

Rollgum Fix

Lámina impermeabilizante EPDM
AUTOADHESIVA

Guía técnica de instalación



Rollgum

Sistemas de impermeabilización
con láminas de caucho EPDM

¿Qué es el EPDM?

El EPDM (etileno-propileno-dieno monómero) es un caucho sintético ampliamente utilizado en diversas aplicaciones industriales debido a sus excelentes propiedades físicas y químicas.

Hoy en día el EPDM se utiliza en una amplia gama de aplicaciones como juntas, bandas de sellado, impermeabilización de todo tipo de cubiertas y balsas, revestimiento de canalones, tuberías, cables, perfiles de ventanas y puertas, entre otros.

El EPDM es altamente resistente a la degradación causada por la exposición prolongada a la radiación UV del sol. Muestra una excelente resistencia al ozono, que es un componente natural del aire y puede ser dañino para algunos materiales. Esta resistencia a la intemperie garantiza una vida útil prolongada y un rendimiento confiable en diferentes aplicaciones de impermeabilización y estanqueidad.



Descripción

Rollgum Fix es una lámina impermeabilizante autoadhesiva compuesta de caucho sintético EPDM vulcanizado y una cara totalmente adhesiva por la adición en fábrica de un adhesivo en dispersión. La cara autoadhesiva está preservada por un film de polietileno de color blanco.

Aplicaciones: Canalones de diversos materiales, cubiertas de madera, metal y pavimento, paneles PIR, uniones de coronación, premarcos de ventanas, fachadas ventiladas y muros (consultar otras aplicaciones o sustratos).

Accesorios del sistema



BOND007

Adhesivo y sellador de EPDM para aplicar con pistola de extrusión.

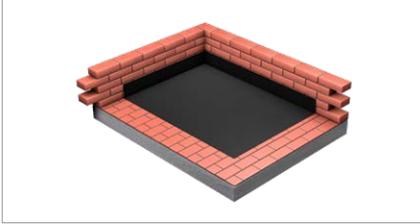


Rollgum Primer

Imprimación utilizada para limpiar y preparar las membranas de caucho EPDM antes de la aplicación de los productos autoadhesivos.



Aplicaciones



Cubiertas de pavimento



Cubiertas de Madera



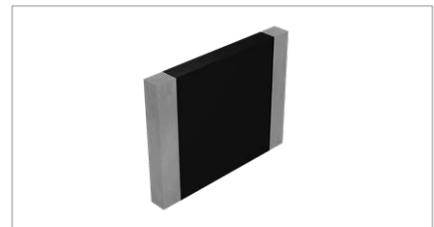
Cubiertas sandwich y metálicas



Canalones de diversos materiales



Premarcos de ventanas



Muros

Herramientas necesarias

- | | |
|----------------------------------|----------------------|
| 1. Marcador blanco | 6. Brocha plana |
| 2. Cutter* | 7. Cepillo |
| 3. Tijeras | 8. Cinta métrica |
| 4. Rodillo de silicona | 9. Pistola extrusora |
| 5. Rodillo de detalle (opcional) | |
- * Se recomienda un cutter para primera capa para cortar el film sin dañar la lámina EPDM



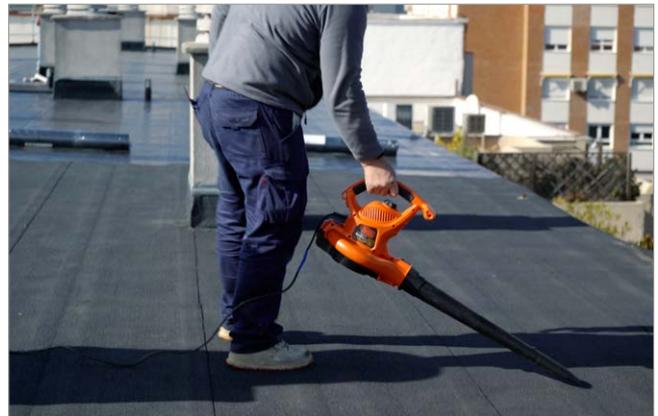
1. Estado del soporte

¡Importante! Los soportes o sustratos deben ser totalmente sólidos, estables y no constar de partículas sueltas.

En el momento de la aplicación han de estar bien limpios, secos, libres de polvo y/o grasa.

