

Discos Clean & Strip™ XT

Ficha Técnica



■ Descripción

Debido a que los productos Clean & Strip XT™ (morado) están fabricados con tecnología Scotch-Brite™, la acción de "resorte" que produce la estructura del disco previene el desgarre de material y la formación de rebabas en las superficies trabajadas.

El mineral que utilizan estos productos es Carburo de Silicio grano 36 y está soportado por una malla de nylon abierta no tejida cubierta con resina. Debido a esta estructura, los discos Clean & Strip XT™ permiten un trabajo muy ventilado, traspasando mínimo calor a la pieza trabajada.

Los discos **Clean & Strip XT™** son más rígidos que el disco Clean & Strip™ gris, ya que están fabricado con una fibra y resina más gruesa. Esto hace que el disco "Morado" sea más agresivo y permita remover óxido profundo y capas de pintura gruesa sobre cualquier material Ferroso. Los discos **Clean & Strip XT™** ahorran tiempo ya que ellos trabajan hasta **6 veces** más rápido que otros tipos de abrasivos. Procedimientos de limpieza y preparación más rápidos significan costos de operación más bajos. Utilizando los accesorios de montaje 3M para los productos **Clean & Strip™ XT** Ud. podrá aprovechar la gran variedad de aplicaciones y soluciones que ellos entregan, ya sea en máquinas portátiles, lijadoras de banco o máquinas automáticas.

Gracias a su construcción de malla no tejida, los productos Clean & Strip™ XT resisten muy bien la saturación. Además, operan en forma silenciosa entregando confort al operador.

■ Aplicaciones

Los discos Clean & Strip XT™ son utilizados en variados tipos de industrias y negocios. Entre sus aplicaciones más comunes pueden mencionarse:

Remoción de contaminantes tales como óxido y corrosión, pequeñas salpicaduras de soldadura, suciedad, incrustaciones y residuos de cualquier clase.

Remoción de recubrimientos anteriores tales como pinturas y epóxicos.

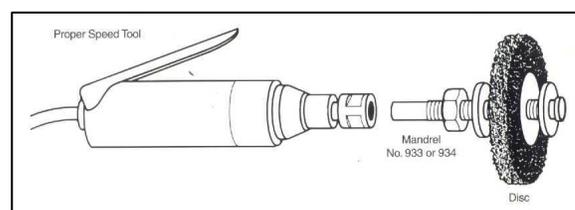
Limpieza y acondicionamiento antes y después de la soldadura.

Rebaje del cordón de soldadura

Los discos **Clean & Strip XT™** son utilizados con herramientas portátiles o lijadoras de banco pequeñas. Estos productos están disponibles en 6" x 1/2".

Debido a que los discos Clean & Strip XT™ están contruidos solamente con elementos no-metálicos, no se corroen ni contaminan la superficie de trabajo. Son versátiles para uso en metales ferrosos, no-ferrosos y aleaciones metálicas especiales. Además, la construcción en red provee de una operación segura eliminando el peligro de alambres sueltos, como ocurre con los cepillos de alambre.

■ Esquema de Montaje



■ Accesorios

Mandril N° 933
Eje 1/4", para discos de centro 1/4"



Mandril N° 934
Eje 1/4", para discos de centro 1/2"



Discos Clean & Strip™ XT

Ficha Técnica



| | Tipo | Modelo | Dimensiones | RPM |
|-----------------|---------------|----------------|--------------------------------------|-------|
| Máq. Dynabrade™ | Dynastraight™ | 13204 | 5/8" o 1" | 3.400 |
| | | 13207 | 5/8" o 1" | 4.500 |
| Accesorios | | Mandril N° 933 | Eje 1/4", para discos de centro 1/4" | |
| Accesorios | | Mandril N° 934 | Eje 1/4", para discos de centro 1/2" | |

| Presentación | |
|--------------|--------|
| Código | |
| Tamaño | 6" |
| Grado | S X CS |
| M.O.S. | 4.000 |

| Características Producto | |
|--------------------------|--------------------------|
| Formato | Disco |
| Respaldo | Malla Nylon no tejida |
| Adhesivo | Resina |
| Mineral | Carburo de Silicio (#36) |

| Rango de Granos | | | |
|------------------------------------|--------|-------|------|
| | Grueso | Medio | Fino |
| Acabado | S XCS | | |
| Remoción de Óxidos y Contaminantes | S XCS | | |

| Sustrato sobre el cual se Aplica | | | | | |
|----------------------------------|---|----------------------|---|---------------|---|
| Acero Inoxidable | x | Fibra de Vidrio | | Pintura | x |
| Aluminio y otros | x | Fierro Dulce y Otros | x | Policarbonato | |
| Cerámica | | Goma | | Vidrio | |
| Cuero | | Madera | | Otros | |