



**Soluciones para la instalación, protección
y mantenimiento de suelos de madera**

FEBRERO DE 2017



SECTOR CONSTRUCCIÓN INTERIOR

INSTALACIÓN DE SUELOS DE MADERA Y RESTAURACIÓN



FACTORES QUE INTERVIENEN EN LA INSTALACIÓN DE SUELOS DE MADERA

- **Humedad y temperatura** ambiente en obra (condiciones ideales: 20°C y 65% humedad relativa)
- **Superficie** o sustrato sobre el que se va a encolar: mortero, hormigón, cerámica,... esté en un correcto estado
- **Humedad de la solera:** máximo 2.5%
- **Especie de madera** (variaciones dimensionales)
- **Humedad de la madera** (7 – 11%)

HIGRÓMETRO



HUMEDAD DE USO

- **MADERA PARA INTERIOR**
(puertas, suelos, muebles,...): 8%
- **MADERA PARA EXTERIOR**
(ventanas, muebles de jardín,...): 13%

MOVIMIENTO DE LA MADERA

Con cambios de humedad en la madera, se producen movimientos

MERMA

HINCHAZÓN



Productos que intervienen en la colocación de suelos de madera





IMPORTANTE: CONDICIÓN DE LA SOLERA PARA EL ENCOLADO DE LA MADERA

- La solera no puede estar polvorienta o con aspecto arenoso
- Debe de ser compacta y dura
- En caso de no ser así existen productos para acondicionarla:
IMPRIMACIONES
- Humedad máxima del 2.5%



FACTORES IMPORTANTES EN LA ELECCIÓN DEL ADHESIVO



- CARACTERISTICAS DEL SOPORTE
- DIMENSIONES Y TIPO DE MADERA, ESPECIE, ETC.
- ADHESION ENTRE LA MADERA Y EL ADHESIVO
- ELASTICIDAD DEL ADHESIVO
- ADHESION ENTRE EL ADHESIVO Y EL SOPORTE



TIPOS DE ADHESIVOS

- **ADHESIVOS EN DISPERSIÓN ACUOSA (ACETATO DE POLIVINILO)**
- **ADHESIVOS DE EPOXI-POLIURETANO**
- **ADHESIVOS DE POLIURETANO**
- **ADHESIVOS DE NUEVA GENERACIÓN MS**



PREPARACIÓN DE LA MADERA ANTES DEL BARNIZADO. LIJADO

PISO VIEJO (RESTAURACIÓN)

- **Eliminar en su totalidad el barniz antiguo**
- **Tapar o rellenar las juntas existentes entre las maderas**
- **Fijar las tablas sueltas**
- **Comprobar si hay restos de ceras o siliconas**
- **Usar una secuencia apropiada de granos de lija (30-60-100)**
- **Proceder con el barnizado**

PISO NUEVO

- **Comprobar que no exista contaminación de silicona**
- **Pasar una lija de grano fino para proceder posteriormente al barnizado**

FACTORES IMPORTANTES EN LA ELECCION DEL TINTE

- Rapidez de secado
- Uniformidad en la aplicación
- Marcado de la veta
- No sangrado





GAMA DE TINTES

CONCENTRADOS UNIVERSALES 10:1	TINTES AL USO BAAE AGUA	TINTES AL USO BASE HIDROALCOHÓLICA	TINTES AL USO BASE ACEITE
UNICON	THS	TSS	FLOOR-COLOR
Teñido de madera o colorear el barniz	Aplicación de barniz tanto base agua como base disolvente encima	Aplicación de barniz tanto base agua como base disolvente encima	Aplicación solo de barniz al agua encima
Mas complicados de aplicar	Facil de aplicar	Muy facil de aplicar	Muy facil de aplicar
Sangran	No sangran	No sangran	No sangran