Rollgum Fix se puede aplicar sobre madera, metal, aislamientos térmicos PIR (acabado con aluminio o con velo) y XPS, hormigón y antiguas láminas asfálticas bien consolidadas (consultar con dep. técnico).

En caso de soportes pobres en los que el material forme polvo o gránulos, soportes porosos o frágiles es necesario aplicar una imprimación consolidante o estabilizadora que prepare la superficie para una correcta adhesión. En caso necesario, retire selladores antiguos, revestimientos u otros materiales que puedan dificultar una adhesión óptima.



2. Posicionamiento

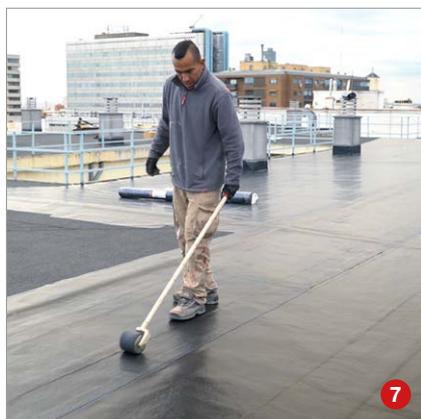


Mida cuidadosamente la superficie a impermeabilizar y corte la lámina de EPDM Rollgum Fix al tamaño adecuado, teniendo en cuenta solapes entre láminas (mínimo 10 cm), remotes perimetrales, solapes alrededor de chimeneas, aberturas de ventilación, claraboyas, etc.

Coloque la lámina de EPDM cortada sobre la superficie y ajústela según la posición deseada, con la cara blanca autoadhesiva hacia la cubierta, asegurándose de considerar los solapes de al menos 10 cm.

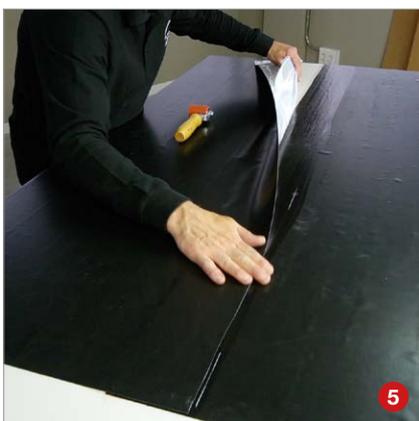
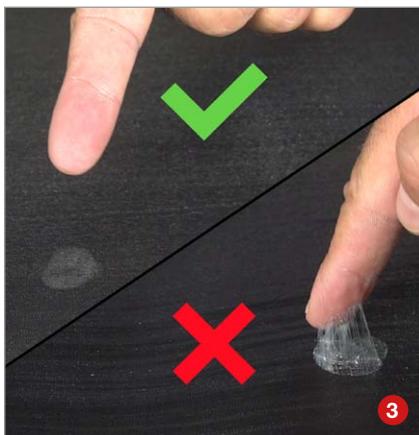
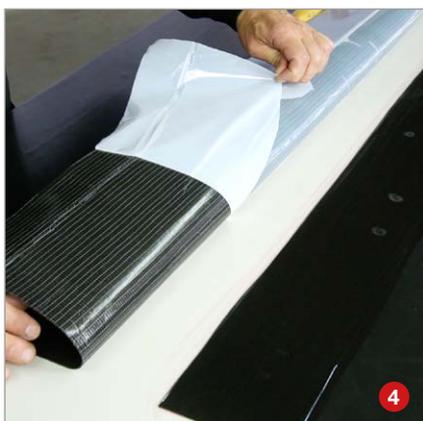
Se recomienda dejar reposar la lámina unos 30 minutos antes de su adhesión para liberar las tensiones del bobinado.

3. Adhesión



- 1 Una vez posicionada la lámina EPDM, dóblela sobre si misma hasta aproximadamente la mitad.
- 2 Corte el film protector con el cutter especial y retírelo, sin desplazar la lámina de su posición.
- 3 Realice la adhesión sin levantar la lámina, haciéndola rodar sobre si misma.
- 4 Pasar la mano o un cepillo de cerdas rígidas (no metálicas) desde el centro del rollo hacia los laterales.
- 5 Una vez adherida la primera parte, retire la otra mitad del film protector por debajo de la lámina para adherirla.
- 6 Pasar la mano o un cepillo a esta segunda mitad.
- 7 **¡Importante!** Ejerza presión con el rodillo de silicona del sistema o un rodillo pesado apropiado sobre toda la superficie para asegurar un contacto total entre lámina y soporte.

