

**TITE**

# Soluciones



Número 5

# Elegir la Opción Correcta

Gracias a esta Guía de Soluciones podrá encontrar fácilmente el producto Loctite® más adecuado de la gama que Henkel ofrece para solucionar problemas de ingeniería de la industria, tanto en la fabricación de equipos originales como para su mantenimiento y reparación.

Se ha realizado para que pueda efectuar desde la primera vez la selección del producto que le interesa, de forma rápida, fácil y acertada.

Puede encontrar las soluciones buscadas desde distintos puntos iniciales:

- La sección de resolución del problema
- Clasificación de productos Loctite® de la gama que Henkel ofrece.
- Una lista de productos con información sobre pedidos

Para más información acerca de nuestros productos o de Loctite®, visite nuestra web – [www.loctite.es](http://www.loctite.es)

De esta forma conseguirá en todo momento mayor información acerca de todos nuestros productos, incluyendo los que se describen aquí.

También tendrá acceso a la información más actual y a noticias acerca de las soluciones que Loctite® a través de Henkel ofrece para resolver problemas industriales en diversos sectores tales como Industrias fabricantes de equipos originales, Automoción, Electrónica, Mantenimiento y Reparación.




Para más información,  
visite nuestra web:


[www.loctite.es](http://www.loctite.es)




4 ? Guía de Solución de Problemas

10  Fijación de Roscas  
Fijación de Elementos Roscados


12  Sellado de Roscas  
Sellado de Componentes Roscados

14  Juntas  
Sellado de Bridas

16  Retención  
Fijación de Conjuntos Cilíndricos

18  Unión Instantánea

20  Unión Estructural

22  Sellado y Unión Flexible


24  Lubricación

30  Tratamiento Superficial y Antioxidante

32  Compuestos con Relleno Metálico


34  Recubrimientos Protectores

36  Limpieza

38  Preparación de Superficies:  
Activadores e Imprimadores

39  Productos de Reparación  
de Urgencia

40  Reparación de Cajas de Cambios y Bombas

42  Seminario Sobre Mantenimiento

44  Equipos

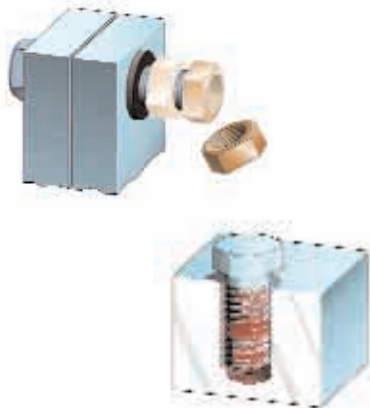
45  Información para Pedidos

51  Información para Pedidos



# ¿Cuál es el Problema?

## Tuercas, tornillos, espárragos, piezas roscadas



- ? Tuercas, tornillos, espárragos y otras piezas roscadas que se aflojan
- ? Necesidad de prevenir la corrosión y el agarrotamiento de las roscas

Página 10

## Sistemas de tuberías de fluidos

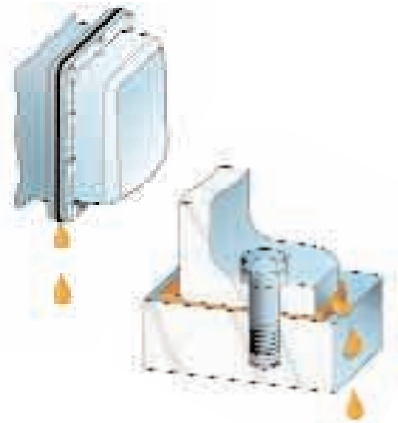


- ? Fugas por uniones de tuberías hidráulicas, neumáticas, de refrigerante, de aceite y otras uniones roscadas
- ? Bloqueos causados por restos de cintas convencionales y selladores a base de cáñamo/pasta
- ? Necesidad de fijar y sellar válvulas, manómetros, grifos y accesorios en cualquier posición sin que se produzcan fugas

Véase también la página 39, Productos para reparaciones de urgencia

Página 12

## Fugas en bridas



- ? Fugas en bridas atornilladas
- ? Corrosión por frotamiento y/o fatiga de tornillos
- ? Aflojamiento de tornillos por relajación de juntas
- ? Impedir movimiento relativo entre bridas

Página 14

## Cojinetes, casquillos, ejes, piezas cilíndricas



- ? Aflojamiento y consiguiente ovalización de cojinetes, casquillos, ejes y cualesquiera otras piezas cilíndricas
- ? Prevenir la reaparición de la corrosión y el desgaste por frotamiento en conjuntos coaxiales
- ? Necesidad de aumentar la resistencia
- ? Facilitar el proceso de montaje

Página 16

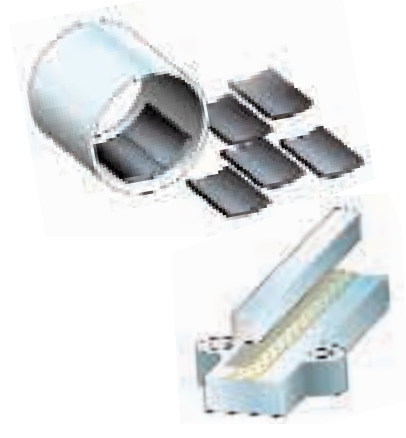
## Unión de piezas pequeñas



- ? Unión rápida de materiales diferentes
- ? Sujeción temporal de piezas durante su posicionamiento o reparación
- ? Reutilización de piezas rotas
- ? Necesidad de aumentar la producción

Página 18

## Unión de piezas estructurales grandes



- ? Uniones fuertes y duraderas entre materiales diferentes
- ? Sustitución de soldaduras/remaches por una unión de reducidas tensiones a prueba de corrosión

Página 20

Retención

Unión instantánea

Unión estructural

# ¿Cuál es el Problema?

## Unión flexible de piezas



- ? Unión resistente a impactos y vibraciones
- ? Adhesión permanentemente flexible de materiales diferentes
- ? Uniones con grandes holguras o sujetas a altas temperaturas

Página 22

## Lubricación



- ? Necesidad de contrarrestar el desgaste y agarrotamiento causado por la fricción durante el montaje
- ? Resistencia a las altas temperaturas, a las condiciones de funcionamiento adversas y a la corrosión

Página 24

## Corrosión de componentes



- ? Prevenir la corrosión después del montaje o durante el almacenaje
- ? Protección contra efectos electroquímicos
- ? Protección de soldaduras a altas temperaturas

Página 30

## Piezas dañadas



- ? Reconstrucción, restauración, reparación de piezas y conjuntos metálicos
- ? Confección de piezas de fundición, moldes y dispositivos de sujeción

Véase también la página 39, Productos para reparaciones de urgencia

Página 32

## Recubrimientos



- ? Reparación o prevención de la erosión, la abrasión por deslizamiento, el desgaste y la corrosión de equipos tales como cuerpos de bombas, canaletas, ciclones, materiales, etc.
- ? Protección contra la cavitación

Página 34

## Productos limpiadores de piezas y de manos



- ? Limpieza de piezas previa a la utilización de adhesivos/ selladores
- ? Necesidad de eliminar resinas curadas, siliconas, juntas viejas y otros compuestos sin dañar la superficie
- ? Limpiador seguro para contactos eléctricos
- ? Limpiador de manos para eliminar tinta, pintura, resina y suciedad difícil, sin agua

Página 36

Compuestos con relleno metálico

Recubrimientos protectores antidesgaste

Limpieza

# ¿Cuál es el Problema?

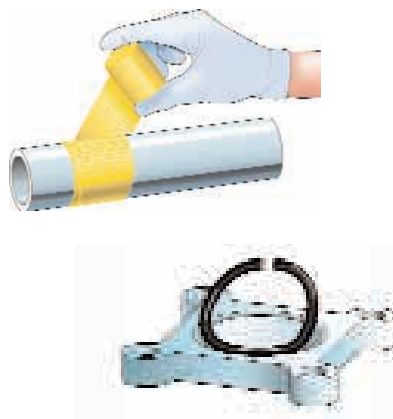
## Adhesivos/selladores de curado lento



- ? Curado lento de adhesivos/selladores en piezas aceitosas, contaminadas, inertes y pasivadas
- ? Para trabajos en ambientes fríos
- ? Adhesión pobre al sustrato

Página 38

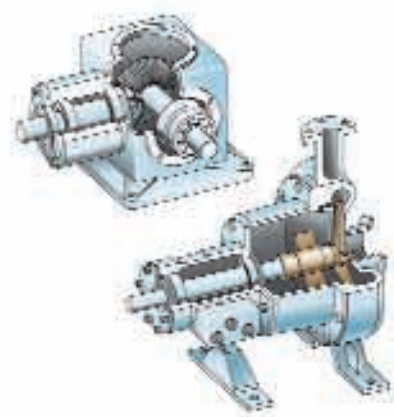
## Reparación de urgencia



- ? Relleno de grandes holguras, alisado de soldaduras rugosas, reparación de defectos no estructurales
- ? Confección de una nueva junta tórica, in situ.
- ? Reparación y montaje de tuberías dañadas y sellado de instalaciones industriales

Página 39

## Reparación de cajas de cambios y bombas



- ? Prevenir costosas paradas de producción
- ? Incrementar fiabilidad y rendimiento
- ? Hacer juntas de cualquier forma y tamaño
- ? Prevención del desgaste de juntas y corrosión

Página 40



## Buenos hábitos de trabajo



- ? Reducen las tareas de mantenimiento habituales y el número de reparaciones innecesarias
- ? Reducen los tiempos de reparación habituales y prolongados
- ? Mejoran la seguridad reduciendo el riesgo de lesiones
- ? Reducen los costes de desecho, tiempo de limpieza y materiales

Página 42

## Dosificación de adhesivos y selladores



- ? Aplicación de productos espesos o fluidos de forma fácil, limpia, precisa y sin desperdicio

Página 44

## Productos con aprobación NSF



NSF es una de las certificaciones para alimentación, agua, sistemas de ventilación y medio ambiente, más ampliamente reconocida y respetada.

Para más información, consultar:  
[www.nsf.com](http://www.nsf.com)

- ? Necesitan Certificación NSF:

- Fijación de Roscas
- Sellado de Roscas
- Juntas
- Retención y Montajes Cilíndricos
- Unión Instantánea
- Unión Estructural
- Lubricación – Aceites & Película Seca
- Lubricación – Grasas
- Lubricación – Antigripantes

Presentaciones y números de catálogo de los productos

Página 45

Seminario sobre Mantenimiento

Equipos

Información para pedidos



# Fijación de Roscas – Fijación de Elementos Roscados

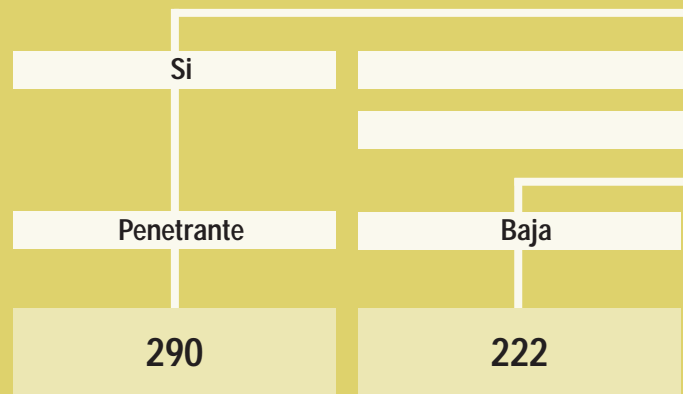
- Resistencia a las vibraciones
- Monocomponente: limpio y fácil de aplicar
- Puede utilizarse en tornillos de todas las medidas: reduce los costes de inventario
- Permite sellar taladros pasantes roscados

## ¿Están las piezas ya montadas?

### Sugerencias prácticas:

- Limpie las piezas con Loctite® 7063 antes de aplicar el adhesivo
- Si el fijador de roscas ha de aplicarse a menos de 5 °C, realice un tratamiento previo con Loctite® 7240\* (activador)
- Si las piezas han estado en contacto con soluciones de lavado acuosas o lubricantes de corte que dejan una capa protectora en la superficie, lávelas con agua caliente antes de la aplicación
- Si alguno de los sustratos es de plástico, buscar en las páginas 18/19, Adhesión Instantánea\*

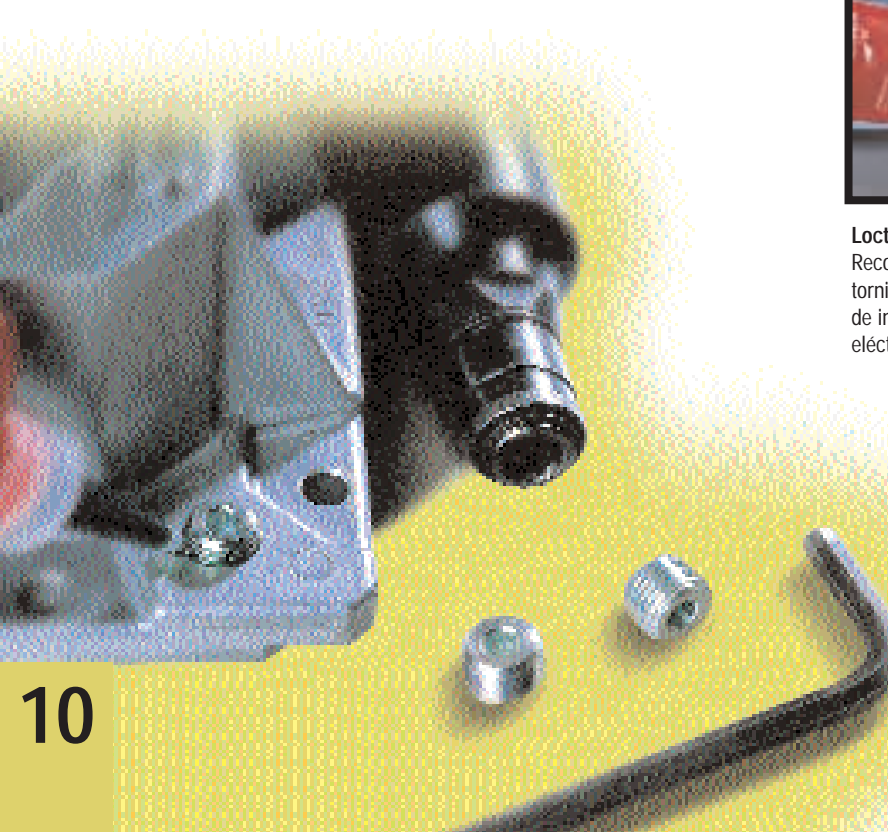
### Solución



Tamaño de la rosca	Hasta M 6	Hasta M 36
Resistencia	Media/Alta	Baja
Resistencia Funcional <sup>1</sup>	3 horas	6 horas
Par de rotura tornillos M10	10 Nm	6 Nm
Resistencia térmica de larga duración	+150 °C	+150 °C
Envases	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml

\* Consultar disponibilidad    <sup>1</sup> Valor Típico @ 22 °C

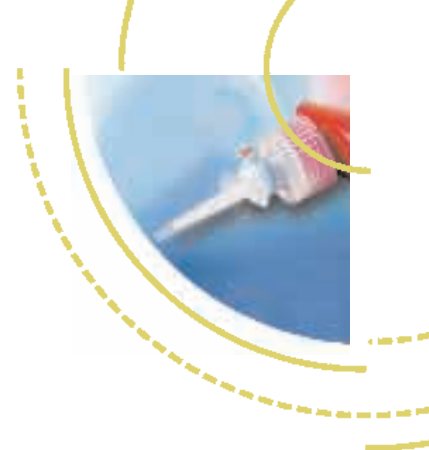
## Ejemplos de aplicación



**Loctite® 290**  
Recomendado para la fijación de tornillería premontada, p.ej. tornillos de instrumentos, conectores eléctricos, y tornillos de fijación.



**Loctite® 222**  
Recomendado para la fijación de baja resistencia de metales no ferrosos, para fijar tornillos de ajuste, tornillos de cabeza avellanada y prisioneros; en anillos, poleas, mangos de herramientas y tornillos de ajuste. Utilizar también en metales de baja resistencia como aluminio o latón que podrían romperse durante el desmontaje.  
P1 NSF Reg.No.: 123002



No

¿Qué resistencia necesita?

Media		Alta	
Líquido	Semi-Sólido	Líquido	Semi-Sólido
<b>243</b>	<b>248</b>	<b>2701</b> (270 mejorado)	<b>268</b>
Hasta M 36	Hasta M 50	Hasta M 20	Hasta M 50
Media	Media	Alta	Alta
2 horas	6 horas	6 horas	24 horas
20 Nm	19 Nm	38 Nm	25 Nm
+150 °C	+150 °C	+150 °C	+150 °C
10 ml, 50 ml, 250 ml	9 g, 19 g Barra	250 ml	9 g, 19 g Barra



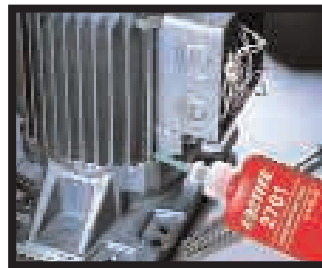
**Loctite® 243**

Efectivo en todo tipo de tornillería metálica. Evita el aflojamiento por vibración en tornillos de montaje de motores o bombas, cajas de cambio o prensas. Recomendado cuando el mantenimiento requiere desmontar con herramientas de mano y cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.  
**P1 NSF Reg.No.: 123000**  
**Certificado según la Norma ANSI/NSF Standard 61.**



**Loctite® 248**

Útil allí donde se requiere un producto que no descuelgue. Adecuado para aplicaciones de difícil acceso – sobre la cabeza, debajo o alrededor de maquinaria – sobre Componentes que no se pueden mover. Efectivo sobre todo tipo de roscas metálicas. Recomendado para aplicaciones en las que se requiere desmontaje – Herramientas y prensas para maquinaria, bombas y compresores, pernos de montaje, cajas de cambio.  
**Certificado según la Norma ANSI/NSF Standard 61.**



**Loctite® 2701 (Loctite® 270 mejorado)**

Para todo tipo de tornillos metálicos (incluso los de acero inoxidable y aquellos con revestimientos protectores como el zinc) donde el mantenimiento no requiera un desmontaje regular. Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motores y cuerpos de bombas.  
**P1 NSF Reg.No.: 123006 – solamente Loctite® 270**  
**WRC Approval 040303 – solamente Loctite® 2701**



**Loctite® 268**

Adecuado para aplicaciones de producto donde el acceso es difícil-vertical, debajo o alrededor de la maquinaria- sobre componentes que no pueden moverse. Efectivo sobre todos los tipos de conexiones roscadas metálicas. Recomendado para un uso en el que no se requieren desmontajes frecuentes para el mantenimiento-tornillos para el sistema de suspensión, motor de transmisión y anclaje de bombas, cojinetes y espárragos.



