

Sikaflex®-252

Adhesivo estructural

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano mono-componente
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro, blanco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	dependiendo del color 1.2 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas	Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente 10 - 35°C (50 - 95°F)
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	35 min. aprox.
Curing speed (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)	6 % aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a tracción (CQP 036-1 / ISO 37)	3 MPa aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	400 % aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	7 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura (CQP 046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C (-40°F) aprox.
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	4 horas 1 hora -40 - 90°C (-40 - 195°F) 130°C (265°F) 150°C (300°F)
Vida del Producto (almacenado por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses

¹) CQP = Procedimiento de calidad corporativo ²) 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-252 es un adhesivo tixotrópico de rigidez de poliuretano monocompuesto de aspecto viscoso que cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex®-252 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas del Producto

- Formulación monocompuesto
- Elástico
- Admite pintado
- Buena capacidad de relleno de huecos
- Capaz de soportar grandes esfuerzos dinámicos
- Amortiguación de vibraciones
- No corrosivo
- No conduce la electricidad.
- Adhiere bien sobre una amplia gama de sustratos

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-252 es adecuado para uniones estructurales sometidas a esfuerzos dinámicos. Indicado para materiales como madera, metales, particularmente aluminio (incluido los anodizados), acero laminado (fosfatado, cromados y zincados), Primers metálicos y recubrimientos de pintura (sistema de dos componentes), materiales cerámicos y plásticos. Téngase en cuenta las recomendaciones del fabricante antes de usarse sobre plásticos que son propensos a la rotura.

Este producto está indicado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse ensayos con los sustratos y en las condiciones originales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-252 cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta. (Ver diagrama).

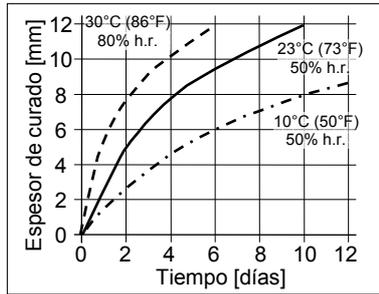


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-252

Resistencia química

Sikaflex®-252 resiste a agua dulce, agua marina, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, vegetales y aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

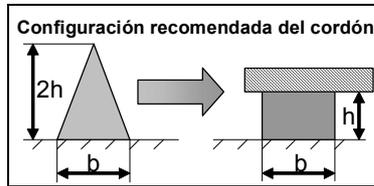
Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Por lo general las superficies deben prepararse de acuerdo con las en la actual Tabla de Imprimitaciones Sika. Consejos sobre aplicaciones específicas son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C. Para la aplicación del cartucho se recomienda el uso de pistolas neumáticas.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando se comprima, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver ilustración).



Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el product.

Limpieza

El Sikaflex®-252 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando toallitas Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-252 puede pintarse después de la formación de piel. En el caso de la pintura requiere un proceso de horneado puede ser necesario esperar al curado completo.

Las pinturas 1C-PUR y 2C-acríticas son, en general, adecuadas.

Las pinturas a base de aceites no son adecuadas. Con todas las pinturas deben llevarse a cabo ensayos preliminares siguiendo las instrucciones del fabricante. La elasticidad de las pinturas es menor que la de los poliuretanos. Debe tenerse en cuenta, ya que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura en la zona de unión.

Información adicional

Instrucciones de trabajo para una aplicación específica pueden ir más allá de la información contenida en esta hoja de datos de producto.

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimitaciones Sika para Poliuretanos monocomponentes.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml
Cubo	600 ml
Bidón	23 l
	195 l

Base de Valor

Todos los datos técnicos dados en esta Hoja Técnica de Datos del Producto se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

Información sobre salud y seguridad

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Notas legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika.es
www.sika.com

Sika S.A.U.
C/ Aragoneses, 17
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 657 23 75
Fax +34 91 662 19 38