4. Uniones entre láminas



1 Solape las láminas Rollgum Fix un mínimo de 10 cm y realice una línea discontinua en el borde para identificar hasta donde aplicar la imprimación.

2 Para una óptima adhesión de los solapes entre láminas, aplique una capa de imprimación Rollgum Primer o SA-008 MAX, con una brocha plana, solo sobre la lámina inferior.

3 Compruebe que la imprimación está seca, haciendo presión con el dedo sin que se formen hilos al retirarlo.

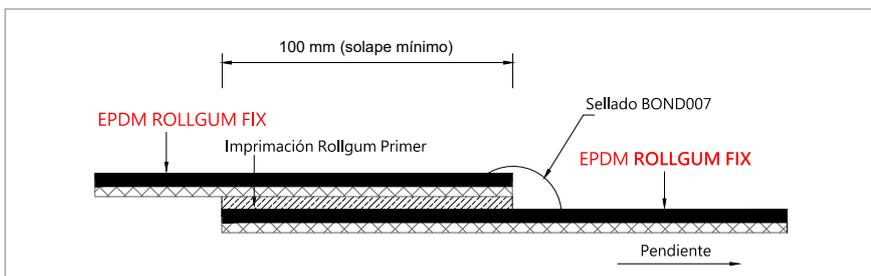
4 Retire el film protector desde un extremo.

5 A la vez que retira el film vaya solapando la lámina. Evitará la formación de arrugas pasando la mano o un cepillo perpendicular al solape, facilitando la salida del aire.

6 Ejerza presión con el rodillo a toda el área del solape.

7 Aplique un cordón continuo de BOND007 en todo el borde de la junta y alise con una espátula o útil apropiado, manteniendo un espesor mínimo de 2 mm.

! Preste especial atención a la unión entre láminas para dotar de total estanqueidad al sistema.



Escanear para:
Vídeo de instalación
de **junta con
imprimación.**

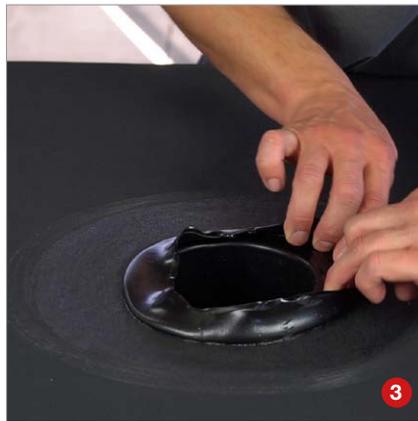
5. Puntos singulares

Con banda moldeable Rollgum Form

Para la resolución de puntos singulares en 3D, donde la lámina deba amoldarse a tres planos diferentes, el sistema cuenta con la banda moldeable Rollgum Form para adaptarse a estas figuras.

Rollgum Form consiste en una membrana EPDM sin curar que se ha laminado a una base de EPDM sensible a la presión.

Es extremadamente flexible y se puede deformar para adaptarse a formas y superficies irregulares.



1 Para su instalación aplique una capa uniforme de la imprimación Rollgum Primer y deje secar la imprimación antes de la adhesión de la banda moldeable.

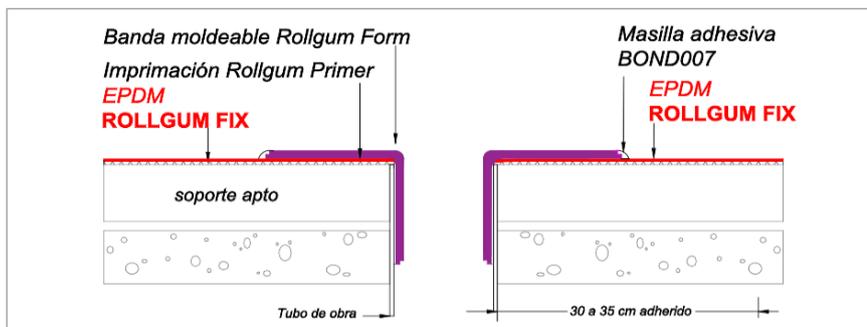
2 Corte la banda a la medida necesaria para cubrir el punto singular, con 7,5 cm extras para solaparse sobre si misma.