# Sellado de Roscas

- Sustituyen al cáñamo, a las cintas y a la pasta
- Aseguran un contacto total entre roscas: sellan al 100 %
- No se deforman ni contraen y no desprenden fibras que puedan bloquear sistemas (incluidos filtros)
- Fácil desmontaje con herramientas normales

## ¿ Piezas metálicas o de plástico?

### Sugerencias prácticas:

- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes del sellado: utilice Loctite® 7063
- Si el sellador (Loctite® 542, 577, 572 o 561) ha de aplicarse a menos de 5 °C, realice un tratamiento previo con Loctite® 7240\* (activador)
- Si las piezas han estado en contacto con soluciones de lavado o lubricantes de corte que contengan nitritos, lávelas con agua caliente\*

### Solución

### Piezas de plástico o de plástico y metal combinados

#### ¿Necesita realizar ajustes posteriores al montaje?

	Si	No
Hilo	55	5331
Líquido	55	5331

Descripción	Hilo	Gel endurecible
Tamaño máximo de rosca	Probado a 4"	3"
Resistencia a Temperatura	+130 °C	+150 °C
Resistencia al desmontaje	Baja	Baja
Sustratos a sellar	Metal, plástico o ambos	Metal, plástico o ambos
Sellado instantáneo a baja presión	Si	Si
Envases	50 m, 150 m Hilo	100 ml

\*Consultar disponibilidad No es de aplicación para Loctite® 5331/55

## Ejemplos de aplicación



### Loctite® 55

Puede ser utilizado en tuberías roscadas de metal o plástico. Tiene la aprobación WRC para utilizar con agua potable hasta 85 °C, y cumple BS 6920. Cumple la recomendación KTW para agua fría y caliente. Gas y agua: Cumple la aprobación alemana DVGW (No. DV-5142AU0166), junto con DIN 30660. Ensayado conforme a la norma EN751-2 clase ARp. **Certificado según la Norma ANSI/NSF Standard 61.**

### Loctite® 5331

Recomendado para uso en conducciones roscadas de plástico o de plástico con metal que transporten agua fría o caliente, por ejemplo en sistemas de tuberías de plástico para agua agrícola o industrial o desagües. Homologación WRC para uso con agua potable hasta 85 °C. **Homologación P1 NSF Reg. No.: 123620**



## Piezas metálicas

¿Rosca de paso fino o grueso?

Rosca de paso fino hasta (R<sup>3/4</sup>)

Rosca de paso grueso hasta (R3)

Semi-Sólido

**542**

(Hidráulica y Neumática)

**577**

(Uso general)

**572**

(Curado lento)

**561**

Líquido endurecible

Gel endurecible

Gel endurecible

Curado Semi-sólido

3/4"

3"

3"

3"

+150 °C

+150 °C

+150 °C

+150 °C

Media

Media

Media

Baja

Metal

Metal

Metal

Metal

No

Sí

Sí

Sí

50 ml, 250 ml, 1 l

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

19g Barra



### Loctite® 542

Recomendado para conducciones de paso fino, como las empleadas en instalaciones de hidráulica y neumática y conexiones pequeñas en general.

Cumple la homologación alemana DVGW (NG-5146 AR 0855).

Ensayado bajo EN 751-1.

Cumple la Norma BS 6956 tipo A para sellado de conducciones de gas.

### Loctite® 577

Recomendado para todas las roscas metálicas bastas. Ideal para aplicaciones rápidas a bajas temperaturas p.ej. mantenimiento de plantas en el exterior.

Tiene la homologación alemana DVGW (NG-5146 AR 0621).

Ensayado conforme a la norma EN 751-1.

Cumple la norma BS 6956 tipo B para sellado de gas.

Tiene la aprobación WRC para uso con agua potable.

P1 NSF Reg.No.: 123001

### Loctite® 572

Recomendado para todo tipo de roscas metálicas bastas donde se requiere un curado lento para prolongar el tiempo de ajuste de válvulas, grifos o fittings.

Cumple la norma BS 6956 tipo B para sellado de gas.

### Loctite® 561

Adecuado para aplicaciones de producto donde el acceso es difícil-vertical, debajo o alrededor de la maquinaria-sobre componentes que no pueden moverse.

Recomendado para todas las roscas metálicas bastas donde haya desmontaje frecuente.

Ideal para una amplia variedad de industrias que incluyan procesos químicos, tratamientos de agua y Automoción.

Certificado según la Homologación ANSI/NSF Norma 61.



# Juntas – Sellado de Bridas

- Sin necesidad de cuñas de reglaje: tolerancias controladas, no se necesita reapriete
- Rellenan todas las cavidades: reducen la necesidad de un acabado superficial fino de las bridas
- Las piezas pueden desmontarse fácilmente incluso después de largo tiempo en servicio
- Una vez curan por completo, resisten altas presiones

## ¿Es necesario utilizar la junta existente como cuña de reglaje?

### Sugerencias prácticas:

- Si quedan restos de la junta antigua en las piezas a sellar, límpielos con el quitajuntas Loctite® 7200
- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes del sellado: utilice Loctite® 7063
- Los productos anaeróbicos curan entre superficies metálicas en ausencia de aire
- Utilizar activador Loctite® 7240\* en condiciones de frío para aumentar la velocidad de curado

### Solución

		Si			
		Aplique sellador a la junta existente	Posicionamiento de juntas cortadas		
		Pasta	Semi-Sólido	Semi-Sólido	Gel
Solución		5203	534	548	574

Tipo de junta	Formada in situ	Con junta precortada	Formada in situ	Formada in situ
Tipo de brida	Rígida	Rígida o Flexible	Rígida	Rígida
Método de curado	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico
Tiempo de secado al tacto	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Resistencia a Temperatura	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Sellado instantáneo	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Resistencia a aceites	Excelente	Buena	Buena	Excelente
Resistencia a agua/glicol	Moderada	Buena	Buena	Excelente
Envases	consultar disponibilidad	9g, 19g Barra	9g, 18g Barra	50 ml, 250 ml tubo

\*Consultar disponibilidad

### Ejemplos de aplicación



**Loctite® 5203**  
Recomendado para revestir y reusar juntas para mejorar el sellado. Baja resistencia para un fácil desmontaje.



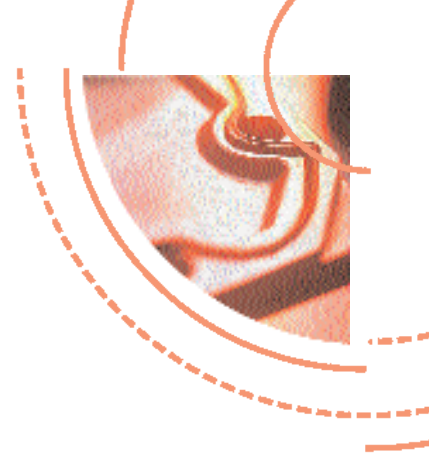
**Loctite® 534**  
Posicionador de Juntas Adhesivo/sellador para mantener en posición a las juntas precortadas durante el montaje. Puede ser aplicado a juntas de todo tipo de goma, corcho, papel y metal.



**Loctite® 548**  
Formador de Juntas Recomendado para todo tipo de bridas metálicas rígidas de hierro, acero y aluminio.



**Loctite® 574**  
Recomendado para usar en piezas metálicas rígidas, p.ej. cuerpos de bombas y componentes de fundición, etc.



No

¿Qué holgura debe rellenar el sellador?

Hasta 0,25 mm

Mayor de 0,25 mm

Metales

Piezas de plástico o de plástico y metal combinados

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

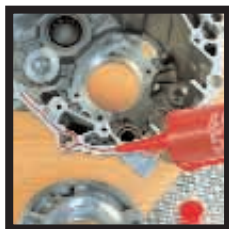
518

510

5910

5699

Formada in situ	Formada in situ	Formada in situ	Formada in situ
Rígida	Rígida	Flexible	Flexible
Anaeróbico	Anaeróbico	Humedad	Humedad
N.A.	N.A.	20 min.	10 min.
150 °C	hasta 200 °C	200 °C	200 °C
Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Excelente	Excelente	Excelente	Buena
Excelente	Excelente	Moderada	Excelente
50 ml, 300 ml cartucho	50 ml, 250 ml tubo	50 ml, 300 ml cartucho	300 ml cartucho



**Loctite® 518**

Recomendado para usar en bridas de aluminio con caras rígidas de hierro-acero.

P1 NSF Reg. No.: 123758



**Loctite® 510**

Sellado bridas rígidas. Recomendado para el sellado de bridas rígidas en bombas, acoplamientos, cajas de cambio y carcasas de motores. El producto Loctite® 510 es tixotrópico; puede aplicarse a superficies verticales sin que descuelgue.

P1 NSF Reg. No.: 123007



**Loctite® 5910**

Para reemplazar juntas precortadas de corcho o papel en bridas y tapas metálicas estampadas. Recomendado para utilizar donde exista alta vibración o flexión. Puede ser utilizado también en piezas plásticas.



**Loctite® 5699**

Recomendado para sellar todo tipo de bridas incluso de estampación cuando se requiera resistencia a agua/glicol.

P1 NSF Reg. No.: 122998



# Retención

- Productos de alta resistencia: pueden soportar grandes cargas y eliminar la corrosión por frotamiento
- Rellenan todas las cavidades: previenen la corrosión
- Reducen la necesidad de ajustar tolerancias
- 100 % de contacto: la carga y la tensión se distribuyen uniformemente en la unión

## ¿Está muy desgastado el conjunto?

### Sugerencias prácticas:

- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes del sellado: utilice Loctite® 7063
- Si el producto de retención ha de aplicarse a menos de 5 °C, realice un tratamiento previo con Loctite® 7240\* (activador)
- Si las piezas han estado en contacto con soluciones de lavado o lubricantes de corte que contengan nitritos, lávelas con agua caliente
- Pueden ser utilizados también para aumentar la resistencia de montajes ya existentes

### Solución

Sí (holguras de hasta 0,5 mm)

Si

Líquido

**660**  
(con Activador 7240\*)

**641**

Resistencia necesaria	Alta	Moderada
Resistencia a manipulación <sup>1</sup>	20 min.	30 min.
Holgura diametral	Hasta 0,5 mm	Hasta 0,1 mm
Resistencia a Temperatura	150 °C	150 °C
Envases	50 ml	50 ml, 250 ml

\*Consultar disponibilidad <sup>1</sup>A temperatura ambiente en uniones de acero

## Ejemplos de aplicación



**Loctite® 660**  
(usar con Activador Loctite® 7240)  
Se utiliza para reparar piezas co-axiales desgastadas sin necesidad de mecanizado; permite la reutilización de uniones cónicas, ranuras, chavetas y asientos de cojinetes desalineados o la retención de cuñas de reglaje.  
P1 NSF Reg. No.: 123704



**Loctite® 641**  
Recomendado para piezas que tendrán que ser desmontadas, p.ej. para la retención de rodamientos en ejes y cuerpos.





	No (holguras de hasta 0,25 mm)		
	¿Se desmontarán las piezas más adelante con fines de mantenimiento (p.ej. cojinetes)?		
	No		
	¿Temperaturas superiores a 150 °C?		
	Sí (hasta 175 °C)	No	
		¿Qué tamaño tiene la holgura?	
		Hasta 0,25 mm	Hasta 0,1 mm
Semi-Sólido	668	648	638
			603 (601 mejorado)
Moderada	Alta	Alta	Alta
30 min.	5 min.	8 min.	8 min.
Hasta 0,15 mm	Hasta 0,15 mm	Hasta 0,25 mm	Hasta 0,1 mm
150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
9 g, 19 g Barra	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml



**Loctite® 668**  
**Retenedor de Resistencia media en formato barra**  
 Recomendaciones de uso. Adecuado para aplicaciones donde el acceso es difícil-sobre la cabezal, debajo o alrededor de la maquinaria sobre piezas que no pueden moverse. Se recomienda para todas las aplicaciones de retención de resistencia media.



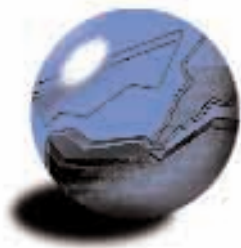
**Loctite® 648**  
 Recomendado para la retención de piezas a alta temperatura en montajes holgados o a presión, p.ej. retención de casquillos y cojinetes, juntas de estanqueidad, ventiladores y camisas de cilindros.



**Loctite® 638**  
 Mejora la resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales. Recomendado para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas similares. Homologación KWT para agua fría y caliente.  
**P1 NSF Reg.No.: 123010**  
**WRC Approval 9909511**



**Loctite® 603 (Loctite® 601 mejorado)**  
 Para retener piezas cilíndricas bien ajustadas (hasta 0,1 mm de holgura), y para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso. Ensayados y aprobados para utilizar en rodamientos.  
**P1 NSF Reg.No.: 123003**



# Unión Instantánea

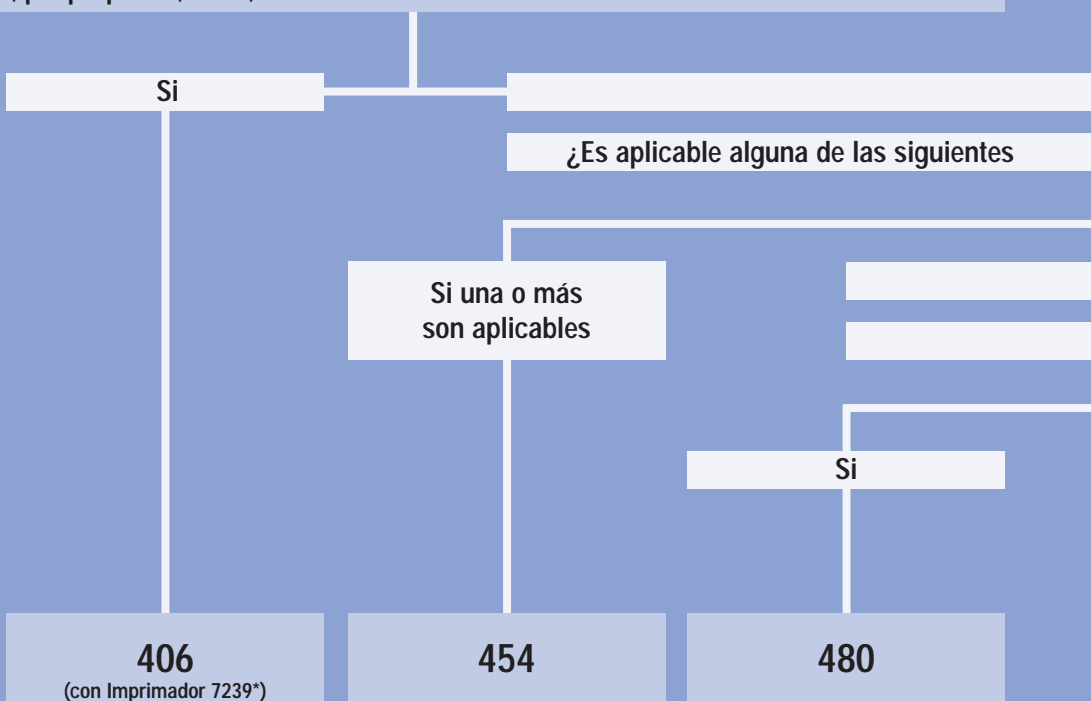
- Curan en segundos
- Clara línea de unión: mejor aspecto estético
- Muy versátil: pueden unirse materiales incompatibles
- Alta resistencia: a menudo consiguen una unión más fuerte que los materiales unidos
- Unión de piezas pequeñas

¿Se van a unir piezas de caucho o plástico "difíciles de adherir"?  
p. ej. polietileno, polipropileno, PTFE, TVP

### Sugerencias prácticas:

- Para mejorar la adhesión de materiales difíciles de unir, p.ej. PE, PP, PTFE, TVP o cauchos termoplásticos; en combinación con Loctite® 401, 406, 431, 454, 480 o 4850 – utilizar Imprimador Loctite® 7239\*
- Para el sellado de plásticos PE y PP ver también Loctite® Adhesivo de Poliolefinas, página 20
- Para incrementar la velocidad de curado de los Adhesivos Instantáneos en combinación con: Loctite® 401, 406, 431, 454, y 4850 – utilice el Activador Loctite® 7458

### Solución



Temperatura Operativa	Hasta 80 °C	Hasta 80 °C	Hasta 100 °C
Tiempo de fijación <sup>1</sup>	10 – 20 segs.	5 – 20 segs.	60 – 120 segs.
Viscosidad mPa.s	20	Gel	300
Especial para	Plásticos	Sustratos porosos	Metal/plásticos
Envases	20 g, 50 g, 100 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 50 g, 500 g

\*Consultar disponibilidad    <sup>1</sup>En acero

### Ejemplos de aplicación



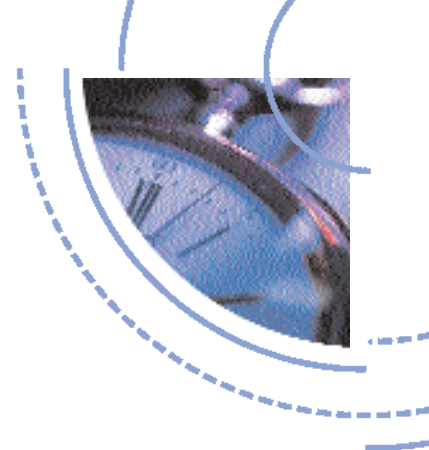
**Loctite® 406**  
Unión rápida de cauchos (incluido EPDM), plásticos y elastómeros. Sirve para unir plásticos difíciles de adherir cuando se utiliza con el imprimador Loctite® 7239.