BARNICES

FACTORES IMPORTANTES EN LA ELECCIÓN DEL BARNIZ

- **Facilidad de aplicación**
- **Buena humectación y mojado**
- **Rapidez de secado**
- **Grados de brillo bajos que no produzcan rebrillos**



PARÁMETROS A TENER EN CUENTA EN UN BARNIZ

- Cubrición
- Resistencia al rayado y pérdida de brillo
- Resistencia a productos domésticos y de limpieza
- Resistencia a la abrasión





GAMA DE BARNICES

Urea-Formaldehido	Base solvente (PU y Nitros)	Base agua	UV base agua
Emisión de formaldehido	Emisión de disolvente	Ecológico	Ecológico/Novedoso/Futuro
Bi-componente	Mono o bi-componente	Mono o bi-componente	Mono o bi-componente
Alta cubrición Facil aplicación Mucha dureza	Rest. productos quimicos Resit productos de limpieza Resit a la abrasión	Altas prestaciones Muy buena rest. abrasión No se contaminan	Sistema UV Curado en 10' Las mas altas prestaciones Rest. al caucho Rest. al roce
Con altos gramajes con el tiempo pueden producirse cuarteos	Delicados en la aplicación Son sensibles a las condiciones ambientales	El precio aparentemente es mas caro	Sistema donde es necesaria la maquina para hacer el proceso



BARNICES BASE DISOLVENTE

FONDOS	GAMA DEVAFOND	<ul style="list-style-type: none">• Bicomponente 2x1 ó 1x1• Transparente• Buena cubrición y de fácil lijado
ACABADOS	GAMA DEVAKRYL	<ul style="list-style-type: none">• Bicomponente 1x1• Acrílico-PU (NO AMARILLEANTE)• Gran resist. Abrasión y productos químicos• Secado rápido
	POLIDEVA V-65	<ul style="list-style-type: none">• Monocomponente• Poliuretano• Alto brillo y dureza• Buena resistencia a la abrasión



BARNICES BASE AGUA

FONDOS	HIDROFOND Y PRIMER PLUS	<ul style="list-style-type: none">• Monocomponentes• Buena cubrición y buen lijado• Avivan la tonalidad de la madera
ACABADOS	URATER	<ul style="list-style-type: none">• Monocomponente• Suelos con desgaste moderado• 100% PU NO AMARILLEANTE• Buenas resist. Mecán. y quím.
	AQUADEVA TRANSIT PLUS	<ul style="list-style-type: none">• Bicomponente 10x1• Suelos con alto desgaste• 100% PU NO AMARILLEANTE• Excelentes resist. mec. y quim.•IGNÍFUGO
	DEVASPORT FINISH AAS-2100	<ul style="list-style-type: none">• Bicomponente 10x1• 100% PU• ANTIDESLIZANTE E IGNÍFUGO
	AQUADEVA INSTANT SYSTEM	<ul style="list-style-type: none">• Monocomponente• Secado UV• Proceso de barnizado rápido



