



Scotch-Clad™ 7888

Revestimiento Antideslizante

Hoja de Datos Técnicos

Edición: Ene01
Primera edición

Descripción del Producto

El Revestimiento Antideslizante Scotch-Clad 7888 se aplica en estado líquido y crea, al secarse, una superficie antideslizante. Está diseñado para uso en zonas de tráfico de peatones y vehículos, tales como rampas, cubiertas, andamios, plataformas, etc. Es adecuado para su aplicación sobre superficies de hormigón, acero, aluminio, poliéster con fibra de vidrio, numerosos plásticos como epoxi o poliuretano, y diversos cauchos.

El producto muestra una excelente resistencia al aceite, la gasolina, el agua (dulce o salada), la intemperie, los detergentes, y ácidos y álcalis diluidos.

Flexible y resistente al impacto. No se agrieta ni contrae.

Resiste temperaturas de -35° a + 95°C.

Fácil de aplicar dado que no requiere mezclado. Se seca rápidamente.

Su buena consistencia permite una aplicación fácil y una distribución uniforme del grano.

El producto emplea como material antideslizante gránulos de óxido de aluminio nº 36 de color gris oscuro.

El color del Scotch-Clad 7888 es el AFNOR 2605 o Pantone™ 432 C/U.

Características Físicas

(no válidas como especificación)

Base	Caucho de nitrilo
Color	Gris oscuro
Disolvente	Metilisobutilcetona y tolueno
Punto de inflamación	0°C (copa cerrada)
Consistencia	Pasta fluyente
Contenido en sólidos	62% aprox.
Densidad	1,4 g/cm ³ aprox.

Características Técnicas

(no válidas como especificación)

Temperatura elevada	No se reblandece ni fluye después de 16 horas a 100°C
Resistencia al aceite	Sin cambios de aspecto ni pérdida de adherencia del panel revestido después de 24 horas en aceite de motor SAE 30

Características Técnicas (cont.)	Resistencia a los productos químicos	Sin cambios tras una semana de inmersión de los paneles revestidos en las disoluciones siguientes: - Sosa cáustica 1% - Ácido clorhídrico 10% - Sal 4% - Detergente 10% (Todos probados en sustratos no porosos) Los diluyentes de pintura y los disolventes aromáticos y cetónicos provocan hinchamiento del producto
	Resistencia a la intemperie	Sin cambios ni pérdida de adherencia después de: - 7 días de exposición a una lámpara germicida de UV a temperatura ambiente - 7 días de exposición a una lámpara solar a 70°C
	Pruebas de desgaste	Los paneles revestidos se sometieron a 500 ciclos en un instrumento tipo Taber, con una carga de 1700 g. Esto corresponde a condiciones de tráfico pesado. Siguieron mostrando buenas propiedades antideslizantes
	Resistencia al impacto	Los paneles revestidos no se desconcharon ni agrietaron bajo el impacto de una bola de acero de 100 g lanzada desde una altura de 2,4 m
	Tiempo de secado	Dependiendo del entorno de aplicación (temperatura, humedad, flujo del aire), los tiempos de secado son, aproximadamente, los siguientes: - Secado al tacto 30 min - 1 hora - Adecuado para tráfico ligero 16 - 24 horas - Adecuado para tráfico pesado 36 - 48 horas

Instrucciones de Uso

1. Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias y secas. Se eliminará toda la suciedad, polvo, aceite, grasa, cera y restos de pintura para garantizar una adherencia satisfactoria. Las superficies metálicas se limpiarán del posible óxido por medios mecánicos.

Las superficies de hormigón estarán secas a la vista, exentas de partículas, ondulaciones, salientes, orificios y restos de hormigón, que podrían afectar negativamente al rendimiento del producto o dificultar su aplicación.

También se deberán eliminar las eflorescencias salinas que suelen aparecer sobre el hormigón reciente, pues perjudican gravemente el anclaje de cualquier revestimiento.

Comprobar que el método de curado utilizado para el hormigón es compatible con el revestimiento. No se recomienda el empleo de ceras, aceites, siliconas u otras resinas que pueden impedir la adhesión.

Las superficies de losetas y ladrillos se deben tratar con chorro de arena e imprimir. A continuación, se eliminarán todos los restos del chorreado.

Las superficies de madera deben lijarse, tras lo cual se eliminará cualquier resto de serrín. La madera deberá estar limpia y seca (con menos de un 20% de humedad) y, cuando sea posible, en equilibrio con las condiciones de servicio previstas. En caso de que se prevea un uso en ambiente de humedad elevada, puede ser conveniente utilizar el Scotch – Clad 776 de 3M como imprimación antes de aplicar el 7888.

2. Procedimiento de aplicación

* Siempre que sea posible, se recomienda imprimir el sustrato antes de aplicar el revestimiento 7888. Esto es especialmente conveniente en el caso de superficies porosas.

La elección de la imprimación depende de la superficie y del uso previsto. Se recomienda efectuar ensayos preliminares para una selección adecuada.

**Instrucciones de Uso
(cont.)**

- El *Scotch-Clad 776* se sugiere como imprimación de uso general para madera y hormigón.

- Cuando el sustrato sea un metal ferroso que vaya a estar en un ambiente de alta humedad, se recomienda el uso de una imprimación anticorrosiva promotora de adhesión, como la *Scotch-Weld 1945 B/A*.

Si se desea información detallada sobre estas imprimaciones, remitirse a las hojas de datos técnicos específicas de cada una.

* Verter una cantidad adecuada de 7888 hasta donde se pueda alcanzar con el brazo.

* Extenderla inmediatamente con una herramienta que no produzca chispas, como puede ser un raspador de plástico (téngase en cuenta la sección de "Advertencia"). Alisar suavemente el revestimiento hasta que quede uniforme (el grano determinará su grosor) y eliminar el exceso.

* No intentar volver a extender el revestimiento una vez aplicado, pues forma piel rápidamente y se produciría un acabado desigual.

3. Advertencia

El producto contiene tolueno, que puede generar una atmósfera altamente inflamable durante la aplicación y el secado.

Es importante utilizar herramientas que no produzcan chispas y equipo eléctrico antideflagrante en un radio de unos 8 metros a partir de la zona de aplicación.

Trabájese en una zona bien ventilada (con buena corriente de aire). Puede ser necesario disponer de ventilación al nivel del suelo para que la exposición del operario a los vapores esté por debajo de los límites establecidos.

Siempre que se utilicen disolventes adicionales para la preparación de la superficie o la limpieza del equipo, consúltese la información sobre seguridad y las instrucciones de utilización del fabricante.

4. Mantenimiento

Un cepillo manual de cerdas, una escoba o una máquina de barrer giratoria son suficientes para mantener limpio el suelo. No utilizar fregonas, ya que sus fibras se engancharían en los gránulos del revestimiento 7888. Evítese raspar la superficie con instrumentos cortantes.

**Condiciones de
Almacenaje**

La vida en almacén del producto en su envase original sin abrir es de al menos **12 meses** a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperaturas de 15-25°C.

**Instrucciones de
Seguridad e Higiene**

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

3M**División de Cintas y Adhesivos**

3M España, S.A.

Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25

28027 Madrid

Minnesota (3M) de Portugal, Lda.

Rua Conde de Redondo, 98

1199 Lisboa Codex