**Loctite® 454**  
Adhesivo en gel de uso general para unir metales, composites, madera, corcho, espuma, cuero, cartón, papel, yeso y cerámica no vítrea. Recomendado para superficies verticales o techos.  
P1 NSF Reg.No.: 123009



**Loctite® 480**  
Producto negro reforzado con caucho para unir metales y metal con caucho; especialmente adecuado en aplicaciones donde se requiera alta resistencia al pelado y/o en las que existan cargas de choque.



No

condiciones? ¿Tiene la holgura más de 0,1 mm? ¿Se requiere un producto que no gotee?

No

¿Se va a someter la unión a cargas de impacto o pelado?

No

Unión de materiales flexibles

4850

4062

401

431

70 °C

Hasta 80 °C

Hasta 80 °C

Hasta 80 °C

5 – 20 segs.

3 – 20 segs.

5 – 20 segs.

5 – 20 segs.

400

2

110

1.000

Sustratos flexibles

Metal/plásticos

Sustratos porosos

Sustratos porosos

5 g, 20 g

20 g

3 g, 5 g, 20 g,  
50 g, 100 g, 500 g

20 g, 500 g



**Loctite® 4850**  
**Adhesivo instantáneo flexible**  
Adhesivo de media viscosidad, curado rápido, transparente. Diseñado especialmente para el montaje y la reparación de materiales y componentes flexibles. Aplicaciones típicas: Pegado de materiales utilizados en la fabricación y reparación de juntas y sellos flexibles, parches y montaje de altavoces.



**Loctite® 4062**  
Ideal para la adhesión muy rápida de plásticos, caucho y metales.



**Loctite® 401**  
Producto de uso general para unir la mayoría de los materiales, como plásticos, caucho, cartón, madera, metales.  
P1 NSF Reg. No.: 123011



**Loctite® 431**  
Particularmente indicado para la adhesión de materiales porosos o absorbentes como madera, papel, cuero, cartón y tejidos.



# Unión Estructural

- Unen una gran variedad de materiales, como madera, metales, plásticos duros y vidrio
- Crean una junta tenaz y flexible
- Son muy resistentes al cizallamiento y al pelado

## ¿Qué prestaciones está buscando?

### Sugerencias prácticas:

- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes de la adhesión: utilice Loctite® 7063
- Los productos de movimiento lento deben sujetarse durante el curado

¿Es alguno de los sustratos un plástico de difícil adhesión como HDPE, LDPE, PP u otra poliolefina?

Multiusos

### Solución

3030

3421 A&B

330/7388  
MULTIBOND®

Descripción	2K-Acrílico	2K-Epoxi	2K-Acrílico
Ratio Mezcla en vol.	10:1	1:1	-
Ratio Mezcla en peso	N.A.	100:90	-
Vida de mezcla	3 min.	180 min.	-
Tiempo de fijación	< 10 min.	240 min.	5 min.
Color	Color hueso	Ambar claro	Ambar claro
Viscosidad	15 Pa.s	40 Pa.s	67,5 Pa.s
Temperatura operativa	hasta 100 °C	hasta 100 °C	hasta 100 °C
Envases	Jeringa doble 37 ml	Doble Cart. 50 ml, 200 ml	50 ml, 315 ml cartucho

## Ejemplos de aplicación



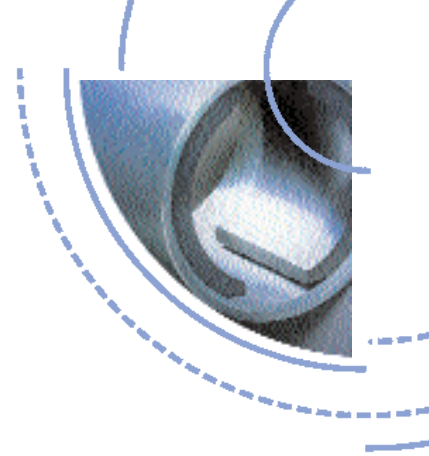
**Loctite® 3030**  
**Adhesivo de Poliolefinas**  
Se ha formulado para unir sustratos de difícil adhesión, como: HDPE, LDPE y PP. El producto ofrece buena resistencia a muchos productos químicos, lo que permite utilizarlo para montar aparatos pequeños, rótulos, y pantallas, componentes de altavoces, cajas de batería, depósitos de líquidos y recipientes de almacenamiento. El producto contiene microesferas de vidrio de 0,25 mm de diámetro para un control del espesor de la línea de unión.



**Loctite® Hysol® 3421 A&B**  
Es un adhesivo epoxi bicomponente de uso general, para la adhesión de superficies grandes que requieran un tiempo de trabajo largo. Ideal para unir piezas sometidas a alta humedad como interiores de barcos y tablas de surf laminadas.



**Loctite® 330/7388**  
**MULTIBOND®**  
Adhesivo tenaz bicomponente con buena resistencia a impacto. Ideal para la adhesión de distintos sustratos, incluyendo plásticos como PC, PVC, resinas fenólicas y acrílicas.  
**Loctite® 330:**  
P1 NSF Reg.No.: 123005



Cinco minutos		Tenaces		Alta temperatura			
3430 A&B		3450 A&B		9466 A&B		9492 A&B	
2K-Epoxi		2K-Epoxi		2K-Epoxi		2K-Epoxi	
1:1		1:1		2:1		2:1	
100:100		100:105		100:50		100:50	
4 min.		4 min.		60 min.		15 min.	
12 min.		12 min.		180 min.		75 min.	
Ultra transparente		Gris		Color hueso		Blanco	
25 Pa.s		35 Pa.s		30 Pa.s		30 Pa.s	
hasta 80 °C		hasta 100 °C		hasta 120 °C		hasta to 180 °C	
Jeringa doble 24 ml		Jeringa doble 25 ml		Doble Cart. 50 ml		Doble Cart. 50 ml	



**Loctite® Hysol® 3430 A&B**  
Es un adhesivo epoxi bicomponente de cinco minutos, apropiado para aplicaciones que requieran una línea de unión con transparencia óptica. Ideal para la adhesión de vidrio, paneles decorativos, displays y aplicaciones generales.



**Loctite® Hysol® 3450 A&B**  
Es un adhesivo epoxi bicomponente de cinco minutos, apropiado para la reparación y relleno de holguras. Ideal para unir y rellenar componentes dañados.



**Loctite® Hysol® 9466 A&B**  
Es un adhesivo epoxi bicomponente tenaz para aplicaciones de uso general que requieran tiempos de trabajo largos y alta resistencia de la adhesión. Ideal para una amplia gama de sustratos como metales, cerámica y la mayoría de plásticos.



**Loctite® Hysol® 9492 A&B**  
Es un adhesivo epoxi bicomponente resistente a alta temperatura para aplicaciones de uso general. Ideal para la adhesión de componentes electrónicos y plantillas de fotografía.



# Sellado y Unión Flexible

- Soportan fuerzas de impacto y torsión
- Resisten la dilatación y la contracción térmica, así como la vibración
- Tienen muy buena capacidad de relleno de holguras
- Son adecuados para un amplio campo de temperatura
- Ofrecen buena resistencia a la intemperie

¿Va a sellar materiales eléctricos?

Si

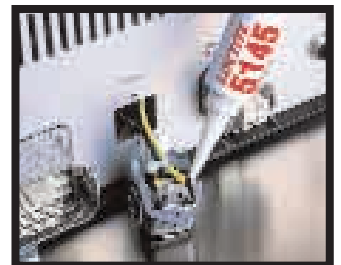
Solución

5145

Temperatura Operativa	Hasta 200 °C
Pintabilidad	No
Método de curado	Humedad
Tiempo de formación de piel	70 min.
Viscosidad	Pasta
Especial para	Componentes eléctricos
Color	Translúcido
Envases	consultar disponibilidad

Loctite® 5221,5225,5226 y Loctite® 5062,5063,5064,5065,5066,5068,5069 están ahora disponibles bajo el nombre de Teroson. Por favor, contacte con nosotros para solicitar el Catálogo de Productos Industriales de Teroson.

## Ejemplos de aplicación



Loctite® 5145  
Flexible, No Corrosivo Grado  
Eléctrico Adhesivo/Sellador  
Bajo olor, curado neutro, no  
corroe componentes eléctricos  
y electrónicos.



No

¿Necesita resistencia a altas temperaturas?

Si

Hasta 250 °C

Hasta 350 °C

5366

5398

5399

Hasta 250 °C	350 °C	Hasta 350 °C
No	No	No
Humedad	Humedad	Humedad
5 min.	8-10 min.	5 min.
Pasta	Líquido	Pasta
Vidrio	Sellado/Relleno	Sellado puerta de horno, unión media resistencia
5366 – Transparente 5367 – Blanco 5368 – Negro	Rojo	Rojo
50 ml, 310 ml	310 ml	310 ml



**Loctite® 5366/5367/5368**  
**Adhesivo/Sellador flexible**  
 Cura convirtiéndose en una goma flexible.  
 Recomendado para unir, sellar y proteger componentes sujetos a vibración.  
 Ideal para vidrio, metal, cerámica, composites, y la mayoría de plásticos.



**Loctite® 5398**  
**Adhesivo/sellador flexible**  
**Grado Alimentario**  
 Recomendado para el sellado de intercambiadores de calor en cambiadores de vapor, calentadores de agua, hornos y en otros equipos tales como turbinas y bombas.  
 También se puede usar el producto para la protección y el aislamiento de cajas eléctricas.



**Loctite® 5399**  
**Adhesivo/sellador Flexible**  
**Alta Temperatura**  
 Ideal para unir y sellar vidrio, metal y cerámica.  
 La temperatura puede alcanzar 350 °C, p.ej. sellado de salidas de humos/chimeneas, hornos industriales, electrodomésticos y sistemas de ventilación.

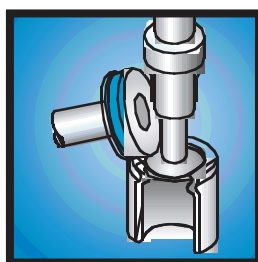


# Lubricación – Aceites y Película Seca

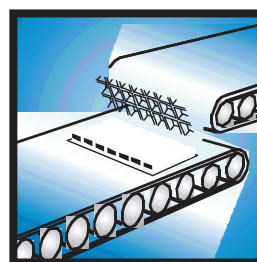
- Impiden el agarrotamiento y la corrosión por frotamiento durante el montaje y funcionamiento
- Inhiben la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos
- Penetran y liberan conjuntos corroídos
- Previenen el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y funcionamiento

Solución	Lubricante de película seca		
	Multiusos	Grado alimentario	Aceite penetrante de baja viscosidad
	8191	8192	8001 (Grado alimentario)
Aspecto	Negro	Color hueso	Incoloro
Base	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Aceite mineral
Viscosidad	-	-	11 mm <sup>2</sup> /s
Rango de Temperatura	-180 a +450 °C	-180 a +260 °C	-20 a +120 °C
Test de carga 4 Bolas N	-	-	1.800
Envases	400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol

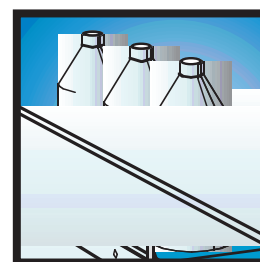
## Ejemplos de aplicación



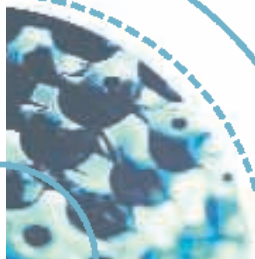
**Loctite® 8191**  
**Recubrimiento antifricción de MoS<sub>2</sub> – Aerosol**  
 Seca rápidamente al aire para proteger las superficies de la fricción y la corrosión. Mejora las prestaciones de aceites y grasas.



**Loctite® 8192**  
**Recubrimiento PTFE**  
 Recubrimiento con grado alimentario. Cumple la guía CNERNA 1992. Ideal para cintas transportadoras, superficies deslizantes y levas.  
**H2 NSF Reg.No.: 122980**



**Loctite® 8001**  
**Aerosol de aceite mineral con grado alimentario**  
 Aceite penetrante multiusos. El producto es adecuado para su uso en las industrias textil, farmacéutica y alimentaria. Es ideal para la lubricación de juntas de válvulas, manguitos, cadenas, articulaciones, cuchillas de corte en los equipos de transporte de alimentos.  
**H1 NSF Reg.No.: 122999**







## Aceites

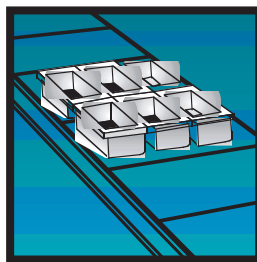
Para lubricar cadenas	Para aflojar piezas oxidadas y gripadas	Aceite de Silicona	Aceite de corte	Multisusos
8011	8018	8021	8030/8031	8201
Amarillo	Incoloro	Líquido incoloro	Líquido amarillo claro	Líquido amarillo claro
Aceite sintético	Aceite mineral	Aceite de silicona	Aceite mineral	Aceite mineral
11 mm <sup>2</sup> /s	< 100 mPa.s	350 mPa.s	8030: 175 mm <sup>2</sup> /s 8031: 46 mm <sup>2</sup> /s	17,5 mm <sup>2</sup> /s
-30 a +250 °C	N.A.	-30 a +150 °C	N.A.	-20 a +120 °C
1.260	N.A.	N.A.	5.000	-
400 ml aerosol	400 ml aerosol	400 ml aerosol	8030: 250 ml Bote, 8031: 400 ml aerosol	400 ml aerosol



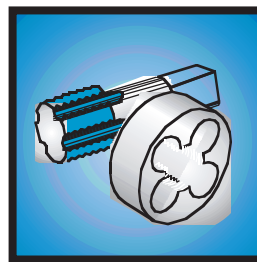
**Loctite® 8011**  
**Aerosol de aceite para cadenas a alta temperatura**  
 Su resistencia a la oxidación prolonga la vida de servicio del lubricante.  
 Se utiliza este producto para la lubricación de mecanismos abiertos, cintas transportadoras y cadenas a altas temperaturas de hasta 250 °C.  
**H2 NSF Reg.No.: 122978**



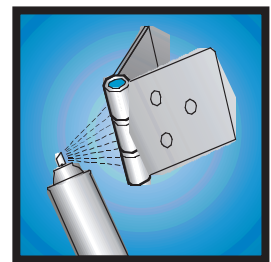
**Loctite® 8018**  
**Aflojador Superpenetrante**  
 Afloja componentes oxidados, corroidos y gripados.  
 Se trata de un aceite superpenetrante que afloja tuercas, pernos, tornillos, conectores y otros elementos de sujeción, así como equipos industriales en general.  
 Se recomienda para la limpieza de piezas antes de su lubricación y como lubricante de baja carga e inhibidor de la corrosión.



**Loctite® 8021**  
**Aceite de Silicona**  
 Este producto es un aceite de silicona de baja viscosidad para uso general como lubricante de superficies metálicas y no metálicas.  
 Puede ser empleado también como agente desmoldeante.



**Loctite® 8030 Bote**  
**Loctite® 8031 aerosol**  
**Aceite de Corte**  
 Protege las herramientas de corte durante su funcionamiento.  
 Para utilizar mientras se taladra, asierra o aterraja acero y la mayoría de metales no ferrosos.  
 Especialmente diseñado para utilizar con acero inoxidable.

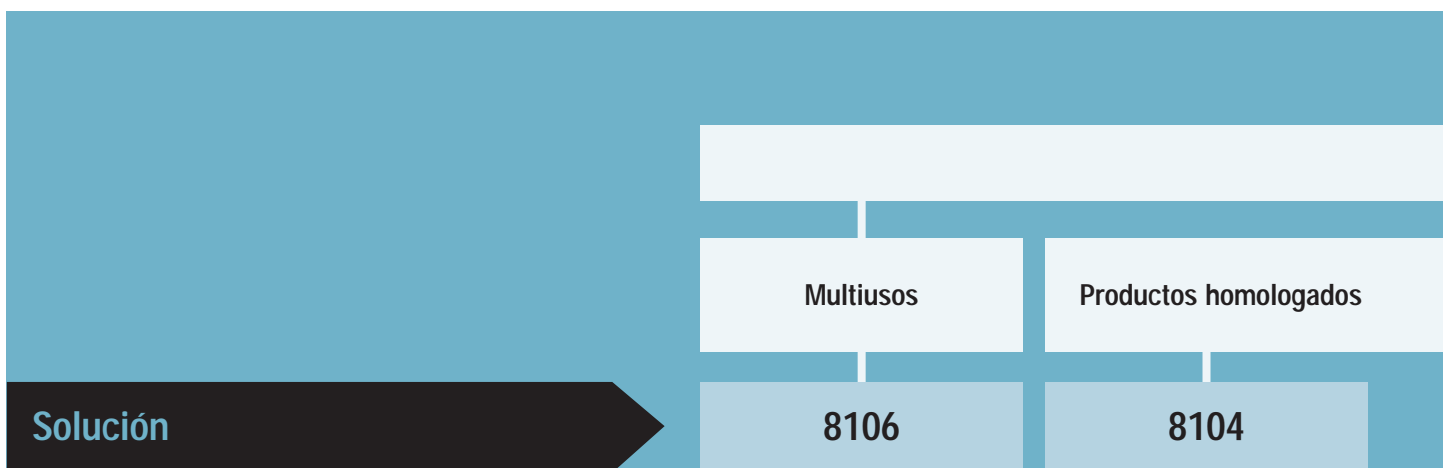


**Loctite® 8201**  
**Spray 5 Soluciones**  
 Afloja, lubrica, limpia.  
 Desplaza la humedad y previene la corrosión.  
 Ideal para la lubricación ligera de metales, plásticos y para liberar piezas agarrotadas.