Línea Devasport



LÍNEA DEVASPORT



LÍNEA DEVASPORT

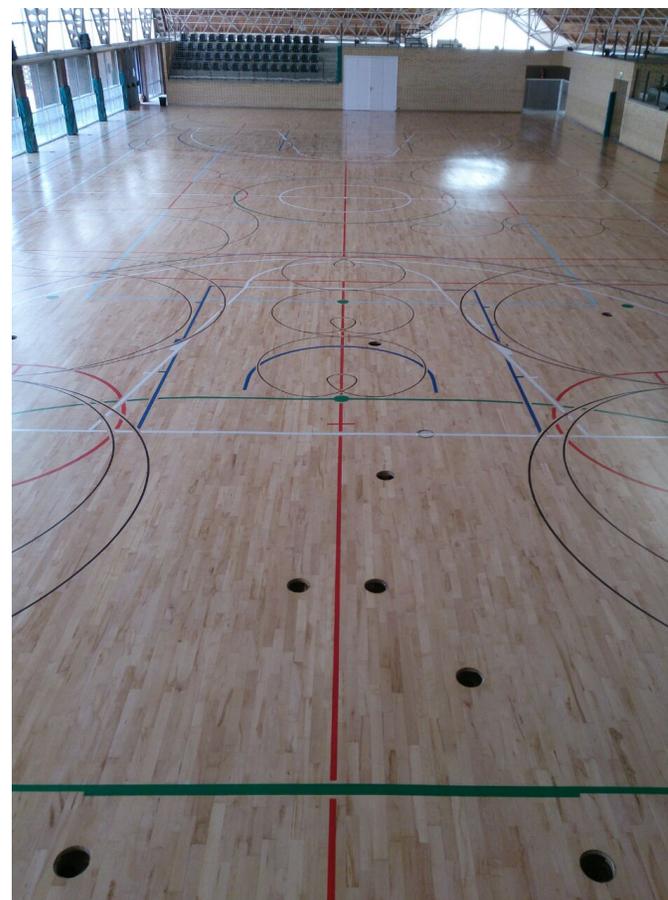
Polideportivo Ardoy en Zizur (Navarra)

Barnizador Fermin Goñi (el trabajo lo contrató con el ayuntamiento: pinturas Alan)

La superficie total es de 1.300 m², 5 canchas (una de baloncesto, una de balonmano y 3 transversales de futbito).