3 Adhiera la banda moldeable mientras la va adaptando a la forma requerida utilizando la yema de los dedos.

4 Aplique presión a toda la superficie con el rodillo de silicona del sistema.

5 Aplique un cordón del sellador BOND007 en todos los bordes.

Nota: Estas son indicaciones genéricas del uso de Rollgum Form. Aconsejamos ver los vídeos de aplicación en detalle de cada punto escaneando el código QR de abajo.



Escanear para:
Vídeos de instalación de
puntos singulares con
Rollgum Form.

Con accesorios prefabricados en EPDM

Para una instalación fácil y práctica, Rollgum cuenta con los siguientes accesorios prefabricados en EPDM:



Rollgum Corner
Para esquinas exteriores

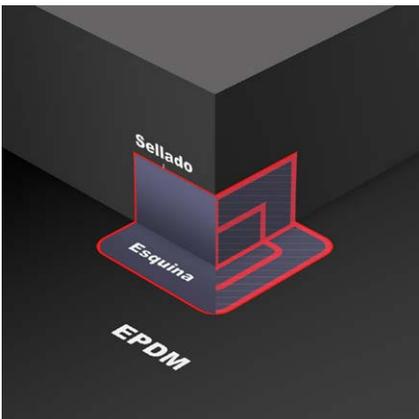


Bajantes
Para desagües/sumideros circulares



Cazoletas laterales
Para sumideros horizontales

Para la instalación de estos accesorios prefabricados aplique el adhesivo sellador BOND007 tal como muestran las siguientes imágenes:



Escanear para:
Vídeo de instalación
de la **esquina
prefabricada** adherida
con BOND007.



Escanear para:
Vídeo de instalación del
bajante prefabricado
adherido con BOND007.



Escanear para:
Vídeo de instalación
de la **cazoleta lateral
prefabricada** adherida
con BOND007.

6. Refuerzos

Refuerzo en uniones de 3 láminas (en T).



- 1 Mida y marque mínimo 7,5 cm desde el vértice.
- 2 Remueva a fondo la imprimación Rollgum Primer antes de cada uso durante la instalación.
- 3 Extienda la imprimación uniformemente rebasando las marcas.

- 4 Corte a tijera la banda moldeable a la medida tomada y redondee las esquinas.

- 5 Compruebe que la imprimación está seca, haciendo presión con el dedo sin que se formen hilos al retirarlo.



- 6 Retire el film protector y, a continuación, adhiera en su posición la banda autoadhesiva Rollgum Form.

- 7 Aplique presión con el rodillo del sistema sobre toda la superficie.

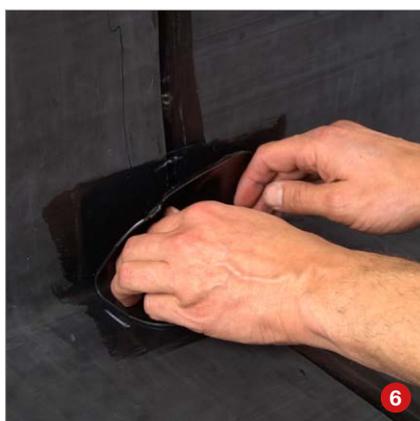
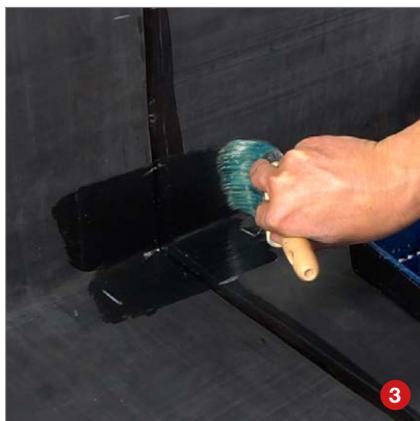
- 8 Presione los relieves con el rodillo de detalle.

- 9 Aplique un cordón del sellador BOND007 en todos los bordes.



Escanear para:
Video de refuerzo en
uniones de 3 láminas
(en T).

Refuerzo en cambios de ángulo.