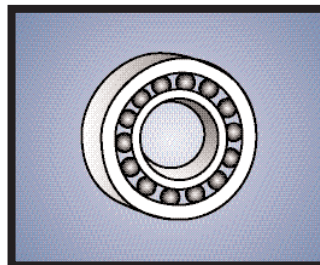
# Lubricación – Grasas

- Prevención de agarrotamientos y abrasiones por rozamiento durante el montaje y el funcionamiento
- Inhibición de la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos
- Resistentes a altas temperaturas y cargas elevadas

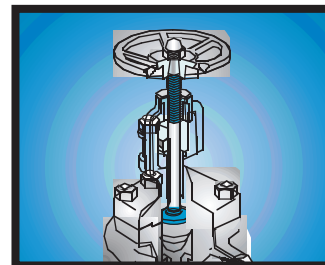


Aspecto	8106	8104
Aspecto	Marrón claro	Pasta suave incolora
Aceite base y Aditivos	Mineral	Silicona
Viscosidad	Pasta	Pasta
Espesante	Jabón de litio	Gel de sílice
Punto de gota	185 °C	-
Clase N.L.G.I.	2	2/3
Características de velocidad Factor DN	450.000	50.000
Rango de Temperatura	-15 a + 150 °C	-50 a +200 °C
Test de carga 4 Bolas N	Carga de soldadura a 2.500	N.A.
Envase	400 ml cartucho	1 l lata

## Ejemplos de aplicación



**Loctite® 8106**  
**Grasa Multiusos**  
 Lubricante para piezas móviles. Proporciona protección frente a la corrosión y se emplea para rodamientos, cojinetes y guías deslizantes.



**Loctite® 8104**  
**Grasa de Silicona**  
**Grado Alimentario**  
 Recomendado para la lubricación de piezas elastoméricas y plásticas. Aprobación por la Industria Alimentaria. Cümple CNERNA Guía 1992. H1 NSF Reg.No.: 122981



## Grasas

Para la industria alimentaria

Alto rendimiento

Cadenas, engranajes

8105

8102

8103

8101

Blanca

Pasta pegajosa beige

Pasta suave negra

Pasta pegajosa ambar

Mineral

Mineral E.P.

Mineral E.P. MoS<sub>2</sub>

Sintético E.P.

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Gel inorgánico

Complejo jabón de litio

Jabón de Litio

Jabón de Litio

N.A.

290 °C

>190 °C

>190 °C

2

2

2

2

150.000

500.000

500.000

N.A.

-20 a +150 °C

-30 a +200 °C

-20 a +150 °C

-25 a +170 °C

Carga de soldadura a 1.600

Carga de soldadura a 3.150

Carga de soldadura a 3.500

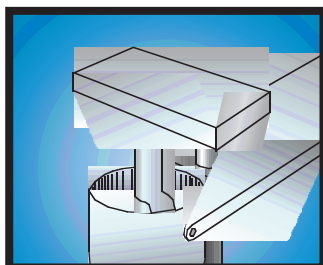
Carga de soldadura a 3.150

400 ml cartucho

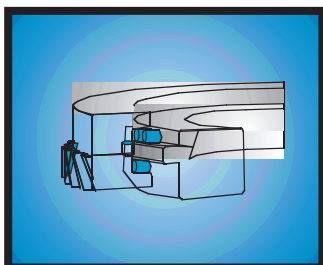
consultar disponibilidad

1 l lata

400 ml aerosol



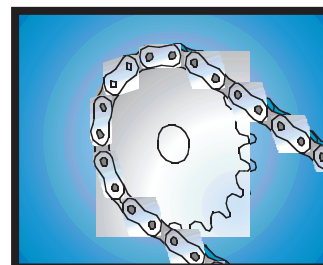
**Loctite® 8105**  
**Grasa mineral con grado alimentario**  
 Lubricante para piezas móviles. Recomendado para su uso en equipamiento para industria alimentaria y farmacéutica. Especialmente adecuado para cojinetes, árboles de leva, válvulas y cintas transportadoras para alimentos y productos farmacéuticos.  
 H1 NSF Reg.No.: 122979



**Loctite® 8102**  
**Grasa de Altas Prestaciones**  
 Puede ser utilizado en condiciones de humedad y soporta altas cargas a velocidad media y alta. Usar en la lubricación de cojinetes, engranajes abiertos y guías correderas.



**Loctite® 8103**  
**Grasa MoS<sub>2</sub>**  
 Soporta cargas pesadas y vibración a todas las velocidades. Típicamente usado en cojinetes de rodillos cilíndrico-cónicos, cojinetes lisos.



**Loctite® 8101**  
**Lubricante de cadenas**  
 Resistente a agua. Lubricante de cadenas con propiedades antimoho. Usar en mecanismos abiertos como cadenas y engranajes.



# Lubricación – Antigripantes

- Impiden el agarrotamiento y la corrosión por frotamiento durante el montaje y funcionamiento
- Inhiben la corrosión y oxidación en ambientes con productos químicos y temperaturas agresivas
- Previenen el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y funcionamiento

## ¿Necesita...?

### Sugerencias prácticas:

- Loctite® 8060 y Loctite® 8065 ahora ofrecen el mismo rendimiento en una nueva fórmula semi-sólida, pero limpia, rápida y fácil de aplicar

### Aplicaciones de altas prestaciones

Aplicaciones en condiciones de humedad elevada o en contacto con agua

Gran pureza  
Ideal para aplicaciones nucleares

Aplicaciones para protección prolongada a altas temperaturas

Eliminación de gripado por fricción durante el montaje (rico en MoS<sub>2</sub>)

Antigripante para aplicaciones marinas

Antigripante de gran pureza N-7000

Antigripante de altas prestaciones

Pasta de molibdeno

### Solución

8023

8013

8009

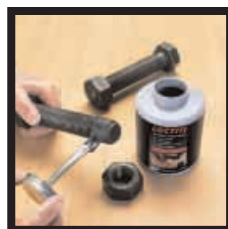
8012

Color	Negro	Gris oscuro	Negro	Negro
Agente lubricante sólido	Grafito, calcio, nitruro de boro & inhibidores de la corrosión	Grafito y óxido de calcio	Grafito, calcio y fluoruro	MoS <sub>2</sub> inhibidores de la corrosión
Coficiente de par (k)	0,18	0,16	0,16	0,11
Clase N.L.G.I.	1	1	1	1
Intervalo de temperaturas	-30 a +1315 °C	-30 a +1315 °C	-30 a +1315 °C	-30 a +400 °C
Tamaños	454 g con aplicador de brocha	454 g con aplicador de brocha	454 g con aplicador de brocha	454 g con aplicador de brocha
Homologaciones	Certificado por la American Bureau of MIL-PRF-907E	PMUC D50YP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	-

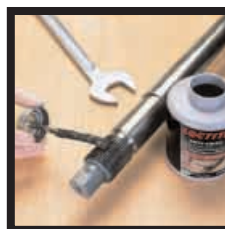
## Ejemplos de aplicación



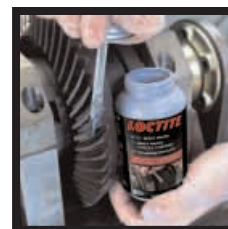
Loctite® 8023 con aplicador de brocha  
Antigripante de gran resistencia al lavado.



Loctite® 8013 con aplicador de brocha  
Antigripante exento de metales, de gran pureza, y con excelente resistencia a ataques químicos. Recomendado para acero inoxidable. Ideal para aplicaciones en la industria nuclear.



Loctite® 8009 con aplicador de brocha.  
Antigripante exento de metales; consigue una lubricación duradera en todos los metales, incluidos el acero inoxidable y el titanio.



Loctite® 8012 con aplicador de brocha.  
Pasta de montaje a base de MoS<sub>2</sub>; lubricación máxima, buena resistencia a cargas extremadamente altas; es ideal para la protección de piezas durante el rodaje y el arranque en frío.



### Aplicaciones standard

#### ¿Homologación alimentaria?

No

Sí

#### ¿Necesita un producto sin metal?

#### ¿Entrará ocasionalmente en contacto con alimentos?

No

Sí

No

Sí

Antigripante en base cobre C5-A®

Antigripante en base aluminio

Antigripante exento de metales

Pasta o aerosol de montaje de MoS<sub>2</sub>

Antigripante de grado alimentario

**8007/8008  
8065**

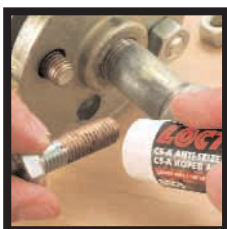
**8150/8151  
8060**

**8153/8156**

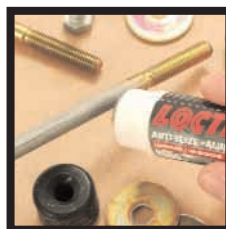
**8154/8155\***

**8014**

Cobre	Gris	Blanco	Negro	Blanco
Cobre y grafito	8150/8151 Aluminio, cobre y grafito 8060 Aluminio y grafito	Aditivos de extrema presión (EP)	MoS <sub>2</sub>	Aceite blanco y aditivos de extrema presión (EP)
-	-	-	-	-
1	0	2	0	1
-30 a +980 °C	-30 a +900 °C	-25 a +900 °C	-20 a +450 °C	-30 a +400 °C
Aerosol de 400 ml, 454 g con aplicador de brocha, barra de 20 g	Lata de 500 g, Aerosol de 400 ml, barra de 20 g	Aerosol de 400 ml, lata de 500 g	Aerosol de 400 ml, lata de 1 kg*	Lata de 907 g
MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004



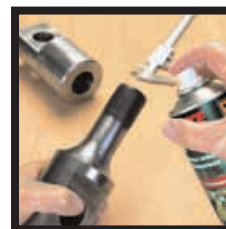
**C5-A®**  
Aerosol Loctite® 8007  
Loctite® 8008  
con aplicador de brocha  
Loctite® 8065 barra  
Antigripante en base de cobre para tornillos, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor, etc. Aplicaciones típicas: tornillos de escapes y frenos de zapata.



Loctite® 8150 lata  
Aerosol Loctite® 8151  
Loctite® 8060 barra  
A base de aluminio, para tornillos, tuercas, tubos, intercambiadores de calor, etc. Aplicaciones típicas: anclaje de tapacubos.



Aerosol Loctite® 8153  
Loctite® 8156 lata  
Antigripante exento de metales. Recomendado para aplicaciones donde es importante la limpieza. Puede ser utilizado en acero inoxidable, aleaciones de cobre, en ambientes húmedos y en todas las aplicaciones normales.



Aerosol Loctite® 8154  
Loctite® 8155 lata\*  
Pasta de montaje a base de MoS<sub>2</sub>, ideal para montajes de piezas de movimiento lento o estáticas. Evita el gripado y la corrosión por frotamiento en uniones a presión, y puede reducir el riesgo de desgaste durante los arranques.

\*consultar disponibilidad



Loctite® 8014 lata  
Antigripante exento de metales para aplicaciones donde hay contacto con alimentos. Recomendado para componentes de acero inoxidable; puede utilizarse en entornos húmedos.



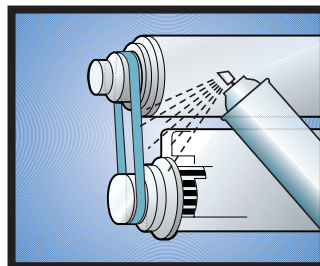
# Tratamiento Superficial y Prevención de la Corrosión

- Estabilizan el óxido existente
- Protegen contra la corrosión
- Previenen la corrosión electroquímica
- Aumentan la fricción de las correas

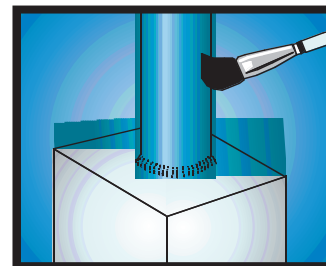
## Tratamiento superficial y prevención de la corrosión

	Recubrimiento de correas	Tratamiento antioxidante
<b>Solución</b>	<b>8005</b>	<b>7500</b>
Descripción	Spray Líquido	Antióxido
Color	Incoloro	Negro mate
Rango Temperatura	- 30 a + 250 °C	N.A.
Envases	400 ml aerosol	consultar disponibilidad

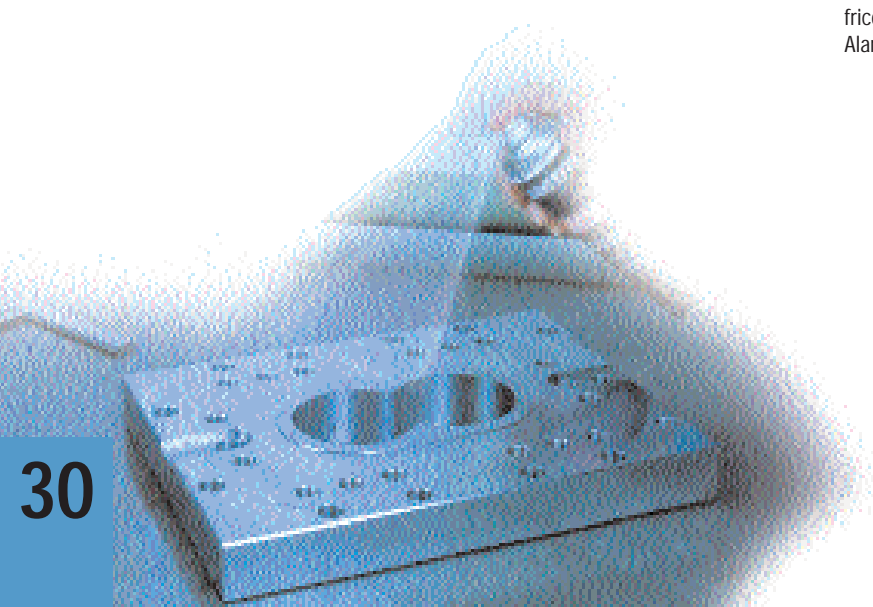
### Ejemplos de aplicación

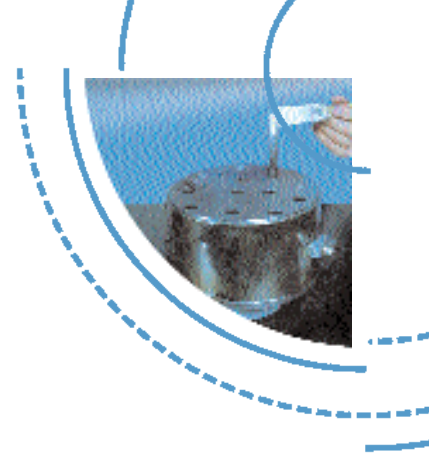


**Loctite® 8005**  
**Protector de Correas**  
 Recomendado para evitar los deslizamientos e incrementar la fricción en todo tipo de correas. Alarga la vida media de la correa.



**Loctite® 7500**  
**Antióxido**  
 Convierte el óxido en una base estable. El producto curado actúa como una imprimación para pintar. Protege las superficies de la corrosión. Usar en materiales metálicos como tuberías, válvulas, racores, tanques de almacenaje, vallas, riles, equipos de construcción y agrícolas, etc.





## Protección contra la corrosión

### Multiusos

#### Protección catódica

7800/7922

#### Eliminable

7802

#### Sin secado

7803

Zinc en spray

Gris

- 50 a + 550 °C

400 ml aerosol

Barniz en spray

Azul

- 10 a + 80 °C

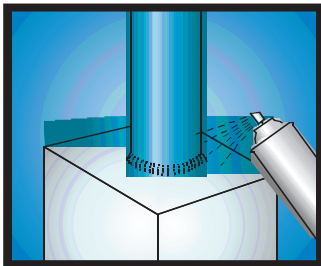
consultar disponibilidad

Recubrimiento Protector Metales

Ámbar

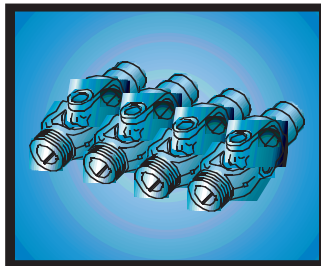
- 10 a + 40 °C

400 ml aerosol

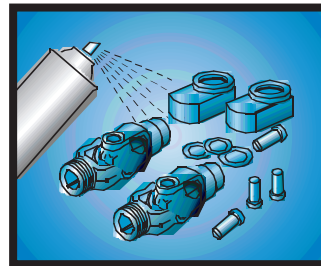


**Loctite® 7800**  
**Spray de zinc brillo**  
**Loctite® 7922**  
**Spray de zinc mate**

Proporciona una excelente protección catódica en metales ferrosos. Puede utilizarse como imprimación antes de pintar. Especialmente adecuado para proteger soldaduras frente a la corrosión en piezas galvanizadas.



**Loctite® 7802**  
**Barniz en spray**  
 Recubrimiento fácil de eliminar que proporciona una protección de larga duración. Protege equipos como herramientas de corte y estampación durante el almacenaje.



**Loctite® 7803**  
**Recubrimiento protector de metales**  
 No seca, no pegajoso, proporciona una protección duradera frente a la corrosión. Compatible con la mayoría de materiales plásticos y elastoméricos. Protección duradera de montajes metálicos como moldes, máquinas e instalaciones al aire libre.