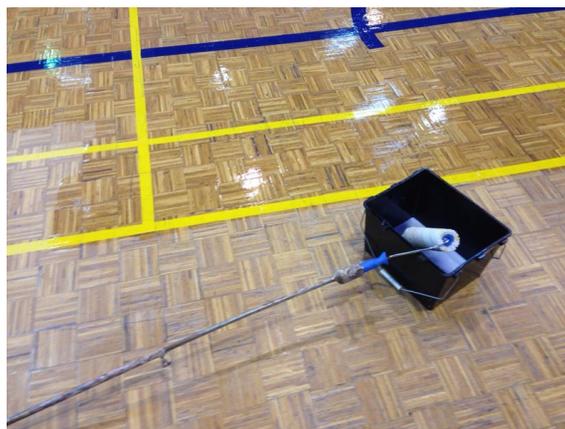


LÍNEA DEVASPORT Pabellón Palafolls



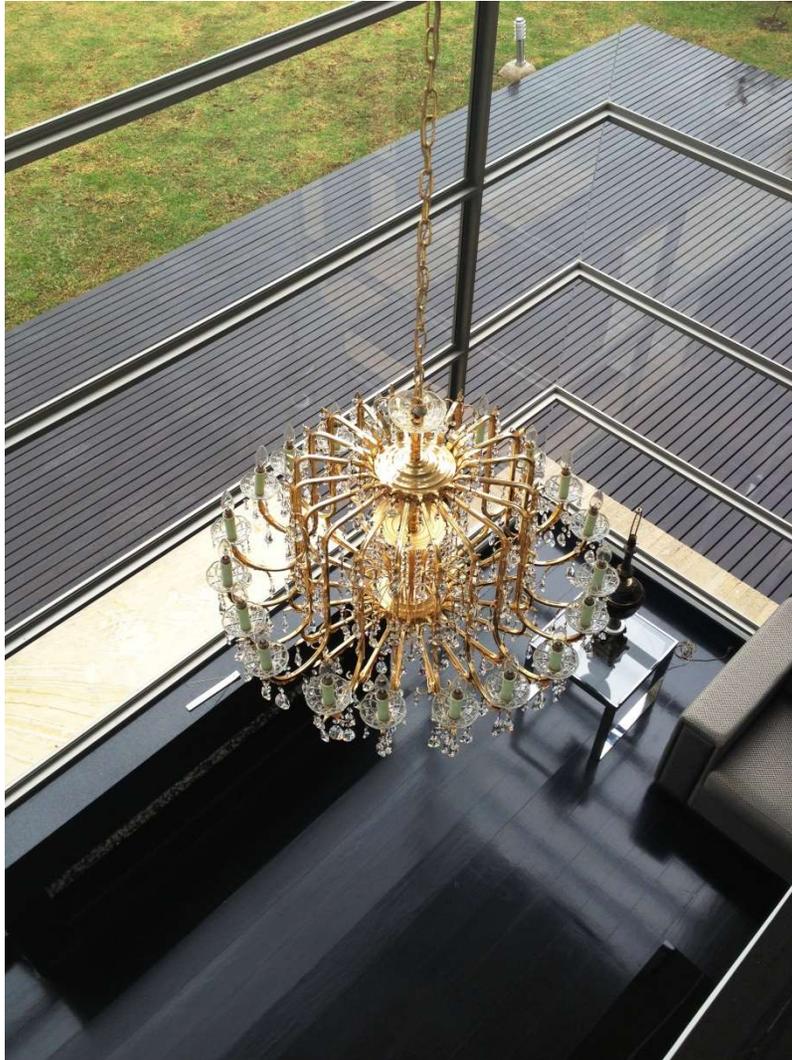
LÍNEA DEVASPORT

Pabellón Bellver Puigcerda



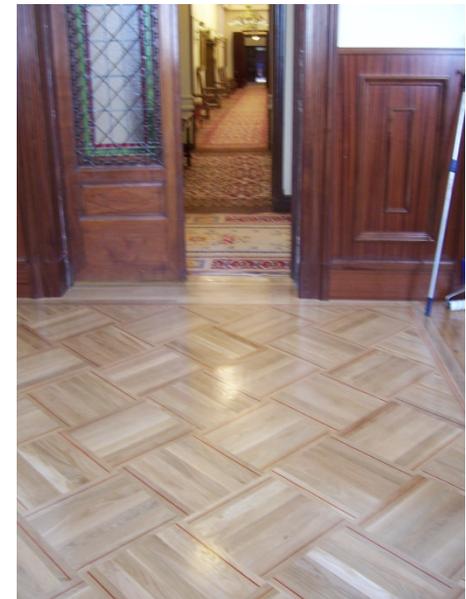


Aquadeva Transit Plus Pigmentado



AQUADEVA TRANSIT PLUS

CONGRESO DE LOS DIPUTADOS (MADRID)



AQUADEVA TRANSIT PLUS

Restaurante ruso FISHKA (Madrid) <http://fishka.eu/>





TRANSIT



PRIMER PREMIO NACIONAL OBRA MAYOR DE LA FEDERACION ESPAÑOLA DE PAVIMENTOS DE MADERA 2012

3.630 Mts2 edificio de oficinas Madrid-Centro Parquets e Instalaciones Técnicas S.L.



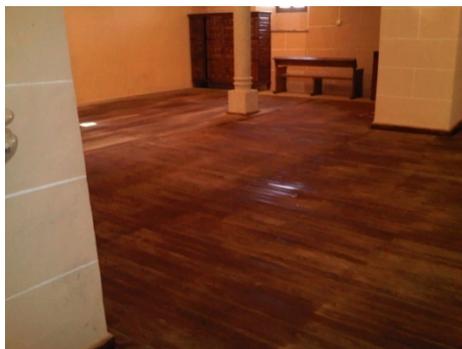
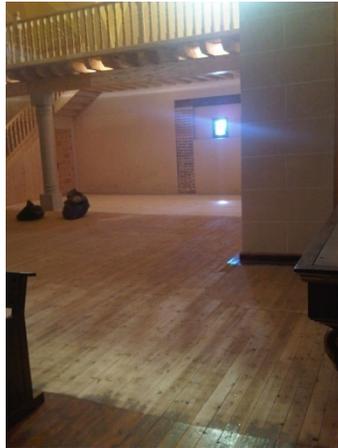
TRANSIT