1 Mida y marque mínimo 7,5 cm desde el vértice.

2 Remueva a fondo la imprimación Rollgum Primer antes de cada uso durante la instalación.

3 Extienda la imprimación uniformemente rebasando las marcas.

4 Corte a tijera la banda moldeable a la medida tomada y redondee las esquinas.

5 Compruebe que la imprimación está seca, haciendo presión con el dedo sin que se formen hilos al retirarlo.



6 Retire el film protector y, a continuación, adhiera en su posición la banda autoadhesiva Rollgum Form.

7 Aplique presión con el rodillo del sistema sobre toda la superficie.

8 Presione los relieves con el rodillo de detalle.

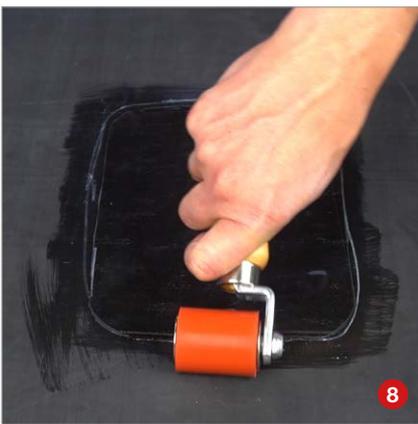
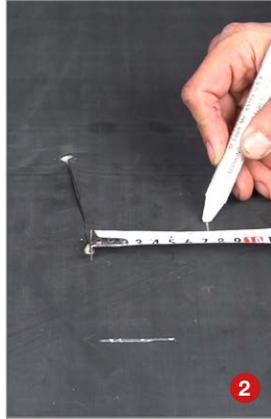
9 Aplique un cordón del sellador BOND007 en todos los bordes.



Escanear para:
Vídeo de refuerzo en
cambios de ángulo.

7. Reparaciones

Reparación de Cortes



- 1 Redondee los extremos del corte con tijeras para que no se haga más grande.
- 2 Mida y marque mínimo 7,5 cm alrededor del corte.
- 3 Remueva a fondo la imprimación Rollgum Primer antes de cada uso durante la instalación.
- 4 Extienda la imprimación uniformemente rebasando las marcas.

5 Corte a tijera la banda moldeable a la medida tomada y redondee las esquinas.

6 Compruebe que la imprimación está seca, haciendo presión con el dedo sin que se formen hilos al retirarlo.



7 Retire el film protector y, a continuación, adhiera en su posición la banda autoadhesiva Rollgum Form.

8 Aplique presión con el rodillo del sistema sobre toda la superficie.

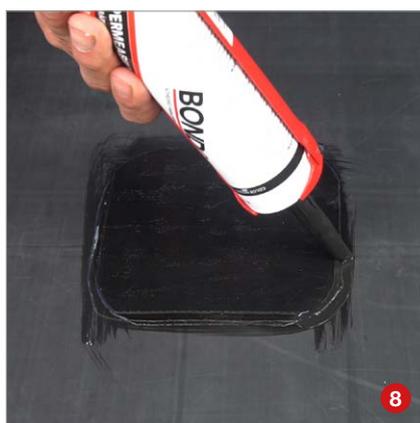
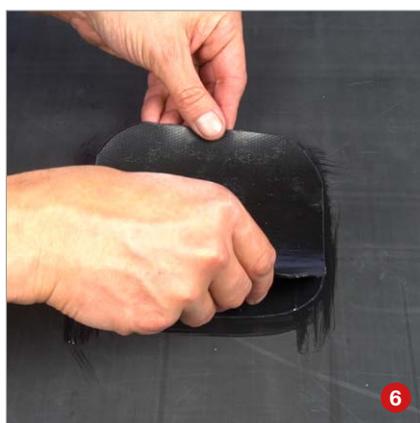
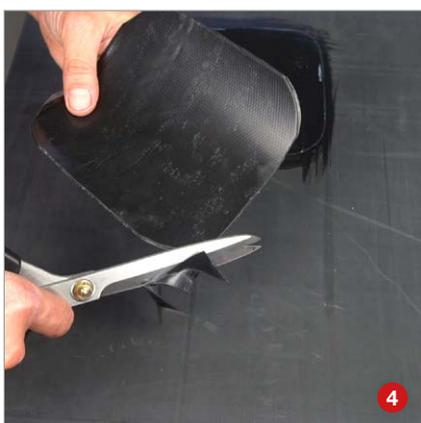
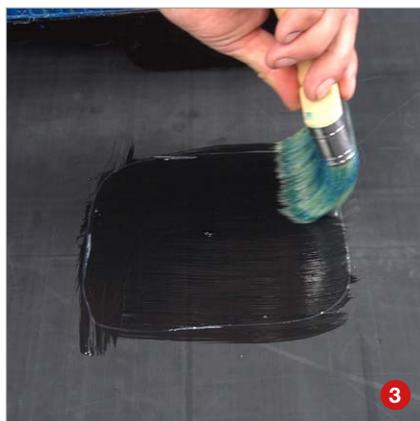
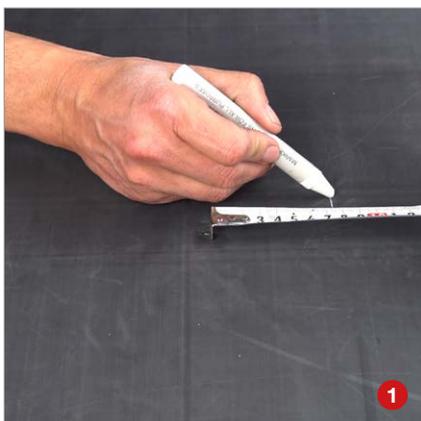
9 Aplique un cordón del sellador BOND007 en todos los bordes.