# Compuestos con Relleno Metálico

- Alta resistencia a la compresión
- Gama de materiales de relleno de acero suave y aluminio
- Pueden mecanizarse, taladrarse y terrajarse una vez curados
- Excelente resistencia a los productos químicos agresivos

¿Reparación o reconstrucción de piezas dañadas?

Solución

Acero	
Masilla	Vertible
3471 A&B (Metal Set S1)	3472 A&B (Metal Set S2)

Descripción	2K-Epoxi	2K-Epoxi
Ratio Mezcla en vol	1:1	1:1
Ratio Mezcla en peso	1:1	1:1
Vida de mezcla	45 min.	45 min.
Tiempo de fijación	180 min.	180 min.
Color	Gris	Gris
Viscosidad	Masilla	Líquido
Resistencia a cortadura (GBMS)	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a compresión	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura operativa	hasta 120 °C	hasta 120 °C
Envases	Kit Botes 500g	Kit Botes 500g

## Ejemplos de aplicación

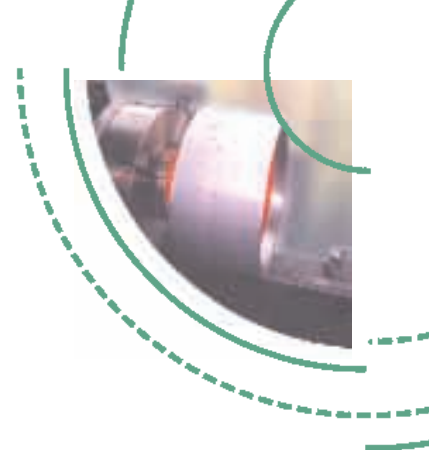


**Loctite® Hysol® 3471 A&B**  
Adhesivo epoxi bicomponente con carga de acero para la reparación y reconstrucción de piezas metálicas dañadas. Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición así como grietas en alojamientos y piezas de máquinas. Fabricación de moldes, modelos, herramientas y fijaciones.



**Loctite® Hysol® 3472 A&B**  
Adhesivo epoxi bicomponente vertible con carga de acero para la reparación y reconstrucción de piezas metálicas dañadas. Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición así como grietas en alojamientos y piezas de máquinas. Fabricación de moldes, modelos, herramientas y fijaciones.





¿ Qué material tiene que rellenar ?

Aluminio

Piezas metálicas bajo fricción

Curado rápido

Multiusos

Alta resistencia a temperatura

Resistencia al desgaste

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

2K-Epoxi

2K-Epoxi

2K-Epoxi

2K-Epoxi

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

6 min.

45 min.

40 min.

45 min.

15 min.

180 min.

150 min.

180 min.

Gris

Gris

Gris

Gris

Masilla

Masilla

Masilla

Masilla

20 N/mm<sup>2</sup>

20 N/mm<sup>2</sup>

20 N/mm<sup>2</sup>

20 N/mm<sup>2</sup>

60 N/mm<sup>2</sup>

70 N/mm<sup>2</sup>

90 N/mm<sup>2</sup>

70 N/mm<sup>2</sup>

hasta 120 °C

hasta 120 °C

hasta 190 °C

hasta 120 °C

Kit Botes 500 g

Kit Botes 500 g

Kit Botes 500 g

Kit Botes 500 g



**Loctite® Hysol® 3473 A&B**

Adhesivo epoxi bicomponente con carga de acero para la reparación y reconstrucción de emergencia de piezas metálicas dañadas. Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición así como grietas en alojamientos y piezas de máquinas. Fabricación de moldes, modelos, herramientas y fijaciones.



**Loctite® Hysol® 3475 A&B**

Adhesivo epoxi bicomponente con carga de aluminio para la reparación y reconstrucción de piezas metálicas dañadas. Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición así como grietas en alojamientos y piezas de máquinas. Fabricación de moldes, modelos, herramientas y fijaciones.



**Loctite® Hysol® 3479 A&B**

Adhesivo epoxi bicomponente con carga de aluminio para la reparación y reconstrucción de piezas metálicas dañadas en aplicaciones con altas temperaturas operativas.



**Loctite® Hysol® 3474 A&B**

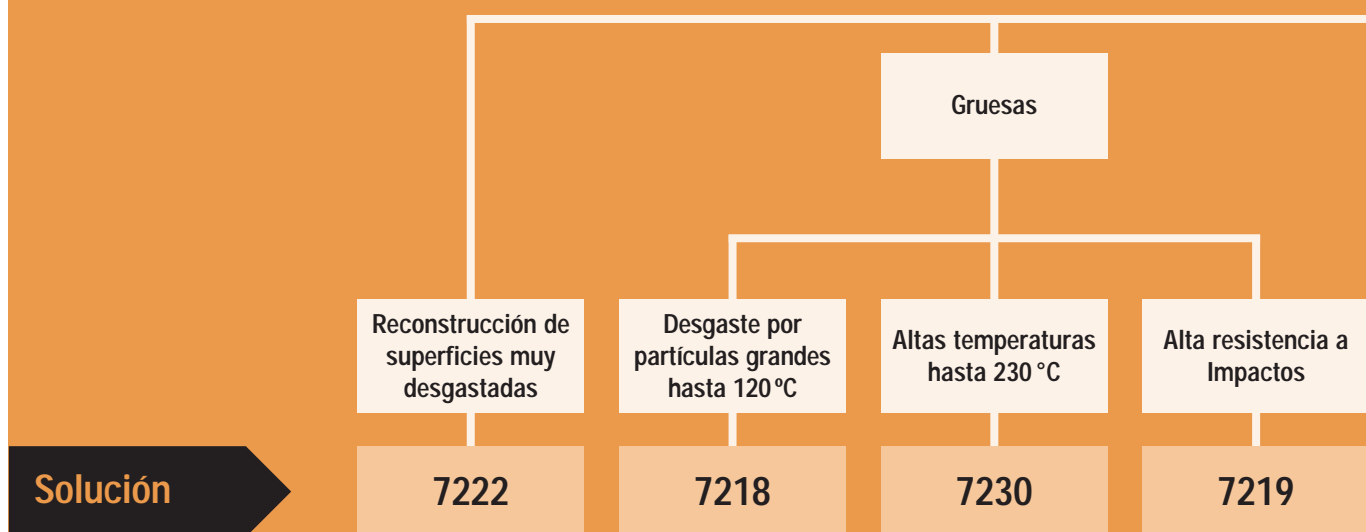
Adhesivo epoxi bicomponente con carga mineral que forma una superficie autolubrificante para reducir el desgaste por deslizamiento en piezas móviles. Ideal para superficies metálicas bajo fricción.



# Compuestos Antidesgaste

- Restaura superficies desgastadas
- Recubrimiento resistente al desgaste
- Utilizable en piezas nuevas para prolongar la vida útil
- Disponibles para aplicación con espátula o con brocha

## Reparación y reconstrucción de superficies desgastadas



Solución	7222	7218	7230	7219
Color	Gris	Gris	Gris	Gris
Máxima Temperatura	107 °C	120 °C	230 °C	120 °C
Mezcla en volumen	2 a 1	2 a 1	4 a 1	2 a 1
Tiempo de trabajo	30 min.	30 min.	30 min.	30 min.
Tiempo de curado	6 horas	7 horas	7 + 2 h.* después del curado	6 horas
Espesor de Capa Recomendado	min 6 mm	min 6 mm	min 6 mm	min 6 mm
Envases	consultar disponibilidad	10 kg	consultar disponibilidad	consultar disponibilidad

\* Requiere el postcurado a 150 °C para una resistencia máxima a la temperatura

### Ejemplos de aplicación



**Loctite® Nordbak® 7222 Masilla Resistente al Desgaste**  
Protege frente a la corrosión, la cavitación y la abrasión. También puede emplearse como capa base antes de aplicar un recubrimiento anti-desgaste.



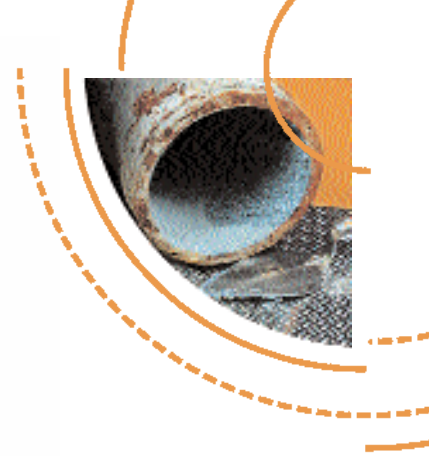
**Loctite® Nordbak® 7218 Recubrimiento Protector**  
Epoxi bicomponente con carga cerámica para proteger, reconstruir y reparar áreas desgastadas. Resistente a la abrasión y la corrosión. Se emplea para reconstruir y proteger canales de descarga, carcasas de bombas, codos, ciclones y equipos para manipulación de materiales.



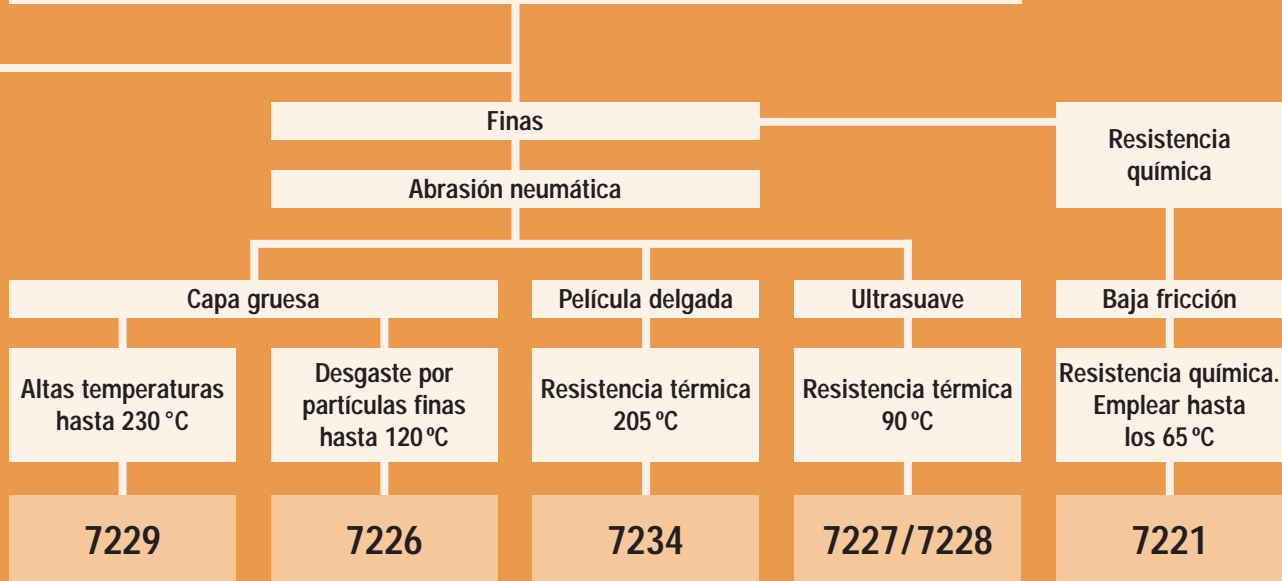
**Loctite® Nordbak® 7230 Recubrimiento Protector de Alta Temperatura**  
Compuesto aplicable con espátula que protege frente a la brasión por deslizamiento. Se emplea para reconstruir y proteger rampas, carcasas de bombas, codos, ciclones y equipos para la manipulación de materiales en caliente. En ambientes cálidos.



**Loctite® Nordbak® 7219 Recubrimiento Protector Para Altas Cargas**  
Epoxi modificado con caucho que proporciona una combinación de resistencia al desgaste y al impacto no usual en los epoxis. Se emplea para el recubrimiento y la protección de canales de descarga, conductos, codos, tolvas, rampas y otras superficies expuestas tanto al desgaste como al impacto.



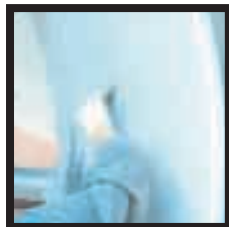
## Abrasión de superficies finas, bastas o muy desgastadas?



Gris	Gris	Gris	Gris/Blanco	Gris
230 °C	120 °C	205 °C	95 °C	65 °C
4 a 1	4 a 1	2,6 a 1	2,75: 1/2,8: 1	2,3 a 1
30 min.	30 min.	30 min.	30 min./15 min.	20 min.
6 + 2 h.* después del curado	6 horas	8+3 horas* después del curado	6 horas/5 horas	16 horas
min 6 mm	min 6 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm
10 kg	consultar disponibilidad	consultar disponibilidad	consultar disponibilidad	consultar disponibilidad



**Loctite® Nordbak® 7229**  
Recubrimiento Neumático-  
Aplicaciones neumáticas,  
Alta Temperatura  
Resiste la abrasión debida a  
partículas finas que aparece  
en codos de tuberías en siste-  
mas de transporte neumático.



**Loctite® Nordbak® 7226**  
Compuesto antidesgaste-  
Aplicaciones neumáticas  
Epoxi bicomponente cargado  
con pequeñas esferas cerámi-  
cas para la protección de  
equipos de procesamiento de  
la abrasión de partículas finas.  
Epoxi aplicable con espátula  
recomendado para la recon-  
strucción, la reparación y la  
protección de bombas, carca-  
sas, rampas, codos, ciclones  
y otros equipos frente a la  
abrasión neumática.



**Loctite® Nordbak® 7234**  
Compuesto con carga  
metálica, aplicable a brocha,  
Alta Temperatura  
Recubrimiento protector  
liso para superficies de  
baja fricción, para evitar la  
turbulencia y cavitación  
en piezas como alojamientos  
de bombas y propulsores.



**Loctite® Nordbak® 7227**  
Compuesto con carga  
cerámica, Gris. A brocha  
**Loctite® Nordbak® 7228**  
Compuesto con carga  
cerámica, Blanco. A brocha  
Epoxi reforzado con cerámicos  
ultrasuave que proporciona un  
recubrimiento de baja fricción  
con mucho brillo para proteger  
frente a turbulencias, abrasión  
y cavitación. También funciona  
como recubrimiento sobre  
compuestos Nordbak para  
aplicaciones que requieren la  
reconstrucción de superficies  
con una protección duradera.



**Loctite® Nordbak® 7221**  
Recubrimiento Alta  
Resistencia Química  
Protege los equipos frente a  
la corrosión extrema causada  
por la exposición a agentes  
químicos.



# Limpieza

- Limpie los componentes antes de aplicar los adhesivos/selladores Loctite®
- Limpie y desengrase las superficies de trabajo y las piezas
- Elimine los restos de sellador curado
- El subapartado de productos para limpieza de manos incluye dos limpiadores muy eficaces, suaves y biodegradables

## ¿Necesita un limpiador de manos o de piezas/superficies?

Limpiador de manos

Para tinta, pintura y resina en la manos

Multiusos

**Solución**

7855

7850

Descripción	Limpiador de manos	Limpiador de manos
Envases	400 ml botella, 1,75 l envase dosificador	400 ml botella, 3 l, 10 l envase dosificador, display 3 L x 36 unid

\* Para conseguir mejores resultados limpie antes las piezas con Loctite® 7063

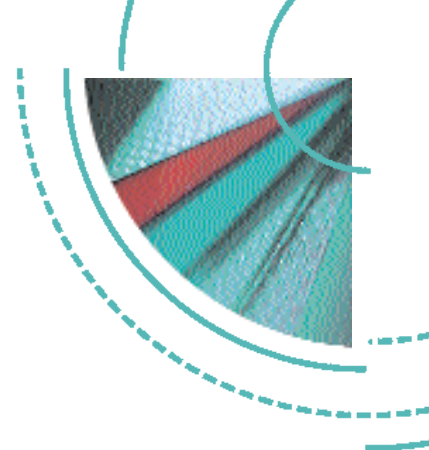
## Ejemplos de aplicación



**Loctite® 7855**  
**Limpiador de Manos para Pintura y Resinas**  
 Elimina pintura, resinas y adhesivos. Biodegradable y no tóxico.



**Loctite® 7850**  
**Limpiador de Manos**  
 Limpiador de manos natural a base de extractos de cítricos y exento de aceites minerales. Biodegradable. Contiene acondicionadores de la piel. Funciona con o sin agua. Elimina suciedad incrustada, grasa y aceite.



Limpiador de piezas/superficies

Grandes superficies,  
superficies de trabajo

¿Va a limpiar contactos eléctricos?

Si

No

¿Está eliminando adhesivo curado?

Si

No

Piezas en general  
limpiador

7039

7200\*

7063

7840\*

Limpiador de contactos spray  
400 ml aerosol

Quitajuntas  
400 ml aerosol

Limpiador y desengrasante  
400 ml aerosol,  
10 L lata

Limpiador y desengrasante  
750 ml envase dosificador,  
5 L bidón



**Loctite® 7039**  
**Limpiador de contactos**  
No afecta a los barnices aislantes. Para limpiar contactos eléctricos, relés, conectores, etc. Desplaza la humedad y forma una película hidrófuga.



**Loctite® 7200**  
**Quitajuntas**  
Elimina selladores de juntas curados y juntas tradicionales de la mayoría de superficies en 10-15 minutos sin necesidad de raspar y lijar.



**Loctite® 7063**  
**Limpiador y Desengrasante**  
Limpiador general de superficies que no deja ningún residuo. Ideal para utilizar antes de aplicar un adhesivo o sellador. Compatible con metal, vidrio, caucho, la mayoría de plásticos y superficies pintadas.



**Loctite® 7840**  
**Limpiador y Desengrasante**  
Biodegradable, sin disolventes, no tóxico y no inflamable, puede diluirse en agua. Categoría USFA-C1. Elimina grasa, aceite, fluidos de corte y suciedad incrustada.