Gimnasio de Matacan - Salamanca



Iglesia de Cantalapiedra - Salamanca



AQUADEVA INSTANT SYSTEM

A close-up, black and white photograph of a tiger's face, looking slightly to the right. The tiger's eyes are sharp and focused, and its fur has a distinct spotted pattern. The lighting is dramatic, highlighting the texture of the fur and the intensity of the gaze.

www.quideva.com



**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Agilidad y Resistencia

**Suelos listos para ser usados con buenas resistencias
obtenidas en una hora, en vez de las actuales 3 semanas**



**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Características Generales del sistema

- Curado bajo radiación UV (máquina)

Características Generales del producto

- Producto base agua monocomponente
- Aplicación recomendada a rodillo (con los medios actuales)
- Posibilidad de aplicar 1, 2 ó 3 manos con gramajes de 120 g/m² por mano
- Secado físico inicialmente (una vez aplicado entre 60 y 90 minutos), posterior reticulación por medio de reacción química, bajo radiación UV (polimerización en cadena).
- El barniz en contacto con la radiación UV cura en pocos segundos.
- Reacción instantánea del 100% de los componentes.



**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Características generales de reticulación y curado: máquina secado UV

- **Una vez a secado al tacto el barniz, se puede pasar la maquina para curar**
- **El barniz en contacto con la radiación UV cura en pocos segundos**
- **A los 10 minutos, el barniz cura y coge una dureza comparable a 7 días en barnices de curado tradicional**
- **El lijado siempre debe realizarse después de curar, NUNCA ANTES**





**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Ventajas del sistema

Ventajas Medio Ambientales

LA TECNOLOGÍA UV SE CONSIDERA UN SISTEMA "NON HAZARDOUS" PARA EL TRANSPORTE POR TIERRA

- Este sistema respeta el medio ambiente, "Green Technology"
- Sin disolventes (sistema 100%), ecológico

Otras ventajas

- Sistema inodoros
- Fácil manejo de la maquina
- Rapidez de secado
- En menos de 8 horas aplicación, secado y curado de tres manos de producto



**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Ventajas del sistema

Ventajas técnicas

- Ahorro de tiempo
- Se puede seguir inmediatamente con tratamientos posteriores
- Excelentes resistencia química y a los disolvente
 - Alta resistencia a la temperatura
 - Bajo amarilleamiento, poliuretano alifático
 - Excelentes propiedades mecánicas
 - Excelente resistencia a la abrasión

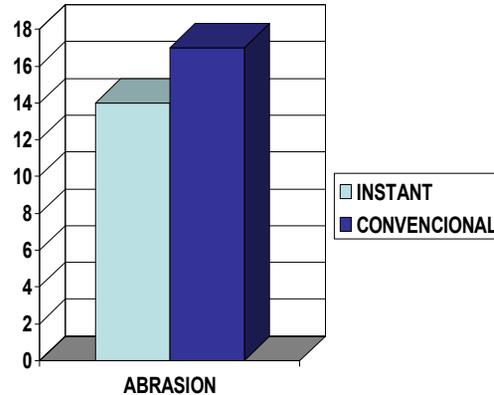
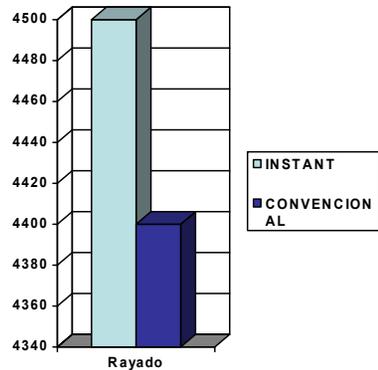
“Es la tecnología de curado con mayor crecimiento anual en los últimos años”

“En general, la tecnología UV ofrece la posibilidad de formular recubrimientos con muy buenas propiedades finales”

