radio curvatura mínimo	2.000	2.000	2.000	2.000	cm
ONDA N° 2	Peso	1.267	1.585	2.070	2.720	g/m <sup>2</sup>
	Radio curvatura mínimo	700	700	700	700	cm
ONDA GT	Peso	1.346	1.684	2.197	2.887	g/m <sup>2</sup>
	Radio curvatura mínimo	345	345	345	345	cm

Otros perfiles consultar a STABILIT EUROPA

## Certificaciones

Polylit® al igual que el resto de los productos de STABILIT, se distingue por contar con la certificación de calidad internacional ISO 9002 en su proceso de fabricación.

- Certificado 1200 joules por LGAI (España) y CSTB (Francia) según "Cahier n° 3228 - Note information n° 4" para la Clase IV.
- Certificado de reacción al fuego M2 por LGAI (España) según UNE 23.727.
- Certificado norma de producto EN-1013-2 por LNE (Francia) para las clases II y III.



\*La información aparecida en el catálogo es de carácter puramente orientativo, basada en la experiencia y en los tests realizados por la compañía; sin que ésto suponga ningún tipo de responsabilidad sobre sus diferentes aplicaciones, dado que STABILIT EUROPA no tiene ningún tipo de control sobre su uso final".