# Preparación de Superficies

## Activadores e Imprimadores

- Aceleran el curado de productos Loctite® incluso a bajas temperaturas
- Permiten la adhesión de superficies hidrófugas



### ¿Necesita un activador o un imprimador?

Mejoran la adhesión de materiales difíciles de adherir, como PE, PP, PTFE, TVP y cauchos termoplásticos

En combinación con 401, 406, 431, 454, 480 y 4850

Aumento de la velocidad de curado de Adhesivos Instantáneos

En combinación con 401, 406, 431, 454 y 4850

¿Desea acelerar el curado?  
¿Relleno de grandes holguras o temperaturas < 5 °C?

En combinación con 222, 243, 248, 268, 2701, 290, 510, 518, 5203, 542, 548, 561, 572, 577, 603, 638, 641, 648, 660 ó 668

**Solución**

7239\*

7458

7240\*

Descripción	Imprimador	Activador	Activador
Color	Incoloro	Incoloro	Azul verdoso
Envases	consultar disponibilidad	500 ml	consultar disponibilidad

\*Consultar disponibilidad

### Ejemplos de aplicación



#### Loctite® 7239

Es un imprimador de uso general, ideal para utilizar en todo tipo de plásticos industriales, que mejorará la adhesión de los adhesivos instantáneos.



#### Loctite® 7458

Reduce al mínimo el empañamiento posterior al endurecimiento y mejora la resistencia de la unión. Bajo olor. Recomendado para aquellos trabajos en que la velocidad de curado y el aspecto estético sea crítico para garantizar una adhesión limpia y consistente, como por ejemplo en la fabricación o reparación de altavoces, y para cajas de dispositivos electrónicos.



#### Loctite® 7240

Es un activador sin disolventes que aumenta la velocidad de curado en superficies pasivadas como acero inoxidable, aluminio y metales plateados o pasivados.





# Reparación de Urgencia

- Además de reparar piezas metálicas, sella fugas en depósitos y otros recipientes
- Incluye un kit de reparación y sustitución de juntas dañadas y un detector de fugas de gas

## Reparación de urgencia

Sustitución y reparación de juntas tóricas

¿Necesita rellenar huecos, alisar soldaduras, reparar defectos no estructurales?

¿Necesita detectar fugas de gas?

¿Necesita eliminar fugas en tuberías?

Solución

Kit de juntas tóricas

3463

7100

5070

Ejemplos de aplicación



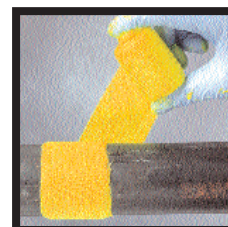
**Loctite® Kit de juntas tóricas**  
Elimina la necesidad de mantener existencias de juntas tóricas de diferentes tamaños. Las juntas son resistentes al agua/aceite y tan sólidas como el propio caucho. El kit contiene: 7 diámetros estándar de cordón de nitrilo, útil de empalme, cuchilla de seguridad y adhesivo instantáneo Loctite® 406.



**Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ stick**  
Tiempo de trabajo 3 minutos-fija en 10 minutos. Pasta amasable de dos componentes. Adhiere en superficies húmedas, cura bajo el agua. Resistente corrosión química. Puede ser taladrado, lijado y pintado. Ideal para reparación de emergencia de tuberías y tanques con fugas. Reparar y enmascarar soldaduras y el relleno y reparación de grietas de fundición. ANSI/NSF Standard 61.



**Loctite® 7100 Detector de fugas**  
Facilita la detección de microfugas o fugas más grandes en sistemas de conducción de gas. No provoca corrosión y está recomendado para utilizar con todos los gases y mezclas excepto oxígeno puro.



**Loctite® 5070 Kit de Reparación de Tuberías**  
Repara fugas en tuberías en 1 hora. No se necesitan herramientas. Máxima temperatura 120 °C. Muy fácil de usar. Utilizar para la reparación temporal o a medio plazo de fugas en tuberías y para el refuerzo de áreas débiles. El kit contiene guantes protectores, una barra de Loctite® 3463 Metal Magic Steel™, y la cinta GRP impregnada de uretano.



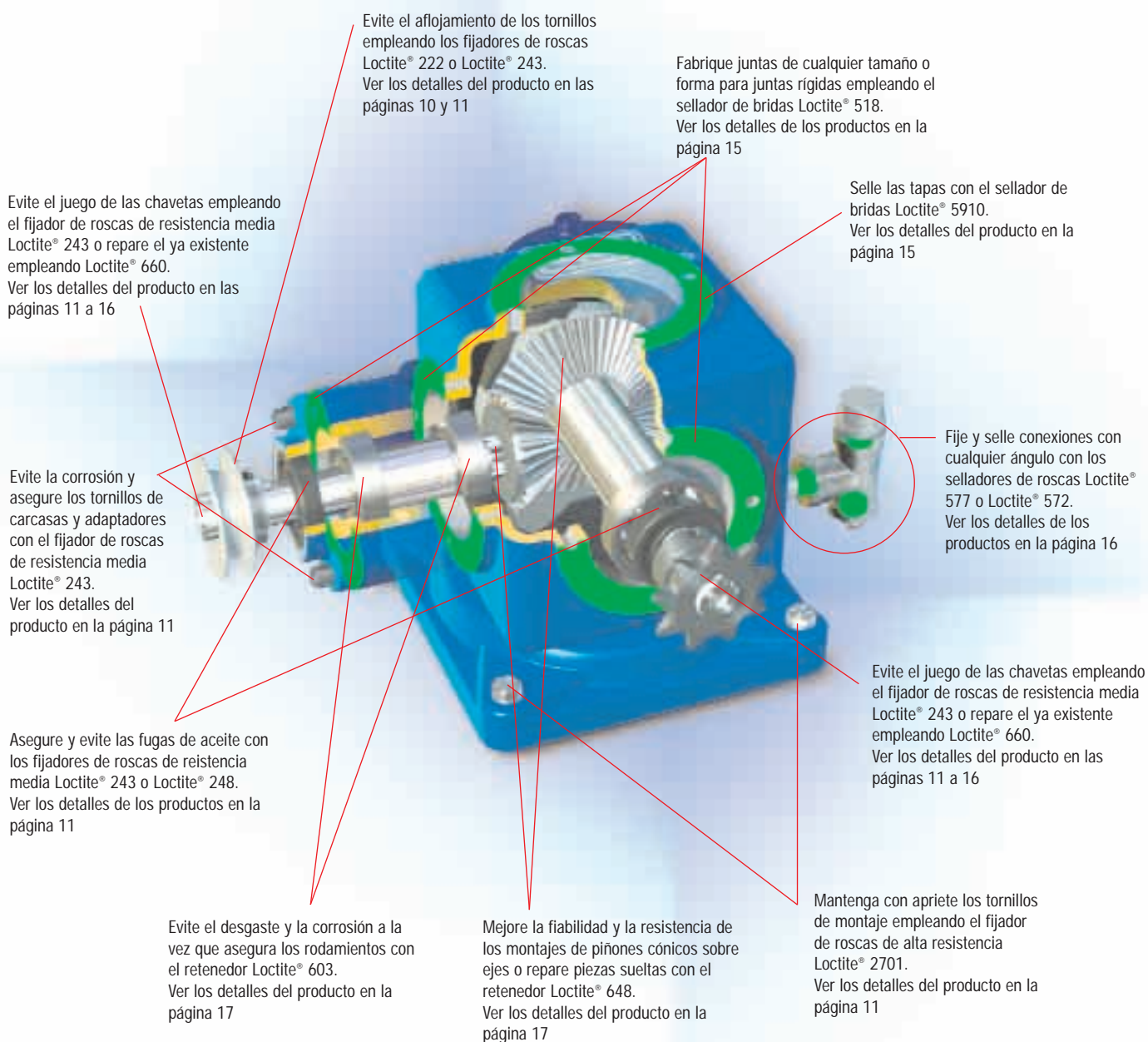
# Reparación de Cajas de Cambios y Bombas

Los productos Loctite®:

- Previene las costosas paradas de producción
- Incrementa la fiabilidad y rendimiento
- Permite fabricar juntas de cualquier tamaño o forma
- Sella roscas a bajas temperaturas
- Previene el desgaste y corrosión

## Reparación de cajas de cambio

La cajas de cambios están diseñadas para proporcionar al usuario la mayor flexibilidad, precisión, rendimiento y fiabilidad requeridos en una gran variedad de aplicaciones modernas de transmisión de potencia. Los productos de Loctite® ayudan a asegurar un funcionamiento fiable y una vida en servicio extendida, permitiendo reparaciones rápidas para minimizar el tiempo de parada de las cajas de cambio.







## Reparación de Bombas

Las carcasas, impulsores y centrifugadoras de las bombas se desgastan por efecto de la corrosión, la erosión, la cavitación y el daño mecánico. Todas estas formas de daño pueden ser reparadas de forma efectiva y económica empleando productos Loctite®.

Evite el desgaste y la corrosión a la vez que asegura los rodamientos con el retenedor Loctite® 603. Ver los detalles del producto en la página 17

Fabrique juntas de cualquier tamaño con el sellador de bridas Loctite® 518. Ver los detalles de los productos en la página 15

Proteja contra el ataque químico y la erosión con el Recubrimiento de Resistencia Química Loctite® Nordbak® 7221. Ver los detalles de los productos en la página 35

Evite la corrosión y el gripado de los tornillos de la tapas de potencia empleando en antigripante de Grado Marino Loctite® 8023. Ver los detalles del producto en la página 28

Evite el juego de las chavetas empleando el fijador de roscas de resistencia media Loctite® 243 o repare el ya existente empleando Loctite® 660. Ver los detalles del producto en las páginas 11 a 16

Evite el aflojamiento de los tornillos empleando los fijadores de roscas Loctite® 222 o Loctite® 243. Ver los detalles del producto en las páginas 10 y 11

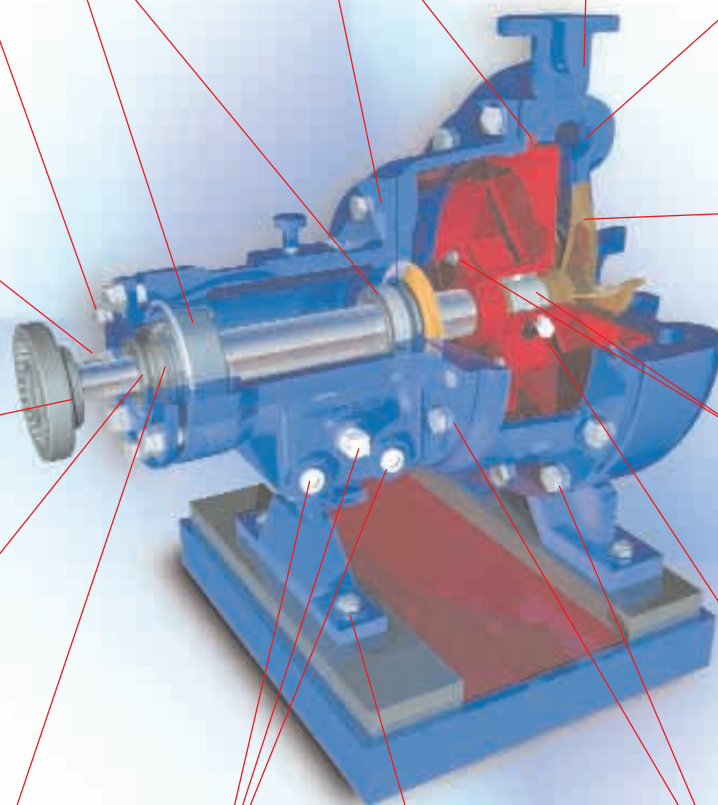
Asegure y evite las fugas de aceite con los fijadores de roscas de resistencia media Loctite® 243 o Loctite® 248. Ver los detalles de los productos en la página 11

Lubrique y evite el daño de las juntas tóricas con Loctite® 8104. Ver los detalles del producto en la página 26

Selle conexiones roscadas con los selladores de roscas Loctite® 577 o Loctite® 572. Ver los detalles de los productos en la página 13

Mantenga con apriete los tornillos de montaje empleando el fijador de roscas de alta resistencia Loctite® 2701. Ver los detalles del producto en la página 11

Evite la corrosión y asegure los tornillos de carcasas y adaptadores con el fijador de roscas de resistencia media Loctite® 243. Ver los detalles del producto en la página 11



Reconstruya y proteja centrifugadores desgastados con el Compuesto antidesgaste Loctite® Nordbak® 7218 y/o los Recubrimientos en Brocha Gris Loctite® Nordbak® 7227 o Blanco Loctite® Nordbak® 7227. Ver los detalles de los productos en la página 34 y 35

Restaure, recubra y proteja aspas de impulsores con el Recubrimiento Gris en Brocha Loctite® Nordbak® 7227 o Recubrimiento Blanco en Brocha Loctite® Nordbak® 7228. Ver los detalles de los productos en la página 35

Evite la corrosión y el gripado de las tuercas de montaje huecas, así como el gripado de los impulsores a los ejes con el antigripante de Grado Marino Loctite® 8023. Ver los detalles del producto en la página 28

Selle y proteja de las fugas las conexiones con el sellador de roscas Loctite® 572. Ver los detalles del producto en la página 13



# Seminario sobre Mantenimiento

- Programa de Formación participativo en el uso de nuestros productos para el mantenimiento
- Proporcionará soluciones que ayudan a combatir las paradas de producción en su fábrica
- Los productos Loctite® y los Seminarios de Mantenimiento le ayudarán a emplear soluciones para prevenir, tanto los fallos predecibles, como los impredecibles

Después de un Seminario sobre Mantenimiento de Loctite®, sus empleados tendrán los conocimientos y las herramientas necesarios para:

- Ahorrar tiempo
- Reducir el consumo de energía
- Mejorar la seguridad
- Reducir el consumo de líquidos
- Mejorar la fiabilidad

## Módulos de formación del seminario sobre mantenimiento

Formación práctica sobre productos y fiabilidad

### Formación estándar sobre fiabilidad

#### Fijación de roscas



- Cómo funciona un fijador de roscas
- Ventajas e inconvenientes de los dispositivos mecánicos de fijación
- Fijadores de roscas Loctite®:
  - Principio de funcionamiento
  - Selección de productos
- Influencia del sustrato sobre el comportamiento
- La temperatura y otros factores ambientales
- Técnicas de aplicación
- Demostraciones prácticas

#### Sellado de roscas y tuberías



- Tipos de roscas y racores
- Causas de las fugas
- Selladores de roscas Loctite®:
  - Principio de funcionamiento
  - Selección de productos
- Influencia del sustrato sobre el comportamiento
- La temperatura y otros factores ambientales
- Técnicas de aplicación
- Demostraciones prácticas

#### Juntas



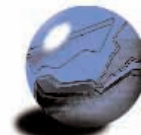
- ¿Por qué fallan las juntas?
- Materiales de junta
- Problemas de montaje
- Fundamentos de las juntas de formación in-situ
- Selección de productos
- Bridas rígidas y flexibles
- Factores de servicio
- Juntas anaeróbicas y de silicona (RTV)
- Demostraciones prácticas

#### Retención



- Tipos de montajes cilíndricos
- Problemas potenciales y soluciones posibles
- Compuestos retenedores Loctite®:
  - Principio de funcionamiento
  - Selección de productos
- Influencia del sustrato sobre el comportamiento
- La temperatura y otros factores ambientales
- Técnicas de aplicación
- Demostraciones prácticas

#### Unión adhesiva



- Aplicaciones típicas
- Unión de materiales distintos
- Montaje de piezas rápido y sencillo
- Adhesivos Loctite®:
  - Principio de funcionamiento
  - Selección de productos

Para más información, por favor contacte con el Departamento Técnico de Henkel Adhesivos y Tecnologías SL.

# Características

- Estudio previo de la planta
- Formación práctica
- Cubre todos los oficios
- Se imparte en la planta
- Incluye materiales de formación
- Estudio de las causas comunes de avería y su prevención
- El seminario estándar de 2 horas puede adaptarse a sus necesidades mediante un examen previo de la planta
- Seguimiento en la planta



Un Personal Formado, Motivado y Equipado reduce los Costes!

## Formación en soluciones de mantenimiento

### Unión y sellado flexibles



- Unir y sellar piezas que soportan golpes, choques y torsión
- Productos Loctite®:
  - Aplicaciones típicas
  - Selección de productos
  - Principio de funcionamiento

### Lubricación



- Principios de funcionamiento de antigripantes, aceites, grasas y lubricantes en película seca
- Elección del producto adecuado

### Tratamiento de superficies y prevención de la corrosión



- Estabilizar la corrosión ya iniciada
- Proteger frente a la corrosión
- Evitar la corrosión electroquímica
- Aumentar la fricción de las correas

### Reconstrucción de metales



- Reconstrucción y reparación de piezas metálicas desgastadas
- Uso de materiales epoxi con carga metálica mecanizables y con suficiente resistencia a la compresión

## Formación complementaria

### Limpieza



- Por qué hay que limpiar los sustratos antes de aplicar adhesivos y selladores
- Cómo eliminar los restos de selladores endurecidos
- Cómo limpiar y desengrasar las piezas
- Limpiadores de manos



# Equipos

- Los equipos dosificadores Loctite® están especialmente diseñados para que su aplicación y utilización sea rápida, precisa, limpia y económica
- A continuación se presenta, de entre la amplia gama de equipos, una selección de los principales artículos destinados a nuestros productos de mantenimiento



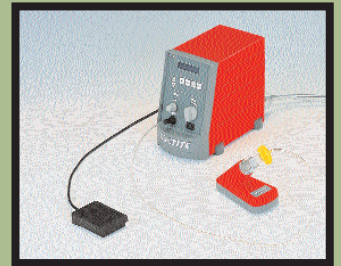
**Loctite® 98414**  
**Bomba peristáltica manual**  
 Se monta fácilmente sobre cualquier envase de 50 ml de Loctite®, convirtiéndolo en un dosificador portable. Viene con un soporte para estabilizar los envases de 50 ml.