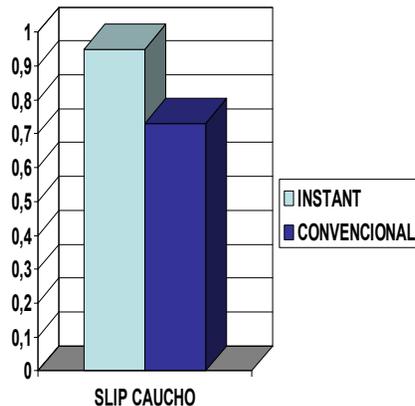


BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM

**ENSAYOS COMPARATIVOS ENTRE
AQUADEVA INSTANT SYSTEM - BASE AGUA CONVENCIONAL 2K**



Se valoran las siguientes propiedades:



-Micro Scratch : resistencia al rayado: Cuanto más alto es el dato, mejor es el resultado.

-Sellmaier slip (dry): resistencia al deslizamiento (con caucho).
Cuanto más alto es el dato, mejor es el resultado.

-Taber abrasión 500 revoluciones: La resistencia a la abrasión se ha medido con un abrasímetro Taber tipo rueda CS17, carga 9,81N, donde se ha valorado la resistencia al roce del barniz. Contra menos producto se pierde mejor resultado se obtiene.



**BARNIZ UV:
AQUADEVA INSTANT SYSTEM**

Proceso de barnizado recomendado

- Lijar previamente con un grano de lija grueso para eliminar el antiguo barniz
 - Realizar un proceso de lijado progresivo con lijas de grano más fino.
- Aplicar una mano de imprimación base agua (tipo Aquadeva Hidrofond) con rodillo o brocha y una vez seco lijarlo.
 - A continuación aplicar con rodillo una mano del Aquadeva Instant System.
 - Una vez esté seca al tacto la mano de Aquadeva Instant System, pasar la máquina para curar el barniz, una vez curada proceder a lijar y a continuación aplicar la segunda mano de Aquadeva Instant System.
- Una vez seca al tacto la segunda mano, se procede a pasar la máquina de curado. Así el barniz **RETICULA INSTANTÁNEAMENTE** con lo que confiere al mismo las mismas propiedades finales que un barniz convencional tardaría en alcanzarlas varios días (aprox 10 días)

SI SE VA A UTILIZAR SOBRE UN PAVIMENTO QUE SE HA DE RESTAURAR



BARNIZ UV: AQUADEVA INSTANT SYSTEM

Indicaciones de uso

Restauración de pavimentos en los que se requiere el mínimo tiempo de espera, como pueden ser:

- Viviendas
- Locales comerciales
- Bares, restaurantes,...
- Instalaciones para eventos (teatros, auditorios, cines,....)



CASA BATLLÓ (BARCELONA) PARQUET NADAL



LLEGADA 7:00 a.m.

AQUADEVA INSTANT SYSTEM



INICIO, LIMPIEZA 7:10 a.m.

CASA BATLLÓ (BARCELONA)

PARQUET NADAL



TIMING! 07:50AM
○ Aplicación del barniz UV

PARQUETSNADAL
custom wood flooring

BARNIZADO 7:50 a.m.



TIMING! 08:40AM
○ Secado del barniz

PARQUETSNADAL
custom wood flooring

CURADO UV 8:40 a.m.



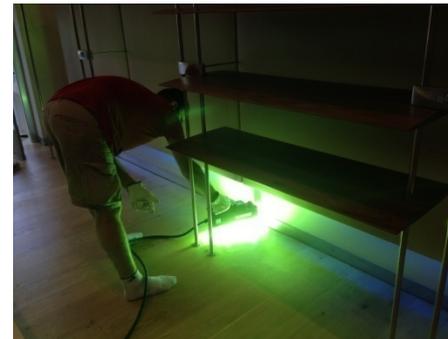
TIMING! 09:00AM
○ Los visitantes acceden con normalidad y el edificio reemprende su actividad.

PARQUETSNADAL
custom wood flooring

ENTRADA DE TURISTAS 9:00 a.m.