Nota: Como alternativa, en este tipo de reparaciones, puede utilizar la propia lámina autoadhesiva Rollgum Fix en lugar de la banda moldeable Rollgum Form utilizando la misma técnica de aplicación.



Escanear para:
Vídeo de reparación de
cortes con
Rollgum Form.

Reparación de punzonamientos



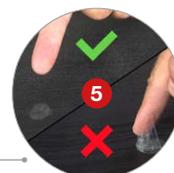
1 Mida y marque mínimo 7,5 cm alrededor del punzonamiento.

2 Remueva a fondo la imprimación Rollgum Primer antes de cada uso durante la instalación.

3 Extienda la imprimación uniformemente rebasando las marcas.

4 Corte a tijera la banda moldeable a la medida tomada y redondee las esquinas.

5 Compruebe que la imprimación está seca, haciendo presión con el dedo sin que se formen hilos al retirarlo.



6 Retire el film protector y, a continuación, adhiera en su posición la banda autoadhesiva Rollgum Form.

7 Aplique presión con el rodillo del sistema sobre toda la superficie

8 Aplique un cordón del sellador BOND007 en todos los bordes.

Nota: Como alternativa, en este tipo de reparaciones, puede utilizar la propia lámina autoadhesiva Rollgum Fix en lugar de la banda moldeable Rollgum Form utilizando la misma técnica de aplicación.



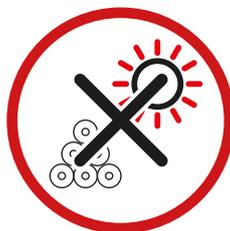
Escanear para:
Vídeo de reparación de
punzonamientos con
Rollgum Form.

Guía técnica de instalación

8. Almacenamiento y caducidad



Almacenamiento a temperaturas de 15 °C a 25 °C y una humedad relativa del 40% al 60%.



Evitar la exposición directa al sol



Almacenar apartado de fuentes de combustión

La lámina EPDM Rollgum Fix no tiene caducidad, el reverso auto adhesivo ha de utilizarse en los 12 meses siguientes a su producción, siempre que se mantenga en su embalaje original cerrado y almacenado correctamente.



Contacta con nosotros

Tel: 914 680 131
ventas@cir62.com
marketing@cir62.com
WWW.CIR62.COM

Nuestra información se basa en nuestro conocimiento actual de la tecnología EPDM y sus aplicaciones. Sin embargo, no podemos garantizar un rendimiento perfecto de nuestros productos en todas las superficies o situaciones debido a la variedad de sustratos y condiciones que escapan a nuestro control.

Los datos y resultados que ofrecemos se derivan de nuestras pruebas internas, pero no constituyen una garantía legalmente vinculante con respecto a las propiedades específicas de nuestros productos o su idoneidad para usos particulares.

Dado que nuestros productos pueden tener numerosas aplicaciones, recomendamos encarecidamente llevar a cabo pruebas exhaustivas de idoneidad en los materiales y condiciones de uso específicos antes de implementarlos en proyectos a gran escala. Por poner un ejemplo, podemos afirmar que son aptos para su uso en superficies de madera, pero es importante tener en cuenta que existen múltiples tipos de madera con diversos tratamientos y calidades de acabado superficial. Estos factores pueden influir en los resultados y hacer que nuestras pruebas no sean vinculantes en todas las situaciones, a pesar de que la superficie sea de madera.

Por lo tanto, no nos responsabilizamos por cualquier uso indebido o tratamiento inadecuado basado en la información proporcionada en este documento.