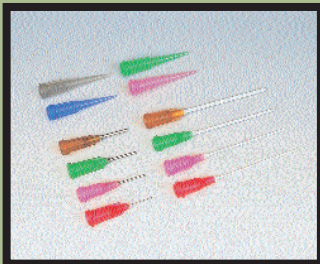
**Loctite® 97001**  
**Pistola peristáltica manual**  
 Aplicador manual económico en forma de cabezal aplicador de precisión para botellas, fácil de montar sobre cualquier botella Loctite® de 250 ml.



**Loctite® 97002**  
**Aplicador de cartuchos manual**  
 Dosifica todos los productos Loctite® envasados en tubos comprimibles de 250 ml y cartuchos de 300 ml.



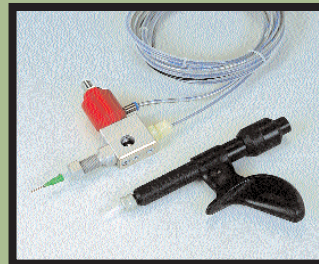
**Loctite® 97006**  
**Sistema dosificador digital por jeringa**  
 Sistema completamente integrado para la dosificación de productos de consistencia líquida a pastosa en jeringas de plástico de 10 ml.



**Loctite® 97262**  
**Kit de agujas**  
 Selección de agujas dosificadoras utilizadas para la aplicación de productos Loctite®.



**Loctite® 97008**  
**Sistema dosificador semiautomático Loctite® 97009**  
**Sistema dosificador semiautomático**  
 Sistemas semiautomáticos, totalmente integrados, de dosificación de adhesivos.



**Loctite® 97121**  
**Dosificador de válvula de pincho**  
 Válvula de apriete con actuador neumático para usar con Loctite® 97008 y 97009.



**Loctite® 96001**  
**Aplicador de jeringa doble para epoxi 50 ml**  
**Loctite® 96003**  
**Aplicador de jeringa doble para epoxi 200 ml**  
 Efectúa automáticamente la mezcla de adhesivos estructurales Loctite® en sus proporciones correctas. Se efectúa la aplicación sin desperdiciar producto, en las cantidades determinadas por las necesidades de producción.



**Loctite® 97033**  
**Unidad de curado Guía Óptica UVA**  
 Sistema para endurecimiento local de alta intensidad, diseñado para emitir UVA y luz visible (luz azul) a fin de conseguir un curado extra rápido. Ideal para línea de producción de gran volumen y ciclos cortos.



**Loctite® 97035**  
**Horno UVA LOC**  
 Es un sistema de curado, ligero, modular, de alta intensidad. Está equipado con una lámpara de haluro metálico de 1.000 W. Diseñado para que emita UVA, UVC y luz visible.



# Información para pedidos

■ Busque el producto por el número de producto



\* Productos con la aprobación NSF

No. Pdto	Descripción	Envase	No.Cat	No.SAP	Pág.	No. Pdto	Descripción	Envase	No.Cat	No.SAP	Pág.
55	Hilo Sellador de Tuberías*	50 m	37378	483288	12	648	Retenedor Alta Temperatura	250 ml	64858	88585	17
55	Hilo Sellador de Tuberías*	150 m	32556	256971	12	660	Retenedor Reparación Coaxial*	50 ml	18957	88153	16
222	Fijador Baja Resistencia*	50 ml	22255	88245	10	668	Retenedor Resistencia Media	9 g barra	40197	705005	17
222	Fijador Baja Resistencia*	250 ml	22275	88246	10	668	Retenedor Resistencia Media	19 g barra	40204	705063	17
243	Fijador Resistencia Media*	10 ml	18943	88149	11	2701	Fijador Alta Resistencia	250 ml	15794	229255	11
243	Fijador Resistencia Media*	50 ml	18936	88148	11	3030	Adhesivo estructural poliolefinas	37ml jer. doble	39329	674322	20
243	Fijador Resistencia Media*	250 ml	19386	88178	11	3463	Metal Magic Steel™ Stick	50 g Blister	37234	467649	39
248	Fijador Resistencia Media*	9 g barra	38271	540494	11	3463	Metal Magic Steel™ Stick	114 g	32877	247063	39
248	Fijador Resistencia Media*	19 g barra	38266	540477	11	4062	Adhesivo Instantáneo Capilaridad	20 g	29407	98751	19
268	Fijador Alta Resistencia	9 g barra	38284	540903	11	4850	Adhesivo Instantáneo Flexible	5 g	35361	374027	19
268	Fijador Alta Resistencia	19 g barra	38292	540911	11	4850	Adhesivo Instantáneo Flexible	20 g	35362	374028	19
290	Fijador capilaridad	50ml	29056	88464	10	5070	Kit Reparación de tuberías, 50 mm x 1,8 m	Kit	32853	247776	39
290	Fijador capilaridad	250 ml	29074	88465	10	5145	Adhesivo Sellador Flexible Eléctrico	40 ml	**	**	22
330	MULTI-BOND**	50ml	16893	88117	20	5145	Adhesivo Sellador Flexible Eléctrico	300 ml	**	**	22
330	MULTI-BOND**	315 ml Cart.	33072	88487	20	5203	Sellador de Bidas Baja Resistencia	50 ml	**	**	14
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	3 g	148490	148490	19	5203	Sellador de Bidas Baja Resistencia	300 ml	**	**	14
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	5 g	220634	220634	19	5331	Sellador Roscas Plásticas*	100 ml	23874	88306	12
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	20 g	148426	148426	19	5366	Adhesivo Sellador Flexible, transparente	50 g	25386	88354	23
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	50 g	16864	88112	19	5366	Adhesivo Sellador Flexible, transparente	310 ml	24037	88313	23
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	100 g	40170	88494	19	5367	Adhesivo Sellador Flexible, blanco	310 ml	24036	88312	23
401	Adhesivo Instantáneo Uso General*	500 g	19260	88175	19	5368	Adhesivo Sellador Flexible, negro	310 ml	24035	88311	23
406	Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	20 g	40641	88499	18	5398	Adhesivo Sellador Flexible Alta Temperatura, rojo	310 ml	25876	88382	23
406	Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	50 g	16865	88113	18	5399	Adhesivo Sellador Flexible Alta Temperatura	310 ml	24034	88310	23
406	Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	100 g	40658	88500	18	5699	Formador de Juntas Ultra Grey*	300 ml Cart.	21073	88223	15
406	Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	500 g	19207	88170	18	5910	Formador de Juntas	50 ml	25381	88353	15
431	Adhesivo instantáneo viscosidad media	20 g	29394	98746	19	5910	Formador de Juntas	300 ml	25493	88362	15
431	Adhesivo instantáneo viscosidad media	500 g	29388	98753	19	7039	Limpiador de Contactos	400 ml	26527	88415	37
454	Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	3 g	321596	321596	18	7063	Limpiador de Contactos	400 ml	31172	563865	37
454	Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	20 g	45418	88524	18	7063	Limpiador de Contactos	10 L	28832	149293	37
454	Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	300 g Cart.	45482	88526	18	7100	Detector de Fugas	400 ml	31197	349687	39
480	Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	20 g	16869	88116	18	7200	Quitajuntas	400 ml	31037	191318	37
480	Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	50 g	23788	88302	18	7218	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico	10 kg	37016	458216	34
480	Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	500 g	21522	88228	18	7218	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico	1 kg	**	**	34
510	Formador de Juntas de Alta Temperatura*	50 ml	51037	234219	15	7219	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector	1 kg	**	**	34
510	Formador de Juntas de Alta Temperatura*	250 ml	51073	234238	15	7219	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector	1 kg	**	**	34
518	Formador de Juntas Alta Flexibilidad*	50 ml	18968	88154	15	7219	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector	1 kg	**	**	34
518	Formador de Juntas Alta Flexibilidad*	300 ml Cart.	51847	88543	15	7221	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector	10 kg	**	**	34
534	Posicionador de Juntas	9 g barra	40210	705074	14	7221	Loctite® Nordbak® Recubrimiento, Alta	5 kg	**	**	35
534	Posicionador de Juntas	19 g barra	40217	705079	14	7222	Resistencia química	1.4 kg	**	**	34
542	Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	1L	31561	194412	13	7222	Masilla Resistente al Desgaste Loctite® Nordbak®	1 kg	**	**	35
542	Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	50 ml	54236	88547	13	7226	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Antidesgaste neumático	1 kg	**	**	35
542	Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	250 ml	54245	88548	13	7226	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Antidesgaste neumático	10 kg	**	**	35
548	Formador de Juntas	9 g barra	40220	705092	14	7227	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico, Gris	1 kg	**	**	35
548	Formador de Juntas	18 g barra	40190	704994	14	7228	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico, Blanco	1 kg	**	**	35
561	Sellador de roscas con PTFE*	19 g barra	38305	540924	13	7229	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Neumático HT	10 kg	32897	254433	35
572	Sellador de Roscas curado lento	50 ml	57236	234486	13	7230	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector	10 kg	**	**	34
572	Sellador de Roscas curado lento	250 ml	57246	234496	13	7234	Loctite® Nordbak® Compuesto con brocha HT	1 kg	**	**	35
574	Formador de Juntas Rápido	50 ml	57446	88560	14	7239	Imprimación uso general	4 ml	**	**	38
574	Formador de Juntas Rápido	250 ml	57468	88561	14	7240	Activador Adhesivos anaeróbicos	90 ml	**	**	38
577	Sellador Roscas Uso General *	50 ml	38332	541933	13	7388	Activador para Multibond	150 ml aerosol	22499	88257	20
577	Sellador Roscas Uso General *	250 ml	57764	234566	13	7458	Activador	500 ml	**	**	38
603	Retenedor Montajes Ajustados*	10 ml	18953	88152	17	7500	Tratamiento Antioxidante	1 L	**	**	30
603	Retenedor Montajes Ajustados*	50 ml	60334	88572	17	7800	Galvanizador Zinc en frío, brillo	400 ml	26503	88409	31
603	Retenedor Montajes Ajustados*	250 ml	60355	88573	17	7802	Barniz en spray	400 ml	**	**	31
638	Retenedor Montajes Holgados*	50 ml	63828	88575	17	7803	Recubrimiento Protector de metales	400 ml	26519	88413	31
638	Retenedor Montajes Holgados*	250 ml	63857	88577	17	7840	Desengrasante uso general	750 ml	31046	191319	37
641	Retenedor Fácil Desmontaje	50 ml	64141	88580	16						
641	Retenedor Fácil Desmontaje	250 ml	64171	88582	16						
648	Retenedor Alta Temperatura	50 ml	64830	88584	17						

\*\* Consultar disponibilidad



# Información para pedidos

■ Busque el producto por el número de producto



\* Productos con la aprobación NSF

No. Pdto	Descripción	Envase	No.Cat	No.SAP	Pág.	No. Pdto	Descripción	Envase	No.Cat	No.SAP	Pág.
7840	Desengrasante uso general	5 L	31051	194411	37	3450 A&B	Adhesivo Epoxi 5 minutos Acero	25 ml jer. doble	33615	266981	21
7850	Limpiador de Manos	3L	29628	102689	36	3471 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set S1	500 g	37344	478272	32
7850	Limpiador de Manos	3 L x 36 uds	29628B	474315	36	3472 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set S2	500 g	37341	478269	32
7850	Limpiador de Manos	400 ml	29606	102688	36	3473 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set S3	500 g	37336	478264	33
7850	Limpiador de Manos	10L	21963	88239	36	3474 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set M	500 g	37331	478258	33
7855	Limpiador de manos para pintura y resinas	400 ml	31033	194410	36	3475 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set A1	500 g	37325	478252	33
7855	Limpiador de manos para pintura y resinas	1.75 L	31028	194409	36	3479 A&B	Adhesivo Epoxi Metal Set HTA	500 g	15415	195826	33
7922	Galvanizador en frío de Zinc, mate	400 ml	16109K	354678	31	9466 A&B	Adhesivo Epoxi Alta Temperatura	50 ml Cart. dob.	36608	451204	21
8001	Aerosol de Aceite Mineral*	400 ml	26463	88399	24	9492 A&B	Adhesivo Epoxi Alta Temperatura	50 ml Cart. dob.	36844	468311	21
8005	Protector de correas	400 ml	31436	232296	30	Kit	Kit de Juntas tóricas	Kit	16229	88101	39
8007	Antigripante de Cobre C5-A*	400 ml	32841	247784	29						
8008	Antigripante de Cobre C5-A*	454 g	37596	503390	29						
8009	Antigripante Altas Prestaciones	454 g	37607	504232	28						
8011	Aerosol de aceite para cadenas										
	Alta Temperatura*	400 ml	26467	88400	25						
8012	Antigripante MoS <sub>2</sub>	454 g	37633	505462	28						
8013	Antigripante N-7000	454 g	37623	504610	28						
8014	Antigripante Grado Alimentario*	907 g	37638	505469	29						
8018	Aflojador Superpenetrante, aerosol	400 ml	31486	232398	25						
8021	Aceite de Silicona, aerosol	400 ml	31473	232372	25						
8023	Antigripante marino	454 g	37627	504650	28						
8030	Aceite de corte	250 ml	27627	88447	25						
8031	Aceite de corte	400 ml	26475	88402	25						
8060	Antigripante de Aluminio	20 g barra	37744	525116	29						
8065	Antigripante de Cobre C5-A*	20 g barra	37756	525386	29						
8101	Lubricante de cadenas	400 ml	26479	88403	27						
8102	Grasa Altas prestaciones	400 g	**	**	27						
8102	Grasa Altas prestaciones	1 l	**	**	27						
8103	Grasa MoS <sub>2</sub>	1 l	26557	88423	27						
8104	Grasa de silicona Grado alimentario	1L	26560	88424	26						
8105	Grasa Mineral de Grado alimentario*	400 ml	26547	88420	27						
8106	Grasa multiusos	400 ml	26551	88421	26						
8150	Antigripante Aluminio	500 g	26535	88417	29						
8151	Antigripante Aluminio	400 ml	26487	88405	29						
8153	Antigripante sin Metal	400 ml	26491	88406	29						
8154	Pasta con MoS <sub>2</sub> *	400 ml	26483	88404	29						
8155	Pasta con MoS <sub>2</sub>	1 kg	**	**	29						
8156	Antigripante sin Metal	500 g	37763	525414	29						
8191	Recubrimiento Antifricción MoS <sub>2</sub>	400 ml aerosol	26495	232071	24						
8192	Recubrimiento PTFE *	400 ml aerosol	26499	88408	24						
8201	Multiusos 5 soluciones	400 ml aerosol	26523	88414	25						
96001	Pistola manual 2K-50-1:1-2:1	50 ml	93001	96001	44						
96003	Pistola manual para doble jeringa 2K-200-1:1-2:1	200 ml	96003	96003	44						
97001	Pistola manual peristáltica	eq	97001	97001	44						
97002	Pistola neumática	eq	97002	97002	44						
97006	Dosificador de jeringas digital	eq	97006	97006	44						
97008	Sistema semiautomático 2L	1 l	97008	97008	44						
97009	Sistema semiautomático 2L. D.N.	2 l	97009	97009	44						
97033	Unidad curado guía óptica UVA (D.C.)	eq	97033	97033	44						
97035	Horno UV UVALOC	eq	97035	97035	44						
97121	Válvula de pincho	eq	97121	97121	44						
3421 A&B	Adhesivo Epoxi Uso General	50 ml	33117	254079	20						
3421 A&B	Adhesivo Epoxi Uso General	200 ml	33118	254080	20						
3430 A&B	Adhesivo Epoxi 5 minutos	24 ml jer. doble	33614	266585	21						