ESCADA SPORT (BARCELONA)

PARQUET NADAL



AQUADEVA
INSTANT
SYSTEM



www.quideva.com

ASCENSOR (BARCELONA)

PARQUET NADAL



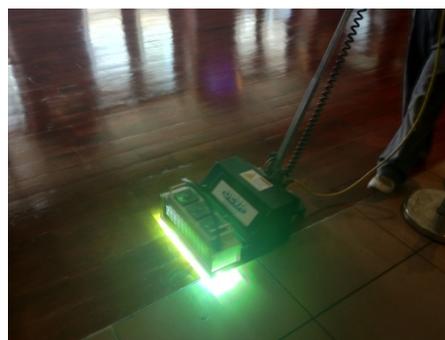
AQUADEVA
INSTANT
SYSTEM



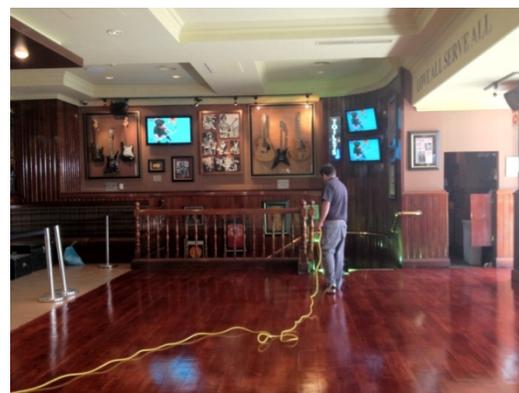
www.quideva.com



AQUADEVA INSTANT SYSTEM



**HARD ROCK
MADRID**



www.quideva.com

PRODUCTOS DE LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN

LIMPIADORES

DEVALIM

DEVAFLOT

DEVALAM

DEVACER

LIMPIADOR EXTERIORES WPC



PRODUCTOS DE LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN

LIMPIADOR-ABRILLANTADOR

DEVAWOOD RENOVADOR

DEVAWOOD RENOVADOR MATE

DEVAWOOD RENOVADOR ANTIESTÁTICO

ABRILLANTADOR

- BRINATUR
- BRINATUR MATE
- BRINATUR ANTIESTÁTICO



PRODUCTOS DE LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN

- **ROTULADORES:**

Productos para la reparación rápida y duradera de arañazos o roces en superficies de madera teñida y barnizada. Amplio rango de colores



- **CERAS:**

Listas para usar, para la rápida reparación de toda clase de deterioros en madera o laminado, tales como: agujeros de clavos o tornillos, grietas, hendiduras, señales de golpes o rozaduras en jambas, zócalos, estanterías, cajones,....



- **SPRAYS DE RETOQUE:**

Productos muy útiles para la restauración o reparación de muebles, suelos de madera, etc. Rápido secado. Buena transparencia al vapor. Buena adherencia a barnizados y a superficies plásticas (no al UPVC).



- **ESPUMA PU:**

Espuma de poliuretano monocomponente que se aplica con pistola o cánula. Se emplea para aislar, fijar y para rellenar huecos o cavidades (marcos de ventana, marcos de puerta, relleno de juntas, aislamiento de tubos).



PRODUCTOS DE LIMPIEZA, MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN

- **DISOLVENTE ESPUMA DE PU:**
Producto específico para arrancar o deshacer instantáneamente residuos de espuma de poliuretano no endurecida en los equipos utilizados
- **TOALLITAS LIMPIADORAS:**
Para limpieza de manos, herramientas y superficies. QUITAN de manera eficiente las manchas producidas por pinturas, sellantes, adhesivos poliuretánicos, masillas de poliéster, epoxis y siliconas.
- **MORTERO AUTONIVELANTE DE RAPIDO FRAGUADO :**
Mortero autonivelante en base cemento para nivelar suelos y obtener superficies planas y lisas para el posterior recubrimiento con parquet encolado ó flotante. Uso exclusivo en interiores. Espesor máximo de 10 mm.
Se recomienda esperar 48 horas antes de la colocación del parquet.
- **DEVACIDE:**
Impregnante protector base disolvente, para el tratamiento superficial de la madera. protege preventivamente contra los insectos xilófagos. Se caracteriza también por:
Impregnación rápida
No mancha ni colorea la madera



