



El programa de suministro

Producto	Función	Campos de Aplicación	Ventajas
Pegar Terostat MS 939 Terostat MS 9360 Terostat MS 9380 Terostat MS 939 FR	Uniones elásticas pero fuertes, de elementos constructivos para amortiguar oscilaciones, tensiones, vibraciones, golpes y sacudidas, así como la expansión de diferentes materiales.	Uniones de diversidad de materiales, revestimientos y chapas. Pegado de listones, placas, elementos de construcción de material sintético o de metal en carcasas. Uniones de panel Sandwich y de aislantes.	Ahorro por la sustitución de uniones mecánicas. Simplificación de la construcción. Mantenimiento de la estructura del material. Sin corrosión por contacto. Transmisión uniforme de cargas. Reducción de transmisión de ruidos. Evita la fatiga de materiales.
Sellar Terostat MS 930 Terostat MS 935	Adhesivo para el sellado elástico de costuras, solape de juntas y conexiones en zonas interiores y exteriores.	Impermeabilización de costuras, solapado de chapas y juntas lindantes en construcciones metálicas, silos y contenedores. Sellados de pasos de cables y tubos, uniones de bridas.	Elasticidad duradera. Adhesión amplia Sin Primer, rápido curado: sin merma de volumen durante el curado. Fácil manejo. Estable.
Recubrir Terostat MS 9302	Recubrimiento elástico y cargable para la protección de superficies.	Recubrimiento de protección en la construcción de piezas acabadas de aluminio, metal o materias sintéticas. Construcción y reparación de contenedores. Protección anticorrosiva de uniones de remachadas y tuercas, así como costuras soldadas.	Pulverizable. Aplicación sencilla. Fácil reparación. Alta resistencia a los golpes. Amplio espectro de adhesión.

Productos MS de 2ª generación:

Sellado, Pegado y Recubrimiento Elástico



CARACTERÍSTICAS PRODUCTO	TEROSTAT MS 930	TEROSTAT MS 935	TEROSTAT MS 939	TEROSTAT MS 939 FR	TEROSTAT MS 9302	TEROSTAT MS 9360	TEROSTAT MS 9380
APLICACIÓN	Sellado elástico	Sellado y Adhesión elástica	Adhesión elástica	Adhesión elástica	Sellado elástico pulverizable	Uniones elásticas	Uniones elásticas
FORMACIÓN DE PIEL (min)	20	De 10 a 20	De 10 a 15	Aprox. 20	Aprox. 10	De 10 a 15	De 5 a 10
VELOCIDAD DE CURADO (mm/día)	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
CAMBIO DE VOLUMEN (%)	<2	<2	<2	<2	<2	<2	<2
DUREZA SHORE-A	30	50	60	>50	Aprox. 30	>50	>65
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (MPa)	0.9	Aprox. 2.8	3.0	3.5	Aprox. 1.0	3.5	4.0
RANGO DE TEMPERATURA (°C)	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C	De -40°C a 100°C
RESISTENCIA AL UV	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente

Tabla orientativa de comparación. Consulte las Hojas Técnicas y de Seguridad con los parámetros técnicos actualizados.

Henkel Ibérica, SA
Córcega 480
08025 Barcelona
España

Industria General
Tf. : +34 93 290 46 83
E-Mail: henkeladhesivos@es.henkel.com





Tecnología

El respeto al medio ambiente unido a unas inmejorables prestaciones de adhesión Sin Primer son claves en nuestros días. Teroson no solo cumple con ambos requisitos sino que lo hace ofreciendo una amplia gama de adhesivos elásticos : una nueva generación de adhesivos y selladores MS.

De base polímero MS (silano modificado) los adhesivos endurecen debido a la presencia de agua en forma de humedad de aire, convirtiéndose en elastómeros elásticos de alto rendimiento. Poseen una característica decisiva frente a los selladores tradicionales: el adhesivo presenta



propiedades que garantizan una perfecta adhesión en una gran diversidad de superficies tanto metálicas como sintéticas.

Además y gracias a la ausencia de estructuras moleculares aromáticas, los productos MS de Teroson muestran una excelente resistencia a la intemperie y al envejecimiento.

Su amplio espectro de adhesión, sin necesidad de Primer junto a un rápido endurecimiento aportan una alta productividad de montaje. Por eso logramos no solo mejorar la condiciones de la aplicación, sino también reducir los costes totales.

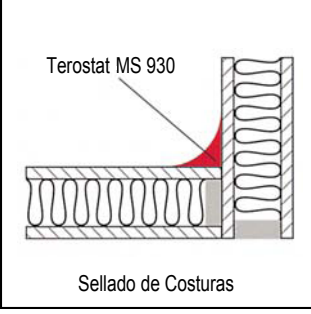
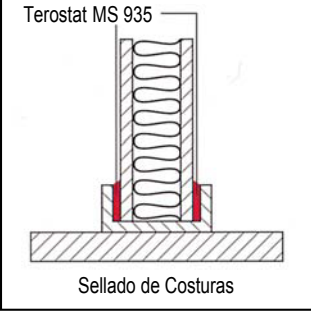
Certificados

Certificado	Instituto
Test de resistencia al frío (choque térmico) para períodos prolongados de tiempo	AEG Schienenfahrzeuge, GmbH.
Observación de la biodegradación según DIN EN ISO 846	ILH Berlin (Institut für Luftthygiene.
Contacto indirecto con alimentos	ISEGA
Determinación del índice de humos	SME (Centre de Recherches du Bouchert, Groupe SNPE)
Ensayo de reacción al fuego	BASF Aktiengesellschaft Barndschutztechn



Ventajas

Los productos Terostat MS están basados en cadenas de polímeros silano modificados (MS), con grupos silano reactivos en los extremos. El proceso de curado tiene lugar por reacción de estos grupos con la humedad atmosférica. Cuanto más alta sea ésta y mayor sea el área de contacto del adhesivo con el aire, más rápido será el proceso de curado. La temperatura también cataliza la reacción.



- La gama Terostat MS se caracteriza por:**
- Productos no agresivos. Están libres de isocianato, PVC y disolventes. El hecho de que estén exentos de componentes nocivos hacen de ellos productos no agresivos para las personas que los utilizan.
 - Mecanismo de endurecimiento por reacción con la humedad.
 - Resistentes a factores ambientales, cambios climáticos y a los rayos UV. No cambian su color a pesar de estar expuestos a las radiaciones solares. Son por tanto adecuados para aplicaciones de interior y exterior.
 - Buena resistencia al envejecimiento. No aparecen hongos.
 - Repintables en húmedo.
 - Muy poco olor.
 - Contracción mínima: cambio de volumen inferior al 2%.
 - Sistema monocomponente, lo cual garantiza una fácil aplicación y evita errores de mezcla, comunes al aplicar 2 o más componentes.
 - Curado rápido. El tiempo de formación de piel y la velocidad de curado dependen de la humedad y temperatura, así como del grosor de material aplicado. Incrementando temperatura y humedad se acelera el proceso, un decrecimiento de estos factores provoca un retardo.
 - Elevada resistencia al descuelgue, lo cual los hace apropiados para realizar aplicaciones en vertical.
 - Amplio espectro de adhesión sin necesidad de Primer, sobre: láminas metálicas desengrasadas (galvanizadas, electro-galvanizadas, fosfatadas...), acero inoxidable, latón, aluminio (crudo lijado, anodizado), cristal, poliamida, PVC, PUR-RIM, poliéster y muchas mezclas de termoplásticos.