\*\* Consultar disponibilidad

## ■ Busque el producto por su descripción



\* Productos con la aprobación NSF

Descripción	No. Cat	Envase	No. Pdto	No. SAP	Pág.	Descripción	No. Cat	Envase	No. Pdto	No. SAP	Pág.
Aceite de corte	8030	250 ml	27627	88447	25	Antigripante MoS <sub>2</sub>	8012	454 g	37633	505462	28
Aceite de corte	8031	400 ml	26475	88402	25	Antigripante N-7000	8013	454 g	37623	504610	28
Activador Adhesivos anaeróbicos	7240	90 ml	**	**	38	Antigripante sin Metal	8153	400 ml	26491	88406	29
Activador para MULTIBOND®	7388	150 ml	22499	88257	20	Antigripante sin Metal	8156	500 g	37763	525414	29
Activador	7458	500 ml			38	Barniz en spray	7802	400 ml	**	**	31
Adhesivo Epoxi 5 minutos	3430 A&B	24 ml	33614	266585	21	Desengrasante uso general	7840	750 ml	31046	191319	37
Adhesivo Epoxi 5 minutos Acero	3450 A&B	24 ml	33615	266981	21	Desengrasante uso general	7840	5 L	31051	194411	37
Adhesivo Epoxi Alta Temperatura	9466 A&B	50 ml	36608	451204	21	Detector de Fugas	7100	400 ml	31197	349687	39
Adhesivo Epoxi Alta Temperatura	9492 A&B	50 ml	36844	468311	21	Dosificador de jeringas digital	97006	eq	97006	97006	44
Adhesivo Epoxi Metal Set A1	3475 A&B	500 g	37325	478252	33	Fijador Alta Resistencia	268	9 g barra	38284	540903	11
Adhesivo Epoxi Metal Set HTA	3479 A&B	500 g	15415	195826	33	Fijador Alta Resistencia	268	19 g barra	38292	540911	11
Adhesivo Epoxi Metal Set M	3474 A&B	500 g	37331	478258	33	Fijador Alta Resistencia	2701	250 ml	15794	229255	11
Adhesivo Epoxi Metal Set S1	3471 A&B	500 g	37344	478272	32	Fijador Baja Resistencia*	222	50 ml	22255	88245	10
Adhesivo Epoxi Metal Set S2	3472 A&B	500 g	37341	478269	32	Fijador Baja Resistencia*	222	250 ml	22275	88246	10
Adhesivo Epoxi Metal Set S3	3473 A&B	500 g	37336	478264	33	Fijador capilaridad	290	50 ml	29056	88464	10
Adhesivo Epoxi Uso General	3421 A&B	50 ml	33117	254079	20	Fijador capilaridad	290	250 ml	29074	88465	10
Adhesivo Epoxi Uso General	3421 A&B	200 ml	33118	254080	20	Fijador Resistencia Media*	243	10 ml	18943	88149	11
Adhesivo estructural poliolefinas	3030	37 ml	39329	674322	20	Fijador Resistencia Media*	243	50 ml	18936	88148	11
Adhesivo Instantáneo Capilaridad	4062	20 g	29407	98751	19	Fijador Resistencia Media*	243	250 ml	19386	88178	11
Adhesivo Instantáneo Flexible	4850	5 g	35361	374027	19	Fijador Resistencia Media*	248	9 g barra	38271	540494	11
Adhesivo Instantáneo Flexible	4850	20 g	35362	374028	19	Fijador Resistencia Media*	248	19 g barra	38266	540477	11
Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	480	20 g	16869	88116	18	Formador de Juntas	548	9 g barra	40220	705092	14
Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	480	50 g	23788	88302	18	Formador de Juntas	548	18 g barra	40190	704994	14
Adhesivo Instantáneo Resistencia a Pelado	480	500 g	21522	88228	18	Formador de Juntas	5910	50 ml	25381	88353	15
Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	454	3 g	321596	321596	18	Formador de Juntas	5910	300 ml	25493	88362	15
Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	454	20 g	45418	88524	18	Formador de Juntas Alta Flexibilidad*	518	50 ml	18968	88154	15
Adhesivo Instantáneo Uso General Gel*	454	300 g	45482	88526	18	Formador de Juntas Alta Flexibilidad*	518	300 ml Cart.	51847	88543	15
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	3 g	148490	148490	19	Formador de Juntas de Alta Temperatura*	510	50 ml	51037	234219	15
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	5 g	220634	220634	19	Formador de Juntas de Alta Temperatura*	510	250 ml	51073	234238	15
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	20 g	148426	148426	19	Formador de Juntas Rápido	574	50 ml	57446	88560	14
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	50 g	16864	88112	19	Formador de Juntas Rápido	574	250 ml	57468	88561	14
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	100 g	40170	88494	19	Formador de Juntas Ultra Grey*	5699	300 ml Cart.	21073	88223	15
Adhesivo Instantáneo Uso General*	401	500 g	19260	88175	19	Galvanizador en frío de Zinc, mate	7922	400 ml	16109K	354678	31
Adhesivo instantáneo viscosidad media	431	20 g	29394	98746	19	Galvanizador Zinc en frío, brillo	7800	400 ml	26503	88409	31
Adhesivo instantáneo viscosidad media	431	500 g	29388	98753	19	Grasa Altas prestaciones	8102	400 g	**	**	27
Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	406	20 g	40641	88499	18	Grasa Altas prestaciones	8102	1 l	**	**	27
Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	406	50 g	16865	88113	18	Grasa de Silicona Grado alimentario	8104	1L	26560	88424	26
Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	406	100 g	40658	88500	18	Grasa Mineral de Grado alimentario*	8105	400 ml	26547	88420	27
Adhesivo Instantáneo, Elastómeros	406	500 g	19207	88170	18	Grasa Multiusos	8106	400 ml	26551	88421	26
Adhesivo Sellador Flexible Alta Temperatura	5399	310 ml	24034	88310	23	Aerosol de aceite para cadenas- Alta Temperatura*	8011	400 ml	26467	88400	25
Adhesivo Sellador Flexible Alta Temperatura, rojo	5398	310 ml	25876	88382	23	Hilo Sellador de Tuberías*	55	50 m	37378	483288	12
Adhesivo Sellador Flexible Eléctrico	5145	40 ml	**	**	22	Hilo Sellador de Tuberías*	55	150 m	32556	256971	12
Adhesivo Sellador Flexible Eléctrico	5145	300 ml	**	**	22	Horno UV UVALOC	97035	eq	97035	97035	44
Adhesivo Sellador Flexible, blanco	5367	310 ml	24036	88312	23	Imprimación Uso General	7239	4 ml	**	**	38
Adhesivo Sellador Flexible, negro	5368	310 ml	24035	88311	23	Kit de Juntas tóricas	Kit	Kit	16229	88101	39
Adhesivo Sellador Flexible, transparente	5366	50 g	25386	88354	23	Kit Reparación de tuberías, 50 mm x 1,8 m	5070	Kit	32853	247776	39
Adhesivo Sellador Flexible, transparente	5366	310 ml	24037	88313	23	Limpiador de Contactos	7039	400 ml	26527	88415	37
Antigripante Altas Prestaciones	8009	454 g	37607	504232	28	Limpiador de Contactos	7063	400 ml	31172	563865	37
Antigripante Aluminio	8150	500 g	26535	88417	29	Limpiador de Contactos	7063	10 L	28832	149293	37
Antigripante Aluminio	8151	400 ml	26487	88405	29	Limpiador de Manos	7850	3L	29628	102689	36
Antigripante de Aluminio	8060	20 g barra	37744	525116	29	Limpiador de Manos	7850	3 L x 36 uds	29628B	474315	36
Antigripante de Cobre C5-A*	8007	400 ml	32841	247784	29	Limpiador de Manos	7850	400 ml	29606	102688	36
Antigripante de Cobre C5-A*	8008	454 g	37596	503390	29	Limpiador de Manos	7850	10L	21963	88239	36
Antigripante de Cobre C5-A*	8065	20 g barra	37756	525386	29	Limpiador de manos para pintura y resinas	7855	400 ml	31033	194410	36
Antigripante Grado Alimentario*	8014	907 g	37638	505469	29	Limpiador de manos para pintura y resinas	7855	1.75 L	31028	194409	36
Antigripante marino	8023	454 g	37627	504650	28	Loctite® Nordback® Recubrimiento Protector Alta Temperatura	7230	10 kg	**	**	34

\*\* Consultar disponibilidad

## ■ Busque el producto por su descripción



\* Productos con la aprobación NSF

Descripción	No.Cat	Envase	No. Pdto	No. SAP	Pág.	Descripción	No.Cat	Envase	No. Pdto	No. SAP	Pág.
Loctite® Nordbak® Compuesto Antidesgaste Neumático	7226	1 kg	**	**	35	Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	542	50 ml	54236	88547	13
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Antidesgaste Neumático	7226	10 kg	**	**	35	Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	542	250 ml	54245	88548	13
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico, Blanco	7228	1 kg	**	**	35	Sellador Roscas Plásticas*	5331	100 ml	23874	88306	12
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico	7218	10 kg	37016	458216	34	Sellador Roscas Uso General *	577	50 ml	38332	541933	13
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico	7218	1 kg	**	**	34	Sellador Roscas Uso General *	577	250 ml	57764	234566	13
Loctite® Nordbak® Compuesto con brocha HT	7234	1 kg	**	**	35	Aceite de Silicona, aerosol	8021	400 ml	31473	232372	25
Loctite® Nordbak® Recubrimiento , Alta Resistencia química	7221	5 kg	**	**	35	Sistema semiautomático 2L	97008	1 l	97008	97008	44
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico, Gris	7227	1 kg	**	**	35	Sistema semiautomático 2L D.N.	97009	2 l	97009	97009	44
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Neumático HT	7229	10 kg	32897	254433	35	Aflojador Superpenetrante, aerosol	8018	400 ml	31486	232398	25
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector Altas Cargas	7219	1 kg	**	**	34	Tratamiento Antioxidente	7500	1 L	**	**	30
Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector Altas Cargas	7219	10 kg	**	**	34	Unidad curado guia óptica UVA (D.C.)	97033	eq	97033	97033	44
Lubricante de cadenas	8101	400 ml	26479	88403	27	Válvula de pincho	97121	eq	97121	97121	44
Masilla Resistente al Desgaste Loctite® Nordbak®	7222	1.4 kg	**	**	34						
Metal Magic Steel™ Stick	3463	50 g Blister	37234	467649	39						
Metal Magic Steel™ Stick	3463	114 g	32877	247063	39						
Aerosol de Aceite Mineral*	8001	400 ml	26463	88399	24						
Grasa MoS <sub>2</sub>	8103	1 l	26557	88423	27						
MULTI-BOND**	330	50ml	16893	88117	20						
MULTI-BOND**	330	315 ml Cart.	33072	88487	20						
Multiusos 5 soluciones	8201	400 ml	26523	88414	25						
Pasta con MoS <sub>2</sub>	8155	1 kg	**	**	29						
Pasta con MoS <sub>2</sub> *	8154	400 ml	26483	88404	29						
Pistola manual 2K-50-1:1-2:1	96001	50 ml	93001	96001	44						
Pistola manual para doble jeringa 2K-200-1:1-2:1	96003	200 ml	96003	96003	44						
Pistola manual peristáltica	97001	eq	97001	97001	44						
Pistola neumática	97002	eq	97002	97002	44						
Posicionador de Juntas	534	9 g barra	40210	705074	14						
Posicionador de Juntas	534	19 g barra	40217	705079	14						
Protector de correas	8005	400 ml	31436	232296	30						
Quitajuntas	7200	400 ml	31037	191318	37						
Recubrimiento Antifricción MoS <sub>2</sub>	8191	400 ml	26495	232071	24						
Recubrimiento PTFE *	8192	400 ml	26499	88408	24						
Recubrimiento Protector de metales	7803	400 ml	26519	88413	31						
Retenedor Alta Temperatura	648	50 ml	64830	88584	17						
Retenedor Alta Temperatura	648	250 ml	64858	88585	17						
Retenedor Fácil Desmontaje	641	50 ml	64141	88580	16						
Retenedor Fácil Desmontaje	641	250 ml	64171	88582	16						
Retenedor Montajes Ajustados*	603	10 ml	18953	88152	17						
Retenedor Montajes Ajustados*	603	50 ml	60334	88572	17						
Retenedor Montajes Ajustados*	603	250 ml	60355	88573	17						
Retenedor Montajes Holgados*	638	50 ml	63828	88575	17						
Retenedor Montajes Holgados*	638	250 ml	63857	88577	17						
Retenedor Reparación Coaxial*	660	50 ml	18957	88153	16						
Retenedor Resistencia Media	668	9 g barra	40197	705005	17						
Retenedor Resistencia Media	668	19 g barra	40204	705063	17						
Sellador de Bidas Baja Resistencia	5203	50 ml	**	**	14						
Sellador de Bidas Baja Resistencia	5203	300 ml	**	**	14						
Sellador de roscas con PTFE*	561	19 g barra	38305	540924	13						
Sellador de Roscas curado lento	572	50 ml	57236	234486	13						
Sellador de Roscas curado lento	572	250 ml	57246	234496	13						
Sellador de Roscas Hidráulica/Neumática	542	1L	31561	194412	13						

\*\* Consultar disponibilidad



# Notas

A large rectangular area with a light gray background and horizontal black lines, serving as a template for writing notes.

12

11

10

9

8

7

6

5

4

3

2

en pulgadas

1

# Notas

A large rectangular area with a light gray background, containing horizontal black lines for writing. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page, starting from the 30 mm mark on the ruler and ending at the 240 mm mark.

en mm



# Sistema Internacional e Imperial de Medidas



MEDIDA	SISTEMA INTERNACIONAL	MULTIPLÚS/ SUBMÚLTIPLOS DEL SI
Longitud	metro = m	centímetro = cm = $10^{-2}$ m milímetro = mm = $10^{-3}$ m micra = $\mu\text{m}$ = $10^{-6}$ m
Medidas de Superficie	metro cuadrado = m <sup>2</sup>	centímetro cuadrado = cm <sup>2</sup> = $10^{-4}$ m <sup>2</sup> milímetro cuadrado = mm <sup>2</sup> = $10^{-6}$ m <sup>2</sup>
Volumen	metro cúbico = m <sup>3</sup>	centímetro cúbico = cm <sup>3</sup> = $10^{-6}$ m <sup>3</sup> decímetro cúbico = dm <sup>3</sup> = $10^{-3}$ m <sup>3</sup>
Masa	kilogramo = kg	gramo = g = $10^{-3}$ kg Tonelada = t = $10^3$ kg
Densidad lineal	kg/m	g/cm = $10^{-1}$ kg/m
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	g/cm <sup>3</sup> = $10^3$ kg/m <sup>3</sup> = kg/dm <sup>3</sup>
Velocidad	m/s	cm/s = $10^{-2}$ m/s
Velocidad angular	rad/s	–
Fuerza	Newton = N	dina = dyn = $10^{-5}$ N DecaNewton = daN = 10 N
Par de Torsión	Nm	daNm = 10 Nm
Presión	pascal = Pa	m. bar = $10^2$ Pa bar = $10^5$ Pa megapascal = MPa = $10^6$ Pa = N/mm <sup>2</sup>

OTRAS UNIDADES FUERA DEL SI Valores en el SI	IMPERIAL Correspondencia con unidades del SI
	pulgada = in = 1" = 2,54 cm pie = ft = 1' = 30,48 cm yarda = yd = 0,914 m
	pulgada cuadrada = in <sup>2</sup> , sq in = 6,452 cm <sup>2</sup> pie cuadrado = ft <sup>2</sup> , sq ft = 929,03 cm <sup>2</sup> yarda cuadrada = yd <sup>2</sup> , sq yd = 0,836 m <sup>2</sup>
1 litro = $1 \times 10^{-3}$ m <sup>3</sup>	pulgada cúbica = in <sup>3</sup> , cu in = 16,387 cm <sup>3</sup> pie cúbico = ft <sup>3</sup> , cu ft = 0,028 m <sup>3</sup> cubic yard = yd <sup>3</sup> , cu yd = 0,765 m <sup>3</sup> 1 litro = 1,76 pints = 0,22 gallons
	onza = oz = 28,350 g libra = lb = 0,454 kg tonelada = 2240 lb = 1016,05 kg tonelada US (tonelada corta) = 2000 lb = 907,185 kg
	libras por pie = lb/ft = 1,488 kg/m libras por yarda = lb/yd = 0,496 kg/m
	libras por pie cúbico = lb/ft <sup>3</sup> = 16,019 kg/m <sup>3</sup>
m/min = 1/60 m/s	pies por segundo = ft/s = 60 ft/min = 0,305 m/s
rev por segundo = r/s = $2 \pi$ rad/s	revoluciones por minuto (rpm) = $2 \pi$ rad/min
kgf (or kgp) = 9,81 N = 0,981 daN	libras-fuerza = 4,448 N = 0,454 kgf
kgfm = 0,908 daNm = 9,81 Nm	libras x pie = lbf.ft = 1,355 Nm = 0,138 kgfm
kgf/cm <sup>2</sup> = 9,81 $10^4$ Pa	lbf/in <sup>2</sup> (o psi) = 6895,00 Pa = 0,0698 bar
kgf/mm <sup>2</sup> = 9,81 N/mm <sup>2</sup> = 0,981 daN/mm <sup>2</sup> = 9,81 MPa	= 5,17/mm of mercurio toneladas-fuerza por pulgada cuadrada = tonf/in <sup>2</sup> = 15,4448 Mpa

# Henkel – Proveedor de Soluciones

## Un mundo de Soluciones de Ingeniería y Servicios para nuestros Clientes

El Grupo Henkel es un especialista mundial en la Industria Química. Fuertes marcas como Loctite® y Teroson, han sido la clave del éxito de Henkel tanto en la industria de la Automoción como en muchas otras. La gama incluye adhesivos y selladores, productos para el pegado directo de lunas, protectores anticorrosivos, protectores de bajos y anti-gravilla, aislamientos acústicos, productos para la carrocería y otras muchas especialidades químicas.

## Henkel y los Deportes de Motor

Henkel tiene una larga trayectoria como Patrocinador en acontecimientos deportivos en el mundo del Motor con las marcas Loctite® y Teroson. Desde el 2004, Henkel ha sido Proveedor Oficial del Equipo McLaren Mercedes de Fórmula 1, que comenzó como socio en 1995. Actualmente, cada aplicación relevante del Equipo McLaren Mercedes en la carrera, se realiza con soluciones de la gama de productos de Henkel.

El Rally Dakar 2005 es el más reciente de una larga lista de acontecimientos deportivos en el mundo del motor en los cuales Henkel ha participado. Se trata de una prueba de 16 duros días de duración, cruzando 6 países, y en la que todas las piezas en los coches, motos y camiones que han competido fueron sometidas a las condiciones más extremas. Henkel ha asistido a los participantes como Proveedor Oficial, ofreciendo una amplia gama de adhesivos, selladores, productos para el mantenimiento, limpiadores, cintas adhesivas y kits de reparación de las marcas Loctite® y Teroson, que consiguieron que muchos competidores llegaran a la meta, demostrando que estos productos cubren más que de sobra todas las condiciones más exigentes de todo el mundo.

Los productos de la gama Henkel- Diseñados para su uso diario- Probados en los eventos mundiales más duros.

Para más información sobre la gama completa de productos Loctite de Henkel, por favor visite nuestra web [www.loctite.com](http://www.loctite.com) donde podrá conseguir catálogos, Hojas de Datos Técnicos y ejemplos de aplicaciones.

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Dirijase al Departamento Técnico de Henkel para cualquier información o recomendación sobre las características técnicas de estos productos.



Henkel Adhesivos  
y Tecnologías SL

P.I. Alparrache  
Cº de Villaviciosa, 18-20  
28600 Navalcarnero (Madrid)  
Tele. +34.918609000  
Fax +34.918112409

[www.loctite.es](http://www.loctite.es)

® designates a trademark of Henkel KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere. © Henkel KGaA, 2005