CERTIFICADOS VIGENTES

- CERTIFICADOS IGNÍFUGOS
- CERTIFICADOS DE ANTIDESLIZAMIENTO



CERTIFICADOS IGNÍFUGOS (material tratado con IGNIMAD LA-33)

TÍTULO	Nº INFORME	NORMA	CLASIFICACIÓN	RETENCIÓN	FECHA EMISIÓN
Tablero contrachapado	P-15-16780/1	EN 13501-1:2007+A1:2009	Bs1d0	40 L/m ³	AGOSTO 2015
Pino + Quidexil plus Ignífugo + Quideter Ignífugo	P-16-18706/2	EN 13501-1:2007+A1:2009	Bs1d0	50 L/m ³	NOVIEMBRE 2016
Roble macizo + Devafond 51 Plus Ignífugo + Devakryl Satinado Ignífugo	P-15-16784/3	EN 13501-1:2010	Bfls1	50 L/m ³	JUNIO 2015
Roble macizo + Aquadeva Transit Plus	P-15-16785/3	EN 13501-1:2010	Bfls1	50 L/m ³	MAYO 2015
Tablero OSB	P-13-11882/10	EN 13823:2010	Bs1d0	40 L/m ³	MAYO 2014



CERTIFICADOS IGNÍFUGOS (sin tratamiento ignífugo)

TÍTULO	Nº INFORME	NORMA	CLASIFICACIÓN	FECHA EMISIÓN
Tablero contrachapado	P-15-16780/2	EN 13238:2010	Ds2d0	AGOSTO 2015
Roble macizo + Devafond 51 Plus Ignífugo + Devakryl Satinado Ignífugo	P-15-16784/1	EN 13501-1:2010	Bfls1	JUNIO 2015
Roble macizo + Aquadeva Transit Plus	P-15-16785/1	EN 13501-1:2010	Cfls1	MAYO 2015



CERTIFICADOS IGNÍFUGOS (recubrimiento aplicado sobre MDF ignífugo)

TÍTULO	Nº INFORME	NORMA	CLASIFICACIÓN	FECHA EMISIÓN
Quidefond FIG-7010 + Quidedur AIG-7110	P-15-11882/28	EN 13501-1:2007 + A1:2009	Bs2d0	JULIO 2015
Quidexil + Quideter	P-15-11882/24	EN 13501-1:2007 + A1:2009	Bs2d0	JUNIO 2015
Aquadeva Transit Plus	P-15-11882/16	EN 13501-1:2007 + A1:2009	Bfls1	MAYO 2015

CERTIFICADOS ANTIDESLIZAMIENTO

PRODUCTO	Nº INFORME	NORMA	FECHA EMISIÓN
Tarimex Extra	14_04648-7	UNE-ENV 12633:2003 (clasificación según CTE) UNE-EN 13036-4:2012 (especificación según norma UNE-EN 14904:2007)	MARZO 2014
Devasport Finish AAS-2100	14_04648-1	UNE-ENV 12633:2003 (clasificación según CTE) UNE-EN 13036-4:2012 (especificación según norma UNE-EN 14904:2007)	MARZO 2014
Devasport Finish ADS-2500	14_04648-13	UNE-ENV 12633:2003 (clasificación según CTE) UNE-EN 13036-4:2012 (especificación según norma UNE-EN 14904:2007)	MARZO 2014
Protector Hidrofugante WPC	14_04648-19	UNE-ENV 12633:2003 (clasificación según CTE) UNE-EN 13036-4:2012 (especificación según norma UNE-EN 14904:2007)	MARZO 2014