



Scotch-Seal™ 750C

Sellador Industrial

Hoja de Datos Técnicos

Edición: Ago02
Anula: Feb01

Descripción del Producto

El 750C es un sellador que cura creando una junta flexible y resistente, diseñada para soportar el movimiento de los conductos de ventilación y de otras estructuras de chapa metálica. Las juntas así formadas impiden el paso del aire, la humedad, aceites y algunos carburantes.

Este producto cumple las siguientes especificaciones:

- *BS 476 : Part 7 : Class 1* (ensayo de propagación de llama).
- *DTD 900/4451A*, del Ministerio de Tecnología del Reino Unido.
- *DW 142* para conductos de alta, media y baja velocidad, de la *Heating and Ventilating Contractors' Association* del Reino Unido.

Características Físicas (no válidas como especificación)

Disolvente	Cetona
Punto de inflamación	-6°C (copa cerrada Abel)
Consistencia	Jarabe espeso
Contenido en sólidos	52% aprox.
Densidad	1,0 g/cm ³
Color	Marrón rojizo

Características Técnicas (no válidas como especificación)

- Este sellador ofrece una excelente resistencia a la intemperie, al agua, al aceite y a algunos carburantes.
- Una película seca de 3 mm de grosor soporta el curvado sobre un mandril de 150 mm de diámetro a -54°C.
- Una película de sellante del citado grosor soporta temperaturas de hasta 95°C en continuo y de hasta 150°C de modo intermitente.
- Su adhesión a aleación de aluminio anodizado o imprimado con cromato de zinc es excelente. La adhesión a metal desnudo es, por lo general, satisfactoria para la mayoría de los fines, pero se puede mejorar aplicando Scotch-Clad 776 como imprimación.

Temperatura de servicio	-54°C a 95°C
Resistencia al agua	Excelente
Resistencia a la intemperie	Excelente
Resistencia a aceites y algunos carburantes	Excelente

Instrucciones de Uso	<p>Preparación de la superficie: Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasa para permitir una buena adhesión.</p> <p>Aplicación:</p> <ul style="list-style-type: none">- En bidón: Con pistola de flujo, y calderín o bomba de presión para alimentarla. Las mangueras de fluido deben tener un diámetro de 12 mm y estar revestidas interiormente de poliamida o PTFE.- En cartuchos: Con pistola manual de extrusión. <p>Poder cubriente:</p> <ul style="list-style-type: none">- Para un cordón de 6 mm de diámetro: 11 m/cartucho de 310 ml (valor aproximado).- Para un cordón de 3 mm de diámetro: 44 m/cartucho de 310 ml (valor aproximado). <p>Tiempo de curado: La superficie del producto deja de estar pegajosa unos 5 minutos después de la aplicación, aunque para alcanzar la dureza completa se requieren de 1 a 3 días, dependiendo de la accesibilidad al aire.</p> <p>Temperatura de aplicación: 15°C a 27°C.</p> <p>Limpieza: Utilizar un disolvente cetónico. <i>Nota:</i> Cuando se empleen disolventes para las operaciones de limpieza, cúmplanse rigurosamente las medidas de seguridad correspondientes.</p>
-----------------------------	--

Condiciones de Almacenaje	La vida en almacén del producto en su envase original sin abrir es de al menos 15 meses a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperaturas de 15-25°C.
----------------------------------	--

Instrucciones de Seguridad e Higiene	Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.
---	---

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

